F SPORT PARTS

MS315-76004/5/6エアロフェンダー

取付·取扱要領書

この度は F SPORT PARTS エアロフェンダーをお買い上げ頂き誠に有難うございます。 本書は本製品の取付け、取扱いについての要領と注意を記載してあります。 取付け前に必ずお読み頂き、正しい取付け、取扱いを実施してください。

★ 本商品は未登録車への取付けは出来ません、取付けは車両登録後に行ってください。

■ 品番·適合車種

品 番	塗装色	適合車種	型式	年 式	備考
MS315-76004-A0	ホワイトノーヴァガラスフレーク(083)		MZAA10		
MS315-76004-A1	ソニッククォーツ(085)		MZAH10	'18.11~	
MS315-76004-C0	ブラック(212)	レクサス	MZAH15		
MS315-76004-C1	グ・ラファイトブ・ラックが・ラスフレーク(223)	UX	KMO10	'21.2~	
MS315-76005-NP			MZAH11 MZAH16	'24.1~	
MS315-76006	共通品(212)		KMO10	24.1~	

- ※TRD フロントスポイラー(MS341-76006/7/8)、リヤディフューザー(MS343-76004/5/6) 同時装着の場合は、先にフロントスポイラー、リヤディフューザーを取付けてください。
- ※TRD サイドスカート(MS344-76004/5/6)同時装着の場合は、車両フェンダーガーニッシュ の加工を行ってから取付けてください。
- ・最新の適合情報は TRD カタログサイトをご覧ください。https://www.trdparts.jp

■ 構成部品

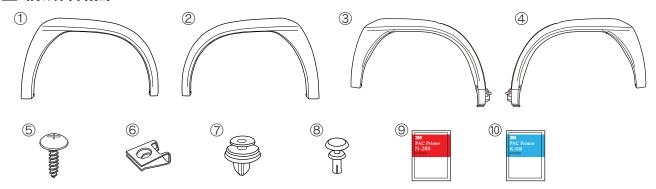
No.	部品名	品 番	数量	備 考
1	FR フェンダー RH		1	
2	FR フェンダー LH		1	
3	RR フェンダー RH		1	
4	RR フェンダー LH		1	
5	タッピングスクリュー		12	
6	Jナット		12	
7	クリップ		2	車両クリップ破損予備
8	プッシュクリップ		2	
9	PAC プライマー N-200		2	赤袋
10	PAC プライマー K-500		1	青袋

以下、MS315-76005-NP(未塗装品セット)のみに同梱

No.	部 品 名	品 番	数量	備 考
11)	モール		各2	黒/グレー L=1800 FR用
12	モール		各2	黒 / グレー L=1000 RR 用
13	PAC プライマー K-500		1	青袋

※確認・本商品が到着後、すぐに本体に破損がないこと、付属品が全てそろっていることを確認してください。

■ 構成部品図



以下、MS315-76005-NP(未塗装品セット)のみに同梱







モール⑪⑫推奨使用色

塗装色(色記号)	モール色
マーキュリーグ゛レーマイカ(1H9)	フ゛ ラック
プラチナムシルバーメタリック(1J4)	ブ゛ラック
ソニックチタニウム(1J7)	ブ ラック
マダ゛ーレット゛ (3T2)	ブ ラック
アンバークリスタルシャイン(4X2)	ブ ラック
ブ゛レーシ゛ンク゛カーネリアン(4Y1)	フ゛ ラック
ソニックカッハ° – (4Y5)	ブ゛ラック
テレーンカーキマイカメタリック(6X4)	ブ ラック
ヒートフ゛ルーコントラストレイヤリンク゛(8X1)	ブ ラック
セレスティアルフ゛ルーカ゛ラスフレーク(8Y6)	ブ ラック

取付け上のご注意(取付け作業者の方へ)

作業を行なう前に必ずお読みになり、安全で確実な取付け作業を行ってください。

♠ 警告

この内容に従わず、誤った取付け・取扱いを行うと生命の危険または、 重傷等を負う可能性がある内容について記載しています。

注意

注意事項を守らないで、誤った取付け・取扱いを行うと事故につながったり、 ケガをしたり、車両を損傷する等の恐れがある事を記載しています。

アドバイス

スピーディに作業していただく上で知っておいていただきたいことを 記載しています。

◇やってはいけないこと

● 必ず行っていただくこと

⚠警告

- ○本商品への改造・加工、及び適合車種以外への装着は、重大な事故を招く恐れがありますので 絶対に行わないでください。
- ♪ 本商品の取付け・交換は、該当車両の修理書(トヨタ自動車㈱発行)に従い、本書の注意事項をまもり作業を行ってください。
- 取付け作業は規定トルクに従って、確実に締付けてください。締め付けが足らないと脱落などにより 重大な事故や故障を招く恐れがあります。

企注意

- 本商品を取付け前に、本体・構成部品がすべて揃っていること、損傷や不具合がないことを確認してください。取付け後に発覚した損傷や不具合のクレームには、対応できない場合があります。
- 本商品の取付けは、キズ付き防止のため保護シートの上で取扱いを行ない、同時に取付け部位を保護材にて養生した上で作業を行ってください。取付け作業時のキズ付きや破損に十分に注意してください。

脱脂作業について (別紙の脱脂作業要領も参考にしてください。)

- 脱脂作業を行う際は、清潔なウエスを使用して、ホワイトガソリン、イソプロピルアルコール(IPA) または、「㈱タクティー取扱いのシリコンオフ」を使用して確実な脱脂を行なってください。 指定以外のシリコンオフは使用しないでください。
- 脱脂作業にボディーコーティング等の下地処理剤や、パーツクリーナー、ブレーキクリーナーなどの溶剤は 絶対に使用しないでください。正しく脱脂出来ず浮き、剥がれの原因となります。

両面テープについて

- ♪ 脱脂作業を怠ると両面テープを接着しても剝がれます。
- 本商品の両面テープは、環境温度が20℃以下の低温時には接着能力が著しく低下します。 温度が足らないと両面テープが剥がれます。
- 両面テープの圧着は49N (5Kgf)以上(車両が軽く揺れる程度)で確実に行ってください。 圧着が足らないと両面テープが剥がれます。
- ○本商品の取付け24時間は、洗車や水(水拭き含む)・雨などが、かからないようにしてください。 装着後の注意事項を守らなかった場合、製品の浮き、剥がれの原因となります。

取付けが終わったら

- 即付け後、本商品と車両との干渉が無いことを確認してください。
- ♠ 作業時にバッテリーのマイナス端子を外した場合は、作業終了後にシステム設定・確認を行ってください。
- 本取付けに伴い分解・脱着した部位により、再設定・調整が必要となる場合があります。該当車両の修理書(トヨタ自動車(株発行)に従い、各部の点検・調整・設定を行ってください。

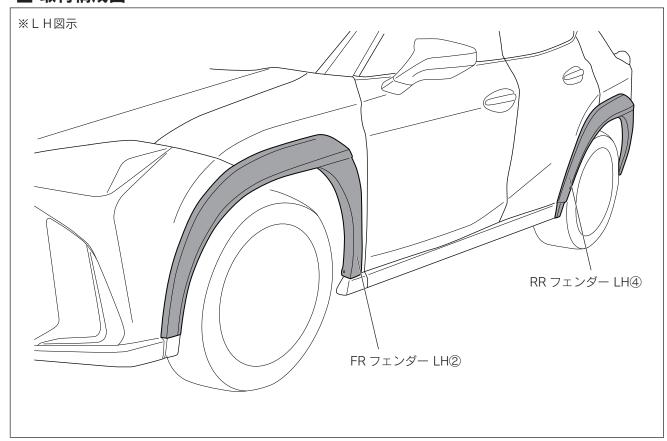
■ 目次

1.	. 表紙、	適合表、	構成剖	邓品表、	構成	部后	図品	•	•		•	٠	٠	٠	•	•	٠	٠	٠	٠	٠	٠	1	\sim	2
2	. 取付に	ナ上のご注	意(取	付け作	業者	のだ	5~)			٠	٠													3
3.	. 目次、	取付けに	必要な	江具·	保護	具·	消	耗品	品、	取	付	構	成	义					٠					٠,	4
4	取付に	サ要項・・					٠				٠	٠							٠			5	\sim	1	6
5	取付に	け完了後の)点検、	注意事	項・																			1	7

■ 取付けに必要な工具・保護具・消耗品

- · 一般工具・プラスドライバー・クリップリムーバー・ニッパー
- ・加工用工具 (ハサミ・カッター等)・ケガキ針・ヤスリ・保護メガネ
- ·電動ドリル(刃:2.0mm/3.0mm/4.0mm/7.0mm)
- ・軍手・保護シート・保護テープ・マスキングテープ
- ・ホワイトガソリン又はイソプロピルアルコール (IPA)・清潔なウエス
- 本商品は、3年・60,000Kmの保証を実施致します。
 - (3年または60,000Km走行時点のいずれか早い方まで)
 - ※保証の詳細はTRDパーツカタログサイト<http://www.trdparts.jp> 「保証について」をご覧ください。

■ 取付構成図



塗装済み品の取付けは、7ページ【エアロフェンダー取付準備】に進み 作業を行なってください。

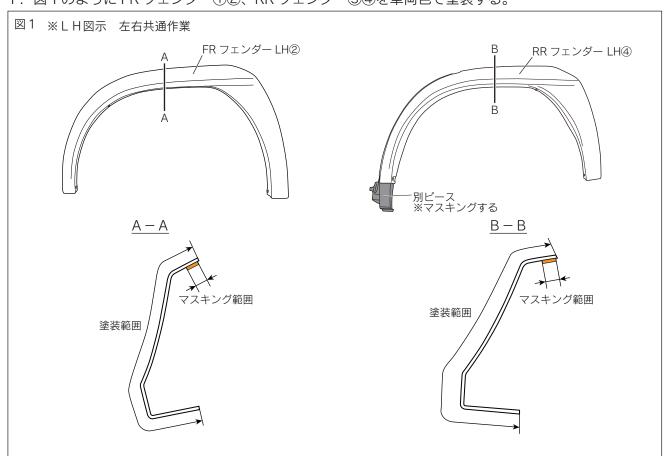
■未塗装品の取扱いについて

下記は未塗装品(MS315-76005-NP)の塗装前、塗装後の作業を記載しています。 下記要領に従い作業を行ってください。

※本取付・取扱要領書は、主にLH側を示しており、RH側も同様に行ってください。

□エアロフェンダーの塗装

1. 図1のように FR フェンダー①②、RR フェンダー③④を車両色で塗装する。



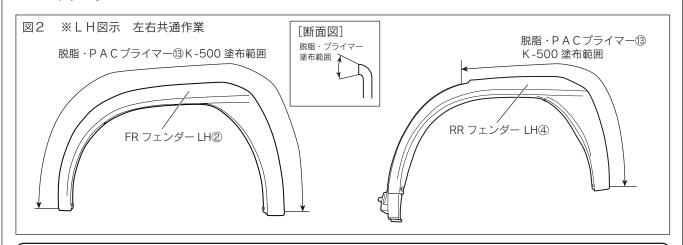
△注意:乾燥温度を70℃以上に上げますと、製品に変形や割れが発生しますので乾燥温度には十分注 意してください。強制乾燥させる場合は製品が変形しないように固定してください。

△警告:両面テープには、絶対に塗装しないでください。接着力が低下します。 マスキングテープを貼るなどして、対応してください。

△注意:脱脂をする場合は、イソプロピルアルコール(以下IPAという)又はホワイトガソリンを使 用し、シリコンオフおよびシンナーは使用しないでください。プライマーが溶ける恐れがあり ます。

□モールの貼付け

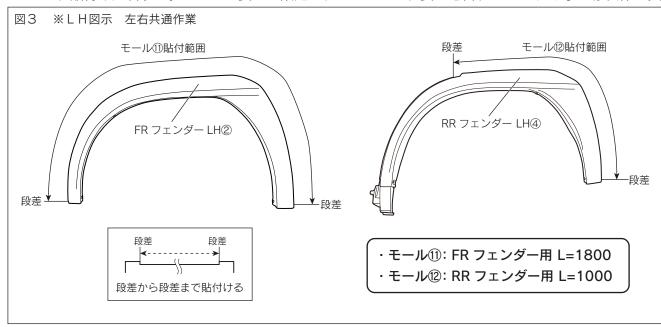
1.図2のように FR フェンダー①②、RR フェンダー③④のモール⑪②貼付け部の汚れを取除き、I P A 又はホワイトガソリンで一方向に拭いて脱脂し、モール貼付け部のみPACプライマー⑬K-500を 塗布する。



△注意:プライマーが塗布範囲以外に付着した場合は、直ちにホワイトガソリンやIPA等で拭き取っ てください。付着してしまいますと、変色する事がありますので注意してください。

☑ アドバイス:脱脂作業を行う際は、換気に注意して、火気を近づけないよう注意してください。

2. 図3のように FR フェンダー①②、RR フェンダー③④にモール⑪②の両面テープの離型紙を剥がしな がら、貼付け圧着する。モールは長めに設定されているので、長さを合わせてハサミ等で切り落とす。



△注意:両面テープの接着力を最大限に発揮させる為、貼付け作業前に両面テープ部及び車両の貼付け 部をドライヤー等で約40℃程度に温めてください。

- · TRD エアロパーツとの同時装着の場合は、先にフロントスポイラー、リヤディ フューザーを取付けてください。
- · TRD サイドスカートとの同時装着の場合は、車両フェンダーガーニッシュの加工 を先に行ってから取付けてください。

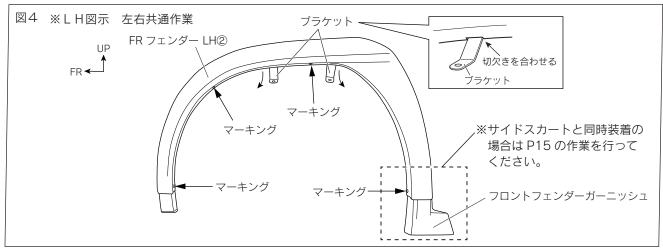
※本取付・取扱要領書は、主にLH側を示しており、RH側も同様に行ってください。

□エアロフェンダー取付準備

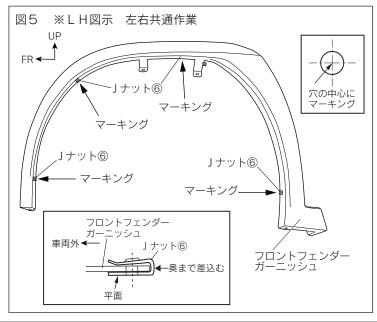
1. 該当車両の修理書に従い、車両からフロントフェンダーガーニッシュ(R/L)、リヤフェンダーガーニ ッシュ(R/L)を取外す。(左右各1箇所)

△注意:取外した車両部品、車両スクリュー、車両クリップ等は再使用しますので、無くさないように必ず 保管してください。

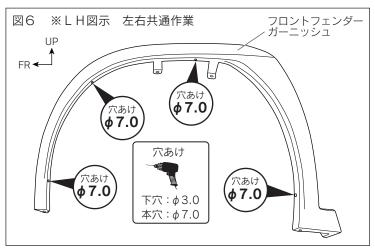
- 2. 図4のようにフロントフェンダーガーニッシュに FR フェンダー LH②をかぶせ、フロントフェンダー ガーニッシュ中央部2本のブラケットを外側へ起こし、FR フェンダー LH②の切欠きに合わせる。
- 3. 図4のようにフロントフェンダーガーニッシュに FR フェンダー LH②を押し当てながら位置決めし、 ブラケットと切欠きにズレが無い事を確認し、FR フェンダー LH②の穴位置に合わせてフロントフェ ンダーガーニッシュにマーキングする。(左右各4箇所)



4. FR フェンダー LH②を取外す。



- 5. 図5のようにフロントフェンダーガーニ ッシュのマーキング位置に合わせて」ナ ット⑥を取付け、Jナット⑥の穴中心に 合わせて穴あけ位置を再度マーキングす る。(左右各4箇所)
- 6. Jナット⑥を取外す。



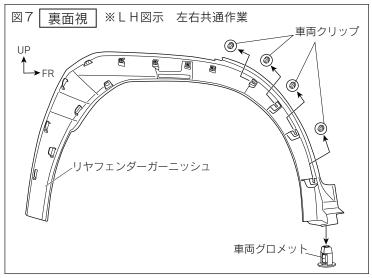
7. 図6のようにフロントフェンダーガーニッ シュの穴あけ位置マーキングに合わせて φ3.0 の下穴をあけ、φ7.0 の本穴をあけ る。(左右各4箇所)

△注意:作業時は保護メガネを着用してくだ さい。

△注意: 穴あけ加工時、ドリルは穴あけ面 に対して垂直にし、位置がズレな いように注意してください。

8. バリを除去し、Jナット⑥を取付ける。

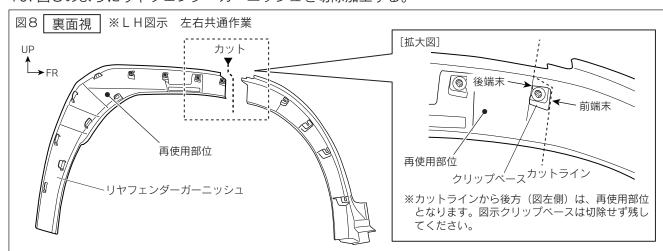
△注意:バリを取除く時には、穴径が大きくならないように注意してヤスリ等で取除いてください。



9. 図7のようにリヤフェンダーガーニッシュ 裏側のクリップ(左右各4箇所)、下面の グロメット(左右各1箇所)を取外す。

△注意:クリップは再使用しますので紛失や 破損に注意して作業を行ってくださ い。紛失や破損した場合は同梱のク リップで補ってください。 (予備2個同梱)

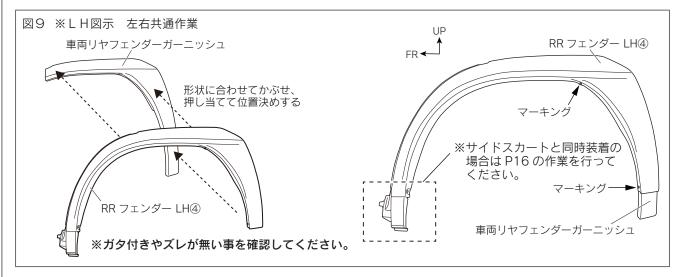
10. 図8のようにリヤフェンダーガーニッシュを切除加工する。



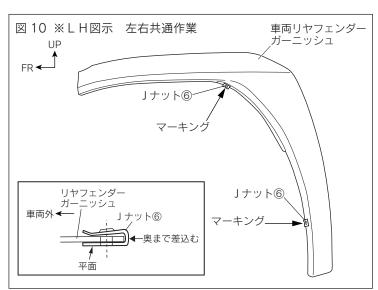
△注意:切除加工したリヤフェンダーガーニッシュ後部は、再使用しますので破損やクリップの紛失に 注して保管してください。

11. 切除部周囲のバリを除去する。

12. 図9のようにリヤフェンダーガーニッシュ(再使用部位)に RR フェンダー LH④をかぶせ、形状に合 わせて押し当てながら位置決めし、RR フェンダー LH④の穴位置に合わせてリヤフェンダーガーニッ シュにマーキングする。(左右各2箇所)

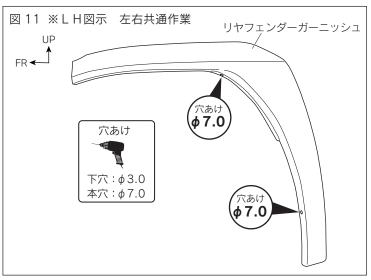


13.RR フェンダー LH④を取外す。



14. 図 10 のようにリヤフェンダーガーニッシ ュのマーキング位置に合わせてJナット⑥ を取付け、」ナット⑥の穴中心に合わせて 穴あけ位置を再度マーキングする。 (左右各2箇所)

15. J ナット⑥を取外す。



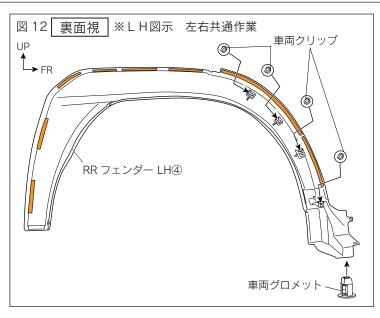
16. 図 11 のようにリヤフェンダーガーニッ シュの穴あけ位置マーキングに合わせて ϕ 3.0 の下穴をあけ、 ϕ 7.0 の本穴をあけ る。(左右各2箇所)

△注意:作業時は保護メガネを着用してくだ さい。

△注意: 穴あけ加工時、ドリルは穴あけ面 に対して垂直にし、位置がズレな いように注意してください。

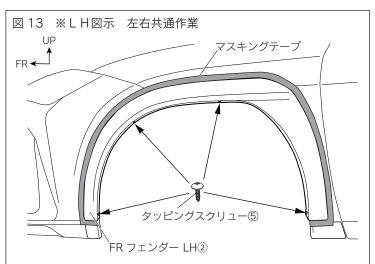
17. バリを除去し、Jナット⑥を取付ける。

△注意:バリを取除く時には、穴径が大きくならないように注意してヤスリ等で取除いてください。



18. 図 12 のように RR フェンダー LH④裏側 に P8-9で取外した車両クリップ、車 両グロメットを取付ける。

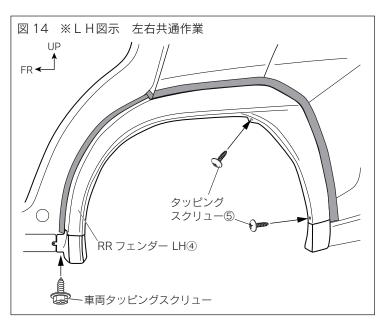
19. 該当車両の修理書に従い、フロントフェンダーガーニッシュ、リヤフェンダーガーニッシュ(再使用 部位)を車両に復元する。



- 20. 図 13 のように FR フェンダー LH②を車 両にあて、形状に合わせて押し付けながら 位置決めし、アーチ部をタッピングスクリ ユー⑤で仮締めし、仮固定する。
- 21. 図 13 のように FR フェンダー LH②のモ ール上端に合わせて車両にマスキングテ ープを貼付ける。

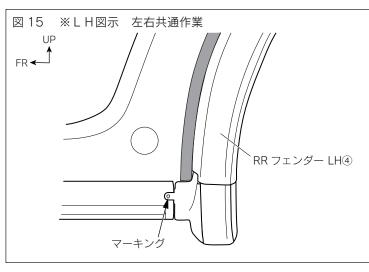
★注意:PAC プライマー塗布範囲のマスキン グ作業のため正確な位置出し、マス キングを行ってください。

22.FR フェンダー LH②を取外す。



- 23. 図 14 のように RR フェンダー LH④を車 両にあて、クリップを勘合させてアーチ 部をタッピングスクリュー⑤、前方下面を 車両タッピングスクリューで仮締めし、仮 固定する。
- 24. 図 14 のように FR フェンダー LH②のモ ール上端に合わせて車両にマスキングテ ープを貼付ける。

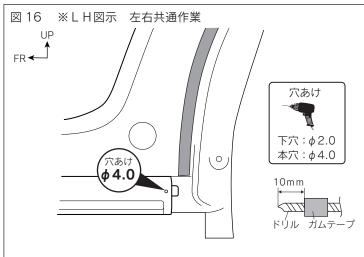
↑注意:PAC プライマー塗布範囲のマスキン グ作業のため正確な位置出し、マス キングを行ってください。



25. 図 15 のように RR フェンダー LH④前方 下側の穴位置に合わせて車両側面に穴あ け位置をマーキングする。 (左右各 1 箇所)

26.RR フェンダー LH4を取外す。

△注意:クリップの破損に注意して取外して ください。



27. 図 16 のように車両側面の穴あけ位置マー キングに合わせて ϕ 2.0 の下穴をあけ、 ϕ 4.0 の本穴をあける。(左右各1箇所)

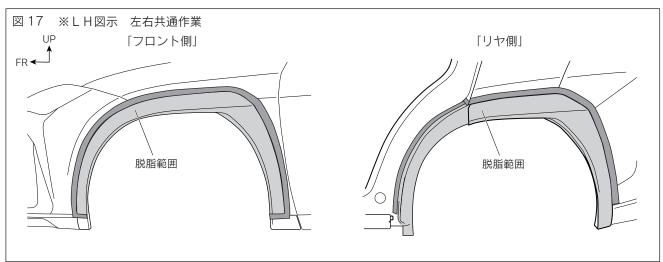
↑注意:作業時は保護メガネを着用してくだ さい。

△注意: 穴あけ加工時、ドリルは穴あけ面 に対して垂直にし、位置がズレな いように注意してください。

28. 穴周囲のバリを除去する。

↑注意:バリを取除く時には、穴径が大きく ならないように注意してヤスリ等で 取除いてください。

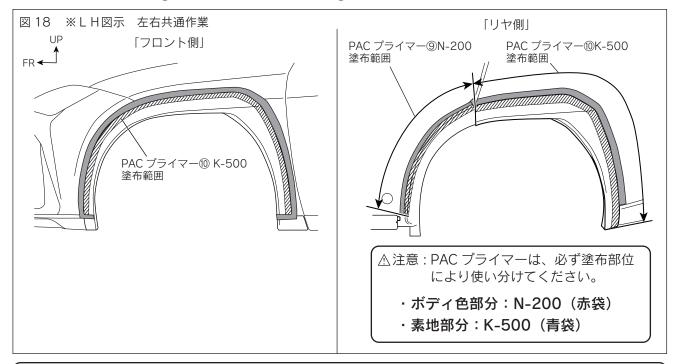
29. 図 17 のように FR フェンダー LH②、RR フェンダー LH④の両面テープ貼付け部の汚れを取除き、 IPA又はホワイトガソリンで一方向に拭いて脱脂する。



△注意:脱脂を行う際、上記以外の溶剤は使用しないでください。油脂分が残り、テープが剥がれる原因に なります。

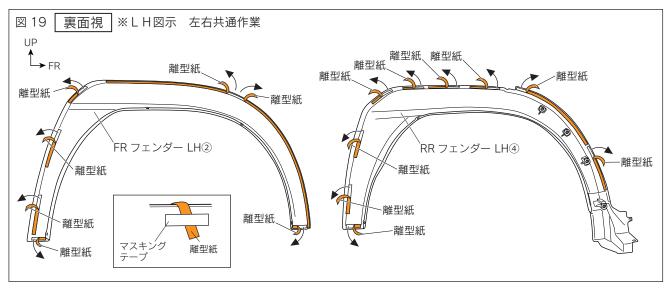
耐アドバイス:脱脂後は、十分に乾燥させてください。

30. 図 18 のように FR フェンダー LH②、RR フェンダー LH④の両面テープ貼付け部に(下図斜線部)に PAC プライマー⑨N-200、PAC プライマー⑨K-500 を塗布する。



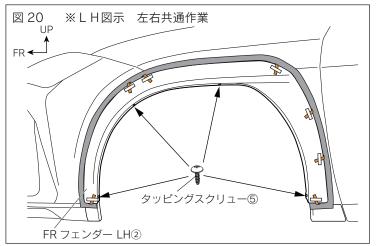
▲注意:プライマーが塗布範囲以外に付着した場合は、直ちにホワイトガソリンや IPA等で拭き取ってください。付着してしまいますと、変色する事がありますので注意してください。

31. 図 19 のように FR フェンダー LH②、RR フェンダー LH④の両面テープの離型紙を矢印の方向に約30mm 剥がしてマスキングテープ等で表側に貼付ける。



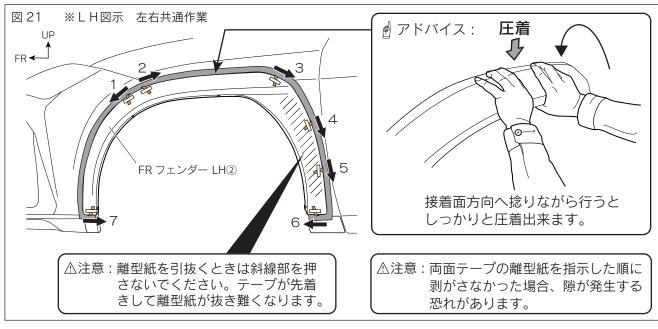
※本取付・取扱要領書は、主にLH側を示しており、RH側も同様に行ってください。

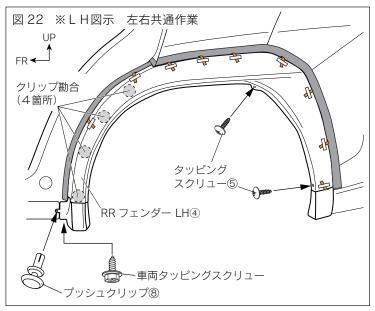
□エアロフェンダー取付要領



1. 図 20 のように FR フェンダー LH②を車 両にあて、形状に合わせて押し付けながら 位置決めし、アーチ部をタッピングスクリ ュー⑤で仮締めする。(左右各4箇所)

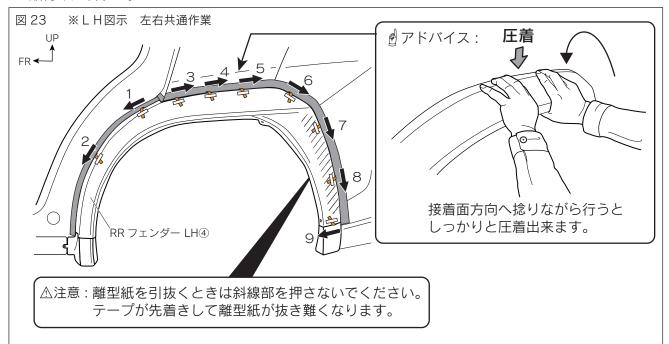
2. 図 21 のように各部の位置、隙を確認して両面テープの離型紙を矢印の方向へ番号順に剥がしながら 貼付け圧着する。





3. 図 22 のように RR フェンダー LH④を車 両にあて、クリップを勘合させてアーチ 部をタッピングスクリュー⑤、前方下面を 車両タッピングスクリューで仮締めし、 側面をプッシュクリップ®で固定する。

△注意:全てのクリップを確実に勘合させて ください。クリップの勘合が不十分 な場合、浮きや剥がれの原因となり 4. 図 23 のように各部の位置、隙を確認して両面テープの離型紙を矢印の方向へ番号順に剥がしながら 貼付け圧着する。



△注意:両面テープの離型紙を指示した順に剥がさなかった場合、隙が発生する恐れがあります。

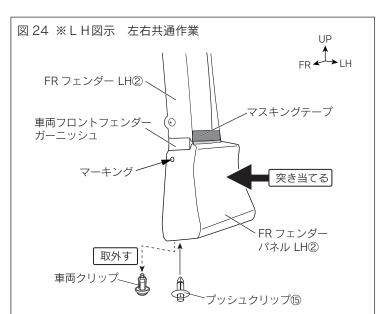
♥ アドバイス 両面テープの接着力は安定するまで3~5時間程度必要です。 製品の取付け後は、最低3時間程度、強い振動や風圧(車両の移動を含む)が、 掛からないようにオープンタイム(静止時間)をお取りください。

介 警告 両面テープは十分に圧着してください。圧着が不十分な場合、浮き・剥がれ等の症状が発 生し脱落などの重大な不具合が発生する可能性があります。 両面テープ接着後、24時間以内は雨・洗車等で接着部に水が掛からないようにしてくだ さい。接着力が低下し、剥がれ・脱落等が発生する可能性があります。

- 5. 仮締めした車両タッピングスクリュー、タッピングスクリュー⑤を本締めする。
- 6. マスキングテープを全て剥がし、取外した車両部品を復元する。

TRD サイドスカート (MS344-76004/5/6) を同時装着する場合は、FR フェンダー①②及び RR フェンダー③④の穴あけ作業を下記要領で行ってください。

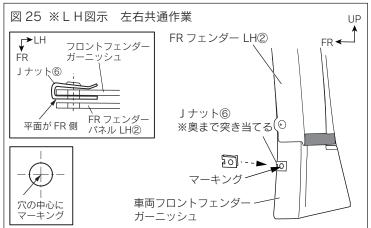
※文中の構成部品番号は、TRD サイドスカートの番号です。



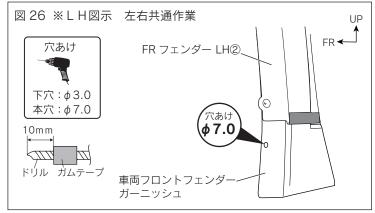
※本取付・取扱要領書は、主にLH側を示しており、RH側も同様に行ってください。

- 1. 図 24 のように車両フロントフェンダーガーニッシュ下面の車両クリップを取外し、FR フェンダーパネル LH②を車両フロントフェンダーガーニッシュのホイールアーチ部にあて、下面にプッシュクリップ ⑤を取付け FR フェンダーパネル LH②の穴位置に合わせて車両フロントフェンダーガーニッシュにマーキングする。(左右各 1 箇所)
- 図 24 のように FR フェンダーパネル LH ②のモール上端に合わせて車両フロントフェンダーガーニッシュにマスキングテープを貼付ける。(左右各 1 箇所)

▲注意: PACプライマー塗布範囲のマスキング作業のため正確な位置出し、マスキングを行ってください。



- 3. FR フェンダーパネル LH②を取外す。
- 4. 図 25 のように車両フロントフェンダー ガーニッシュのマーキング位置に合わせ て J ナット⑥を取付け、J ナット⑥の穴 中心に合わせて穴あけ位置を再度マーキ ングする。(左右各 1 箇所)
- 5. Jナット⑥を取外す。



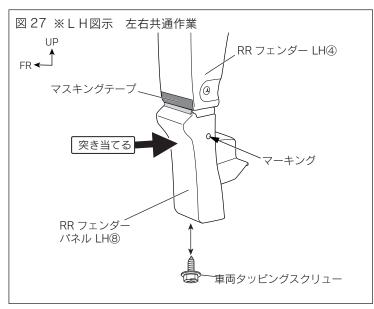
6. 図 26 のように車両フロントフェンダー ガーニッシュの穴あけ位置マーキングに 合わせて φ 3.0 の下穴をあけ、φ 7.0 の本 穴をあける。(左右各 1 箇所)

▲注意:作業時は保護メガネを着用してください。

▲注意:穴あけ加工時、ドリルは穴あけ面に対して垂直にし、位置がズレないように注意してください。

7. 穴周囲のバリを除去し、Jナット⑥を取付ける。(左右各 1 箇所)

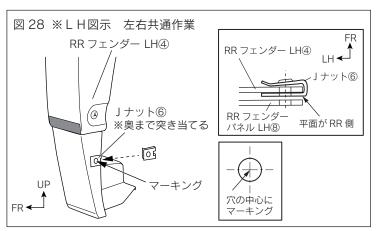
△注意:バリを取除く時には、穴径が大きくならないように注意してヤスリ等で取除いてください。



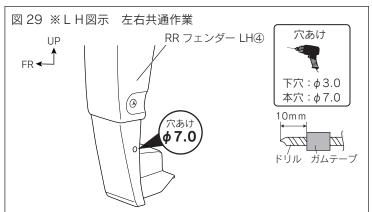
- 8. 図 27 のように RR フェンダー LH④下面 の車両タッピングスクリューを取外し、 RR フェンダーパネル LH®を RR フェン ダー LH④のホイールアーチ部にあて、下 面を車両タッピングスクリューで仮締め し、RR フェンダーパネル LH®の穴位置 に合わせて RR フェンダー LH④にマーキ ングする。(左右各1箇所)
- 9. 図 27 のように RR フェンダーパネル LH ⑧のモール上端に合わせて RR フェンダー LH④マスキングテープを貼付ける。 (左右各1箇所)

★注意:PACプライマー塗布範囲のマスキ ング作業のため正確な位置出し、マ スキングを行ってください。

10.RR フェンダーパネル LH®を取外す。



- 11. 図 28 のように RR フェンダー LH4のマ ーキング位置に合わせて J ナット⑥を取付 け、Jナット⑥の穴中心に合わせて穴あけ 位置を再度マーキングする。 (左右各1箇所)
- 12. Jナット⑥を取外す。



13. 図 29 のように RR フェンダー LH4のマ ーキングに合わせて φ3.0 の下穴をあけ、 φ7.0 の本穴をあける。(左右各 1 箇所)

∧注意:作業時は保護メガネを着用してくだ さい。

△注意: 穴あけ加工時、ドリルは穴あけ面 に対して垂直にし、位置がズレな いように注意してください。

14. 穴周囲のバリを除去し、Jナット⑥を取付ける。(左右各 1 箇所)

■取付完了後の点検・注意事項

- 1. 製品全周に渡り、浮き・剥がれ等、無いことを確認する。
- 2. 車両及びエアロフェンダー廻りに傷が付いていないことを確認する。
- 3. 本取付けに伴い分解・脱着した部位により、再設定・調整が必要となる場合があります。 該当車両の修理書(トヨタ自動車㈱発行)に従い、各部の点検・調整・設定を行ってください。

株式会社トヨタカスタマイジング&ディベロップメント

TRD商品問い合わせ窓口 TEL:050-3161-2121 https://www.trdparts.jp/

脱脂作業要領書

本書ではエアロパーツ等を取付ける際の脱脂作業について記載してあります。 取付け前に必ずお読みいただき、正しい要領で脱脂作業を行ってください。

エアロパーツの取付け・脱脂作業の要領を 解説動画でご覧いただけます。 右のQRコードよりアクセスのうえ ご確認ください。



①エアロ取付準備・脱脂

②エアロ位置決め・取付・圧着(約6分)

③デカール準備・水貼り・圧着(約4分)

合計 約13分

取付け時の脱脂作業に必要な工具等





合成セーム皮

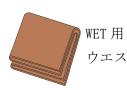


脱脂剤用 スプレーボトル



ゴム手袋







イソプロピルアルコール(IPA) 純度 70%程度を推奨 ※純度 100%はモールを痛めるため 使用しないこと

脱脂作業上の注意事項

- 1. ホコリ・チリ等のない換気の良い作業場で作業を行ってください
- 2. 隣接する場所で、ワックスがけやポリッシュ作業等は行わないで下さい。 ※飛散した油脂やワックス等の成分が車両に付着してしまいます。
- 3. 脱脂剤を取り扱いの際は、眼・皮膚に触れないように保護具を着用のこと。
- 4. 脱脂剤を取り扱いの際は、作業場に火気・熱源のないことを確認すること。
- 5. 脱脂剤を取り扱いの際は、蒸気を吸い込まないように作業場内の換気に注意のこと。

/① 注 意・・・・注意事項を守らないと事故につながったり、ケガをしたり、車両を損傷する等の おそれがあることを記載しています。

アドバイス・・スピーディーに確実に作業していただく上で、知っておいていただきたいことを 記載しています。



使用禁止



ホームセンター等でキャンプ用 燃料用として販売されている ホワイトガソリン〔白ガス〕

市販のブレーキ・パーツクリーナー及びキャンプ用品や燃料用のホワイトガソリンは 油脂分や不揮発性添加物が含まれているものがありますので使用しないで下さい。 コーティング剤の下地処理剤は、用途と異なるため脱脂作業には使用しないで下さい。 脱脂不足により、浮き・ハガレの原因となります。

★脱脂作業概要《重要》

- ◎【脱脂作業】とは、取付け面の表面に付着した油脂分を取り除き、両面テープの 性能を十分に発揮させるための重要な下地処理です。 下地処理が不十分だと、両面テープの性能が著しく低下して、浮き・ハガレ 脱落などの不具合を起こす場合があります。 大変に重要な作業となりますので確実に行ってください。
- ◎ 脱脂剤は、取付け面に付着した油脂分を浮かび上がらせて、ウエスへの吸着を 促す溶剤です。 脱脂剤で取付け面を拭いただけでは、十分な脱脂は行えません。 ≪脱脂作業前に≫以降の作業要領を十分に理解したうえで作業を行ってください。

脱脂作業前に

- 取付け面のホコリ・チリ等の汚れを十分な流水で洗い流す。 汚れのひどい場合は、洗浄剤を使用して汚れを落とし、洗浄剤を十分に洗い流すこと。
- 取付け面にコーティング等を施工されている場合は、除去剤・コンパウンド等を 使用し除去してください。除去後、十分に水洗いを行ってください。 ※コーティング剤が残っていると両面テープはハガレます。
- 水洗い後は、取付け面に付いた水滴を完全にふき取ってください。

脱脂作業要領

● 取付け面の洗浄を行い、固く絞った合成セーム革等を使用し拭き上げて水滴を しつかりと取り除く。



水拭き用バケツ



合成セーム皮

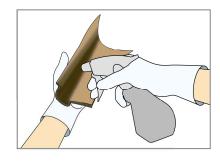
スプレーボトルに入れた脱脂剤をWET用ウエスに吹きつける。







※ ウエスは清潔なウエスを使用して、拭き上げ時に クズなどが出ない素材を選んでください。





WET 用ウエスにスプレーボトルを 5 cm ほど離して、初回は 10回程度 スプレーをして、ウエスが湿っている状態で取付け面を拭いてください。 以降はWETウエス表面が乾く前に追加で5回程度スプレーし、常に湿った 状態を保つようにしてください。

取付け面の脱脂作業を行う

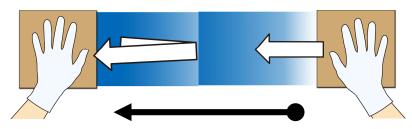
①【WET 拭き】

脱脂剤を含ませたウエスで

1往復で拭き油脂分を浮き上がらせる

②【DRY 拭き】

DRY 拭きウエスで一方向に 拭き上げ油脂分を取り除く



1ブロック60cm程度として両手にWETとDRYのウエスを交互に持ち WET→DRY の順に拭き上げて脱脂する。

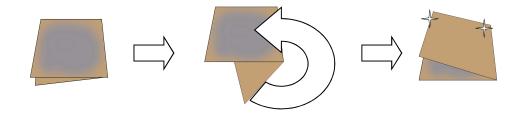
範囲が広い場合は1ブロック毎を数回に分けて行い、仕上げに面を通して拭き上げる



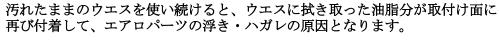
WET 拭きのあと脱脂剤が乾かないうちに DRY 拭きで一気に拭き上げを 行ってください。

(上図のように両手にウエスを持ち作業を行うと素早く作業できます。)

DRY 拭き作業後に拭き上げた面に、拭き跡が残っている場合は油脂分が 残っていますので、再度WET・ DRY 拭きを行ってください。



WET/DRY のウエス共に3~5ブロック毎にウエス表面を折り返し ウエスの拭き取り面が常に清潔な状態で作業を行ってください。





脱脂作業がしっかり行われている取付け面は、DRY 拭きを行った際に ウエスへの抵抗が増して、拭き上げが重くなります。 作業前と作業後のウエスの抵抗感を目安に、脱脂を行ってください。

脱脂後の取付け面には、指などを触れないように作業を行ってください。 脱脂後は長時間放置せず、すぐに作業を行ってください。

チリ・ホコリ等が付着しないように、十分注意してください。 パーツの取り付け方法は、各パーツの取扱説明書ならびに取付要領書に したがって行ってください。