



MS315-42001/2/3

オーバーフェンダー

取付・取扱要領書

この度はTRDオーバーフェンダーをお買い上げ頂き誠に有難うございます。
 本書は本製品の取付け、取扱いについての要領と注意を記載してあります。
 取付け前に必ずお読み頂き、正しい取付け、取扱いを実施してください。
 なお、本書の取扱い上のご注意（ご使用になるお客様へ）は必ずお客様にお渡しください。

● 本商品は未登録車への取付けは出来ません、取付けは車両登録後に行ってください。

■ 品番・適合車種

品番	塗装色	備考
MS315-42001-A1	ホワイトパールクリスタルシャイン (070)	RAV4 ' 19.4~ 標準グレード
MS315-42001-B1	グレーメタリック(1G3)	
MS315-42001-C0	アティチュードブラックマイカ(218)	
MS315-42002-NP	未塗装品 (プライマー処理品)	
MS315-42003	ツヤ消しブラック	Adventure専用

- ・オリジナルの全幅より15mmプラスされます。
- ・最新の適合情報はTRDカタログサイトをご覧ください。 <http://www.trdparts.jp/>

※MS315-42003はAdventure専用の為、標準グレード車には取付できません。
 MS315-42001/2とは形状が異なります。

■ 構成部品

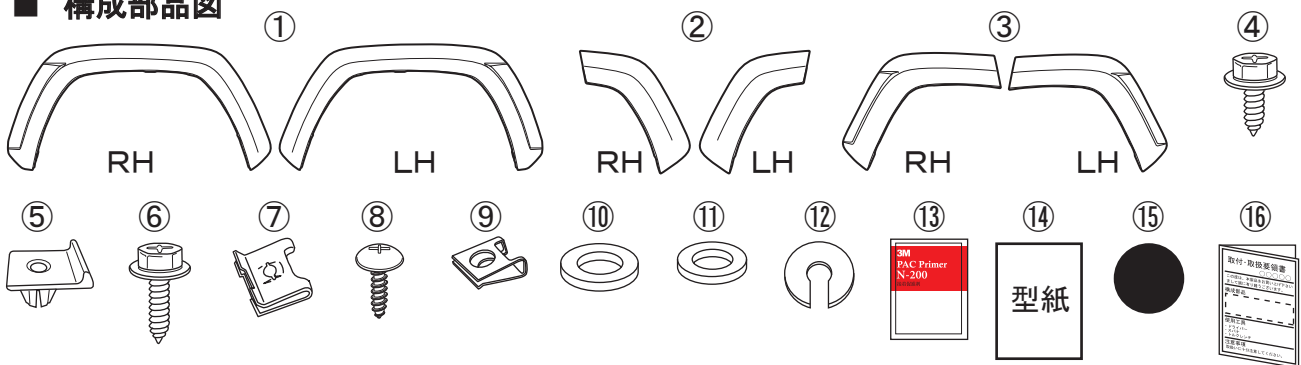
No.	品名	個数	備考
①	FRオーバーフェンダー (RH/LH)	各1	
②	RRオーバーフェンダー No.1 (RH/LH)	各1	
③	RRオーバーフェンダー No.2 (RH/LH)	各1	
④	タッピングスクリューA	4	M6×16
⑤	グロメット	4	
⑥	タッピングスクリューB	2	M6×20
⑦	Jナット大	2	M6
⑧	タッピングスクリューC	4	M5×16
⑨	Jナット小	4	M5
⑩	スペーサーA	4	内径11mm、外径18mm
⑪	スペーサーB	2	内径8mm、外径16mm
⑫	Cリング	2	
⑬	PACプライマー (赤袋)	2	N-200
⑭	型紙	1	
⑮	黒シール	14	
⑯	取付・取扱要領書	1	本書

以下、MS315-42002-NP (未塗装品セット) のみに同梱

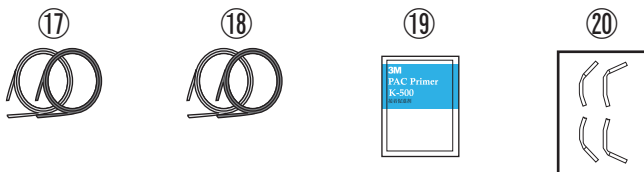
No.	品名	個数	備考
⑰	モール	各2	黒 / グレー :L=1800
⑱	モール	各4	黒 / グレー :L=950
⑲	PACプライマー (青袋)	1	K-500
⑳	マスキングテープ	1	

※確認・本商品が到着後、すぐに本体に破損がないこと、付属品が全てそろっていることを確認してください。

■ 構成部品図



以下、MS315-42002-NP (未塗装品セット) のみに同梱



モール⑰⑱推奨使用色

塗装色 (色記号)	モール色
シルバーメタリック (1D6)	グレー
センシュアルレッドマイカ (3T3)	ブラック
ダークブルーマイカ (8X8)	ブラック

取付上のご注意（取付作業者の方へ）

作業を行う前に必ずお読みになり、安全で確実な取付け作業を行ってください。



警告

この内容に従わず、誤った取付け・取扱いを行うと生命の危険または、重大な傷害等を負う可能性がある内容について記載しています。



注意

注意事項を守らないで、誤った取付け・取扱いを行うと事故につながったり、ケガをしたり、車両を損傷する等の恐れがある事を記載しています。



アドバイス

スピーディに作業していただく上で知っておいていただきたいことを記載しています。



やってはいけないこと



必ず行なっていただくこと

警告

- ⊘ 本商品への改造・加工、及び適合車種以外への装着は、重大な事故や故障を招く恐れがありますので絶対に行わないでください。
- ① 本商品の取付け・交換は、該当車両の修理書(トヨタ自動車(株)発行)に従い、本書の注意事項をまもり作業を行ってください。
- ① 取付け作業は規定トルクに従って、確実に締付けてください。締め付けが不足すると脱落などにより重大な事故や故障を招く恐れがあります。

注意

- ① 本商品を取付け前に、本体・構成部品がすべて揃っていること、損傷や不具合が無いことを確認してください。取付け後に発覚した損傷や不具合のクレームには、対応できない場合があります。
- ① 本商品の取付けは、キズ付き防止のため保護シートの上で取扱いを行ない、同時に取付け部位を保護材にて養生をした上で作業を行ってください。取付け作業時のキズ付きや破損に十分に注意してください。

脱脂作業について（別添の脱脂作業要領も参考にしてください。）

- ① 脱脂作業を行う際は、清潔なウエスを使用して、ホワイトガソリン、イソプロピルアルコール(IPA)を使用し、上記以外の溶剤は絶対に使用しないでください。
- ① 脱脂作業にボディーコーティング等の下地処理剤や、パーツクリーナー、ブレーキクリーナーなどの溶剤は絶対に使用しないでください。正しく脱脂が出来ず浮き、剥がれの原因となります。

両面テープについて

- ① 脱脂作業を怠ると両面テープを接着しても剥がれます。
- ① 両面テープは一度貼り付けてから剥がれますと、接着力は低下しますので再貼り付けはできません。
- ① 本商品の両面テープは、環境温度が20℃以下の低温時には接着能力が著しく低下します。温度が不足すると両面テープが剥がれます。
- ① 両面テープの圧着は49N(5kgf)以上(車両が軽く揺れる程度)で確実に行ってください。圧着が不足すると両面テープが剥がれます。
- ⊘ 本商品の取付け後24時間は、洗車や水(水拭きを含む)・雨などが、かからないようにしてください。装着後の注意事項を守らなかった場合、製品の浮き、剥がれの原因となります。

未塗装品の塗装作業について

- ① 本商品は塗装前に下地処理が必要です、必ずサフェーサー塗装から始めてください。
- ① 本商品に塗装をする際は、両面テープを全面マスキングしてください。
- ① 乾燥させる際は製品の変形の無いよう固定してください。又、乾燥温度が高いと変形やひび割れを起こしますので70℃以下で乾燥させてください。

取付けが終わったら

- ① 取付け後、本商品と車両との干渉が無いことを確認してください。
- ① 作業にバッテリーのマイナス端子を外した場合は、作業終了後にシステム設定・確認を行ってください。
- ① 本取り付けに伴い分解・脱着した部位により、再設定・調整が必要となる場合があります。該当車両の修理書(トヨタ自動車(株)発行)に従い、各部の点検・調整・設定を行ってください。

■ 目次

1. 表紙、適合表、構成部品表、構成部品図 1～2
2. 取付け・取扱いご注意（作業者様へ） 3
3. 目次、取付けに必要な工具・保護具・消耗品、取付構成図 4
4. 取付け要項 5～16
5. 取付け完了後の点検、注意事項 16

■ 取付けに必要な工具・保護具・消耗品

- ・一般工具・プラスドライバー・クリップリムーバー
- ・加工用工具（ハサミ・カッター等）・ヤスリ・保護メガネ
- ・電動ドリル（刃：3.0mm/6.0mm/10.0mm）
- ・軍手・保護シート・保護テープ・マスキングテープ
- ・ホワイテガソリン又はイソプロピルアルコール（IPA）・清潔なウエス

■ 本商品は、1年・20,000Kmの保証を実施致します。

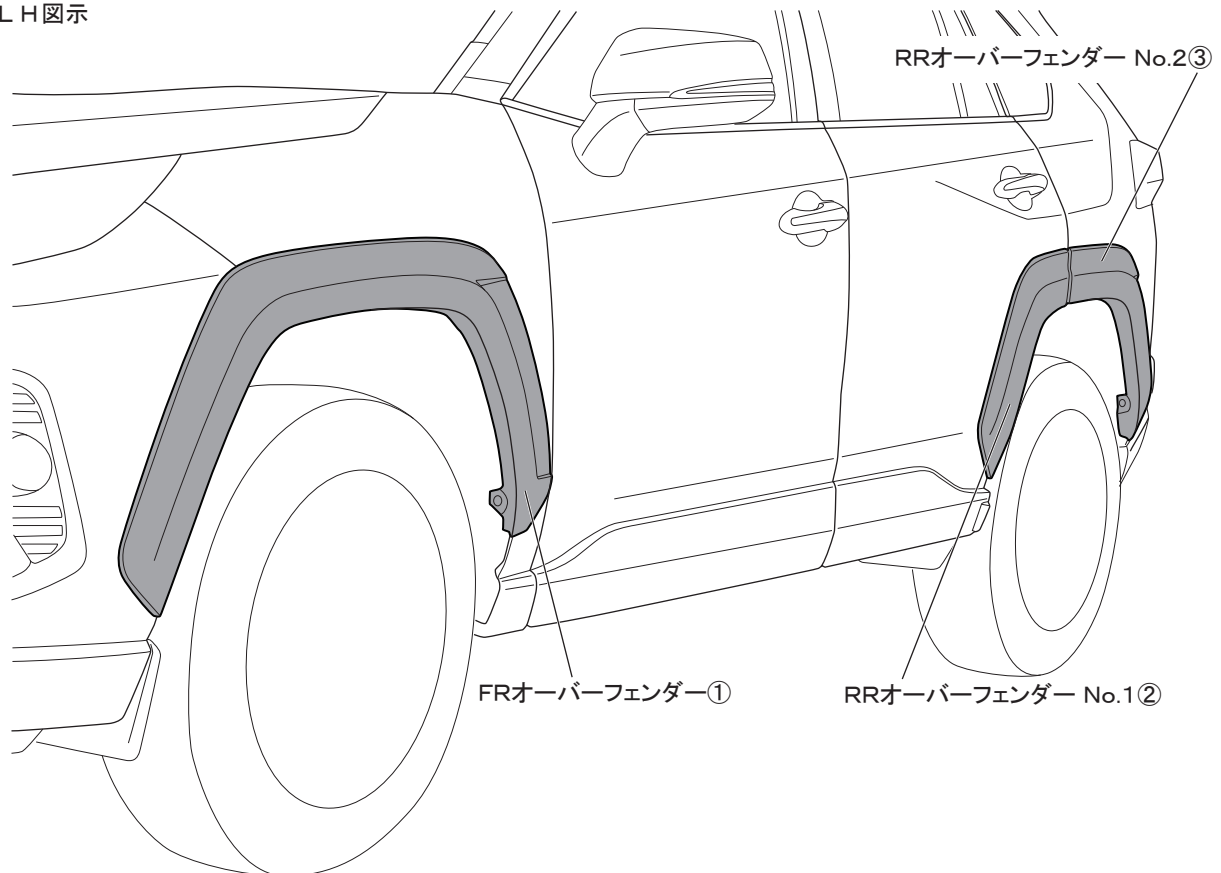
（1年または20,000Km走行時点のいずれか早い方まで）

※保証の詳細はTRDパーツカタログサイト<<http://www.trdparts.jp/>>

「保証について」をご覧ください。

■ 取付構成図

※LH図示



塗装済み品の取付けは、7ページ【オーバーフェンダー取付準備】に進み作業を行なってください。

■未塗装品の取扱いについて

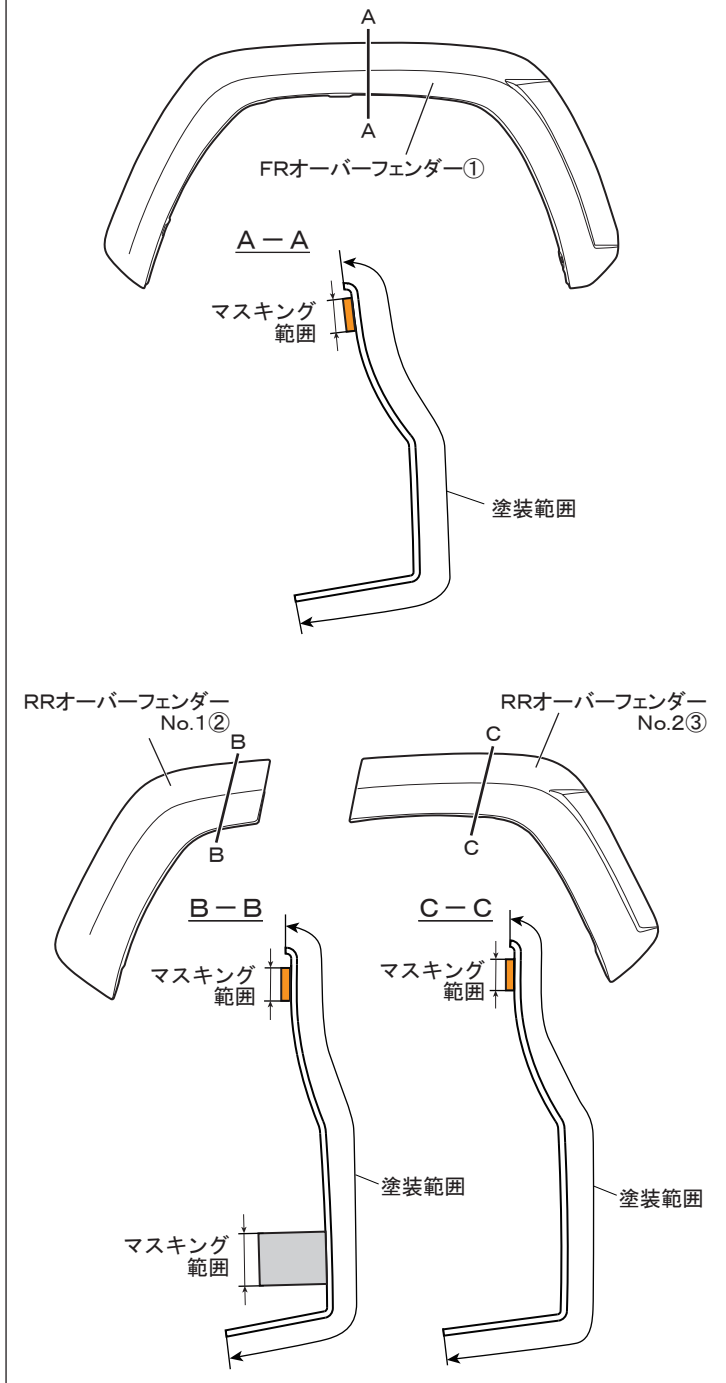
下記は未塗装品（MS315-42002-NP）の塗装前、塗装後の作業を記載しています。
下記要領に従い作業を行ってください。

※本取付・取扱要領書は、主にLH側を示しており、RH側も同様に行ってください。

□オーバーフェンダーの塗装

1. 図1のようにオーバーフェンダー①②③を車両色で塗装する。

図1 ※LH図示 左右共通作業

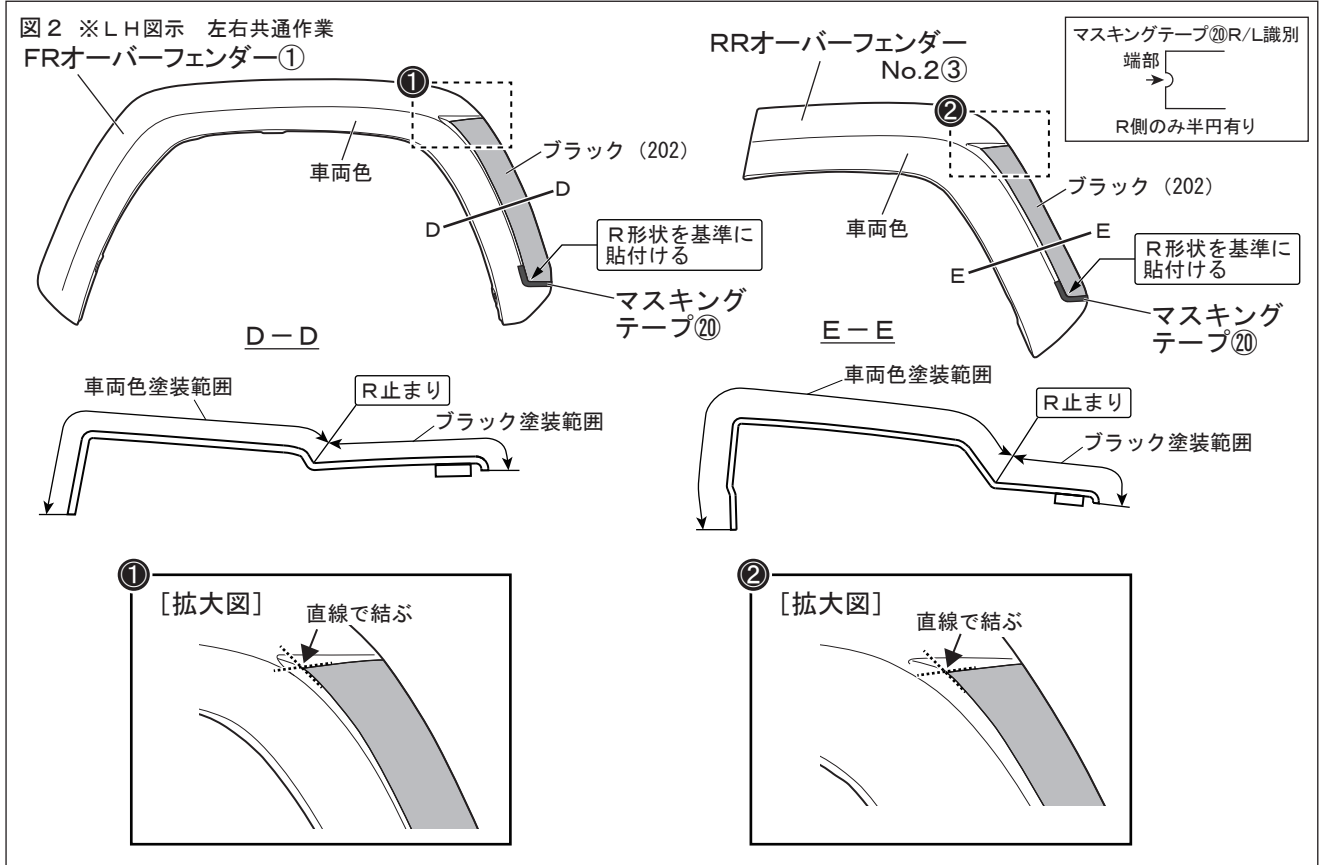


△注意：乾燥温度を70°C以上に上げますと製品に変形や割れが発生しますので乾燥温度には十分注意してください。強制乾燥させる場合は製品が変形しないように固定してください。

△警告：両面テープには、絶対に塗装しないでください。接着力が低下します。マスキングテープを貼るなどして対応してください。

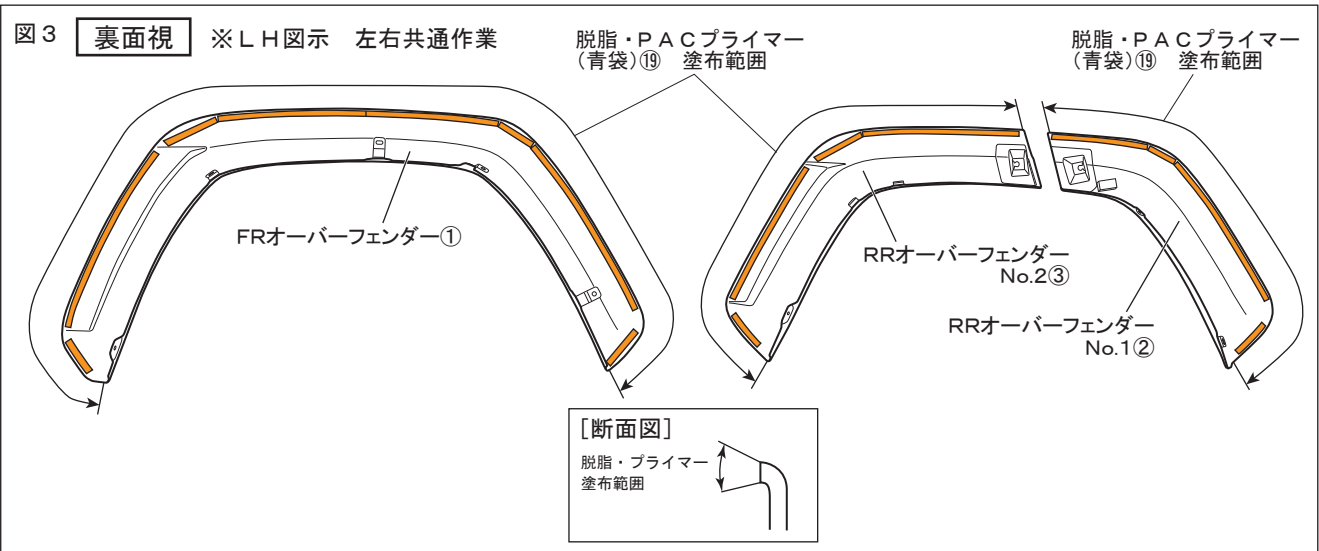
△注意：脱脂をする場合は、イソプロピルアルコール（以下IPAという）又はホワイトガソリンを使用し、シリコンオフおよびシンナーは使用しないでください。プライマーが溶ける恐れがあります。

2. 図2のようにFRオーバーフェンダー①、RRオーバーフェンダー No.2③をマスキングテープ⑳を使用してブラック(202)で塗装する。



□モールの貼付け

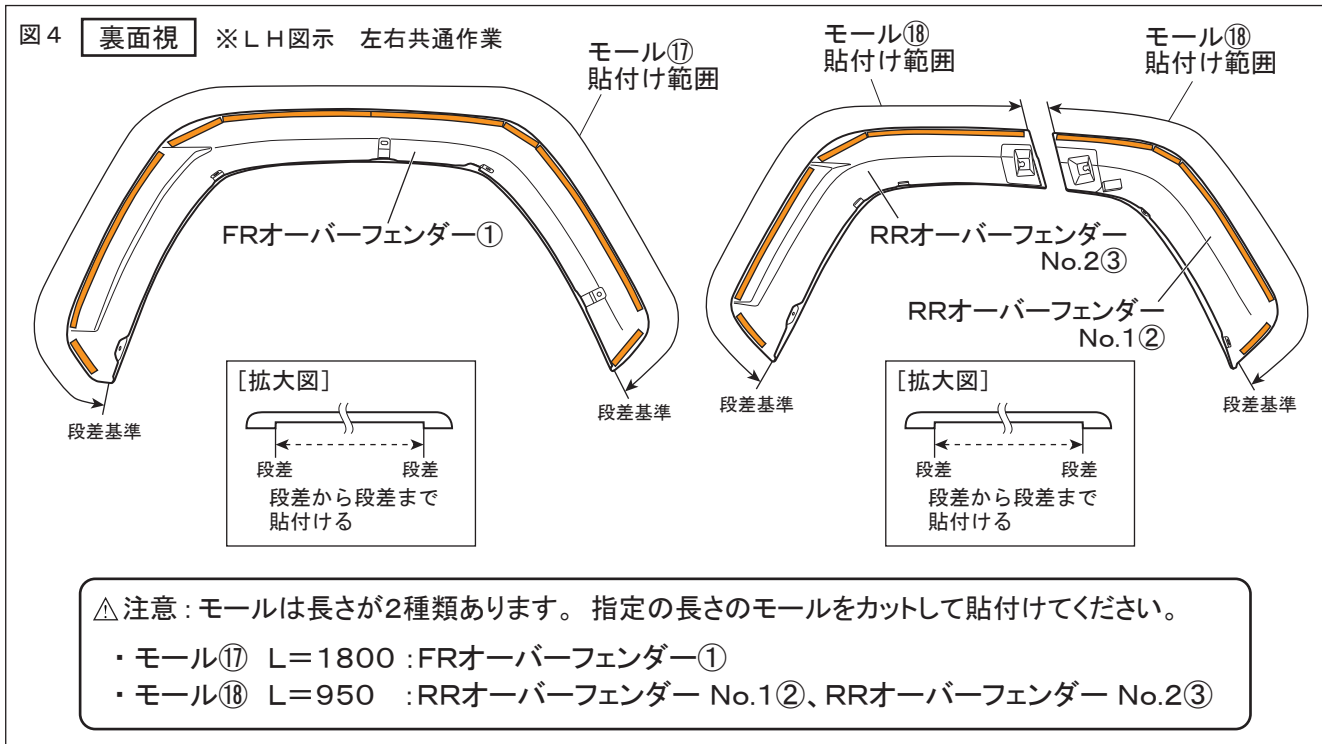
1. 図3のようにモール⑱貼付け部の汚れを取除き、IPA又はホワイトガソリンで一方方向に拭いて脱脂し、モール貼付け部のみPACプライマー(青袋)⑲を塗布する。



△注意: プライマーが塗布範囲以外に付着した場合は、直ちにホワイトガソリンやIPA等で拭き取ってください。付着してしまいますと、変色する事がありますので注意してください。

👉アドバイス: 脱脂作業を行う際は、換気に注意して、火気を近づけないよう注意してください。

2. 図4のようにFRオーバーフェンダー①にモール⑬、RRオーバーフェンダー No.1②及び、RRオーバーフェンダー No.2③にモール⑭の両面テープの離型紙を剥がしながら、貼付け圧着する。モールは長めに設定されているので、長さを合わせてハサミ等で切り落とす。



△注意：モールは、二色同梱されています。塗装色に合わせてモール色を選択し貼付けてください。

△注意：両面テープの接着力を最大限に発揮させる為、貼付け作業前に両面テープ部及び車両の貼付け部をドライヤー等で約40℃程度に温めてください。

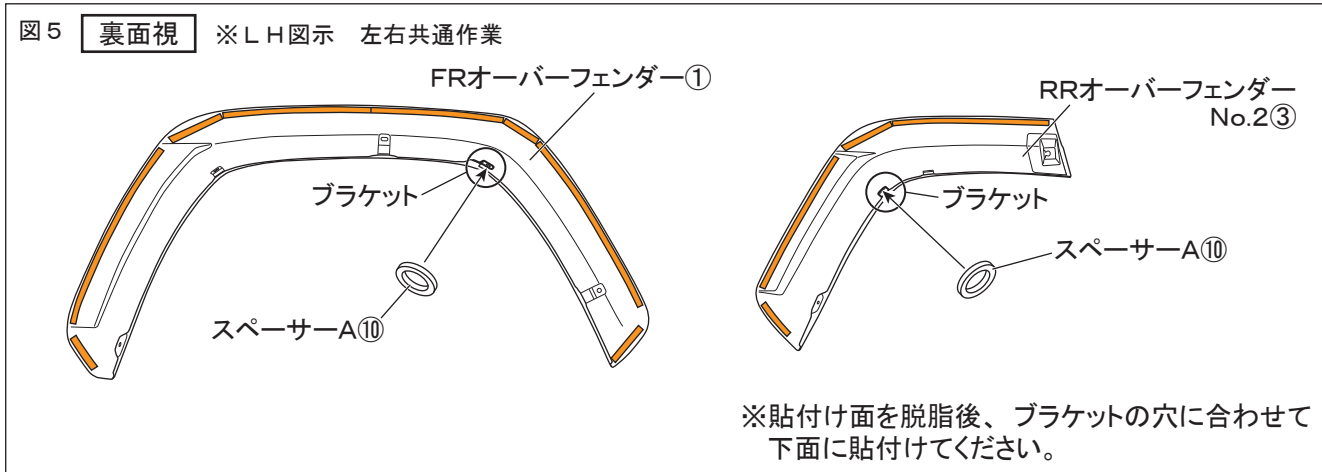
※本取付・取扱要領書は、主にLH側を示しており、RH側も同様に行ってください。

□オーバーフェンダー取付準備

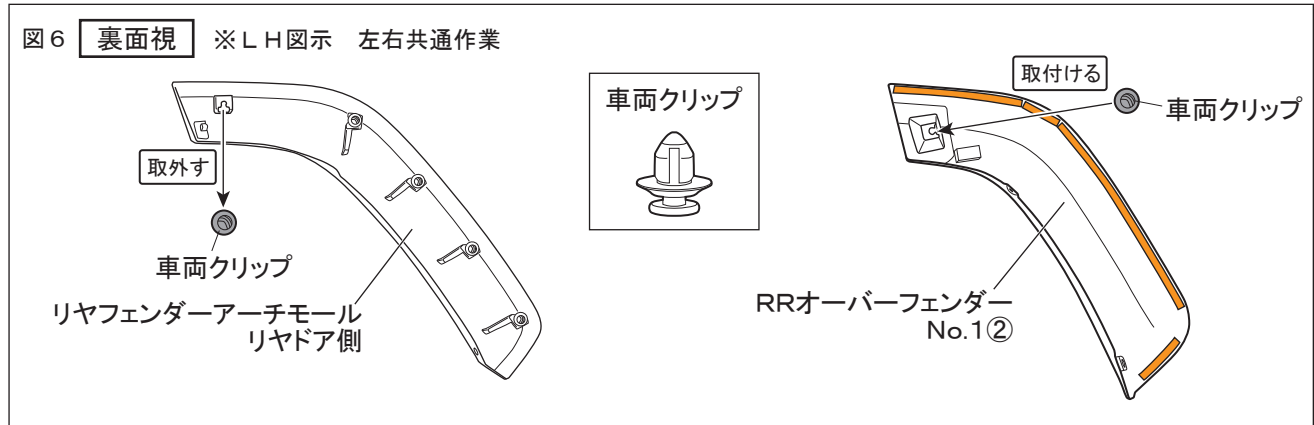
1. 該当車両の修理書に従い、車両からフロント及び、リヤフェンダーアーチモールを外す。

△注意：取外した車両スクリュー、車両クリップは再使用しますので、無くさないように必ず保管してください。

2. 図5のようにFRオーバーフェンダー①及び、RRオーバーフェンダー No.2③の図示ブラケットにスペーサーA⑩を貼付ける。



3. 図6のようにリヤフェンダーアーチモール（リヤドア側）から図示位置のクリップを取外し、RRオーバーフェンダー No.1②に移設する。（左右各1箇所）



4. 図7のようにリヤフェンダーアーチモール（クォーターパネル側）から図示位置のクリップを取外し、RRオーバーフェンダー No.2③に移設し、Cリング⑫を取付ける。（左右各1箇所）

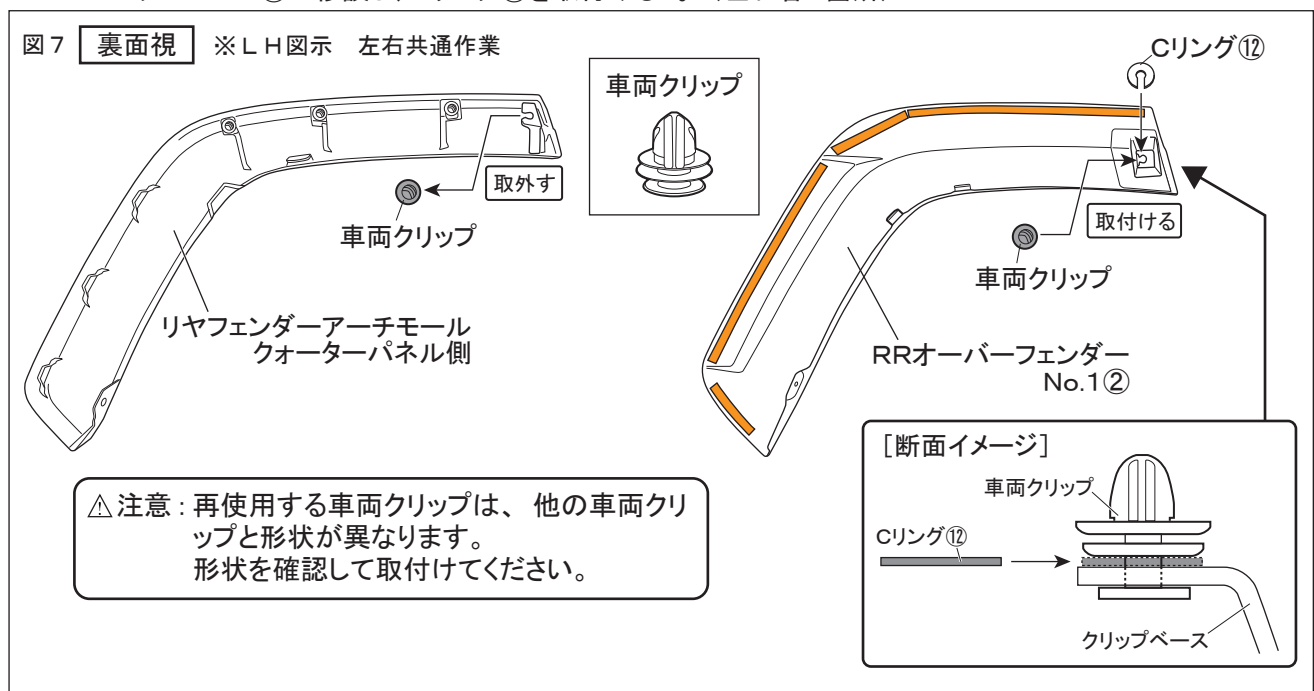
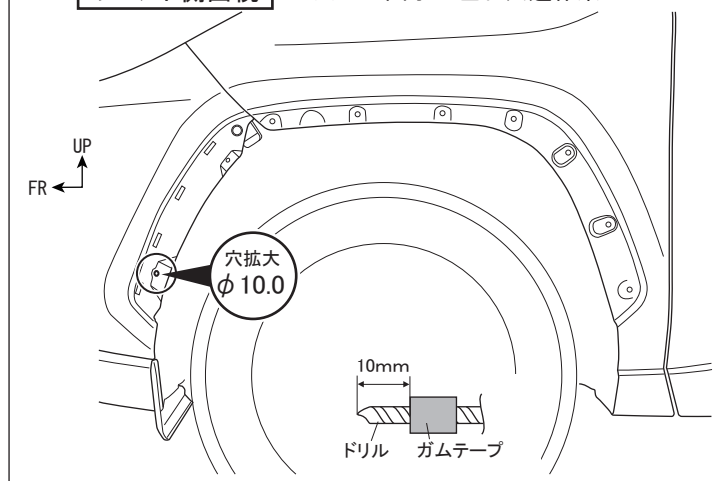


図8 フロント側面視 ※LH図示 左右共通作業



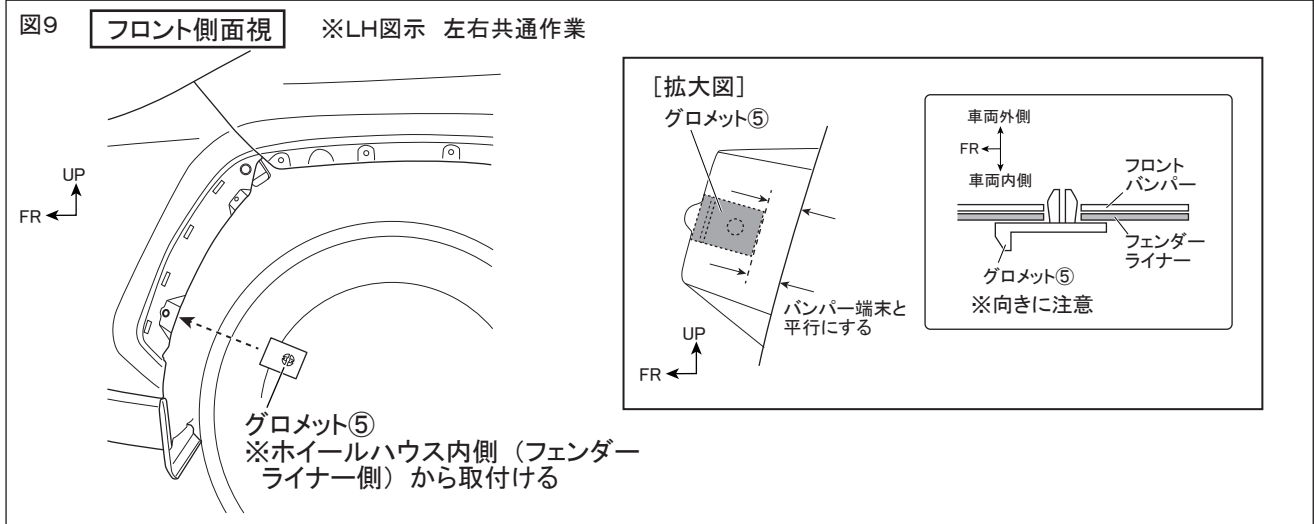
5. 図8のようにフロントバンパーの図示既存穴をφ10に拡大する。（左右各1箇所）

アドバイス：穴あけ加工時、ドリルは穴あけ面に対して垂直にし、位置がズレないように注意してください。

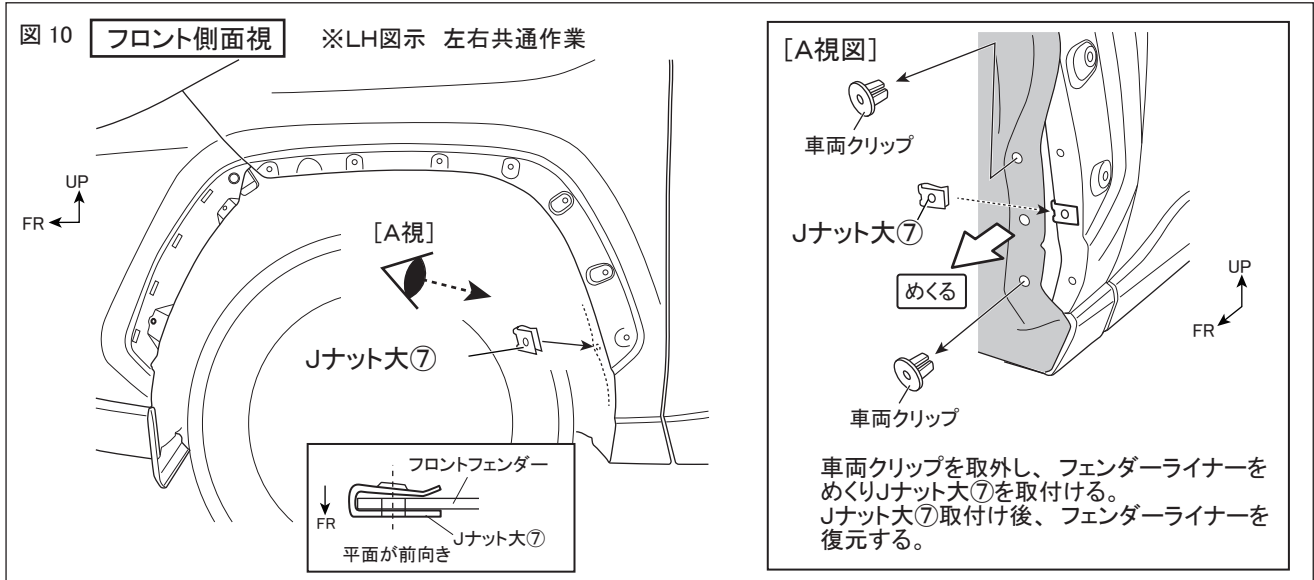
△注意：作業時は保護メガネを着用してください。

6. 穴周囲のバリを除去する。

7. 図9のようにフロントバンパーのφ10穴にグロメット⑤をホイールハウス内側から取付ける。(左右各1箇所)



8. 図10のようにフェンダーライナーをめくり、フロントフェンダーの図示既存穴にJナット大⑦を取付ける。(左右各1箇所)



9. 図11のようにリヤドアを開け、リヤドアアーチインナーに型紙⑭を貼付ける。(左右各1箇所)

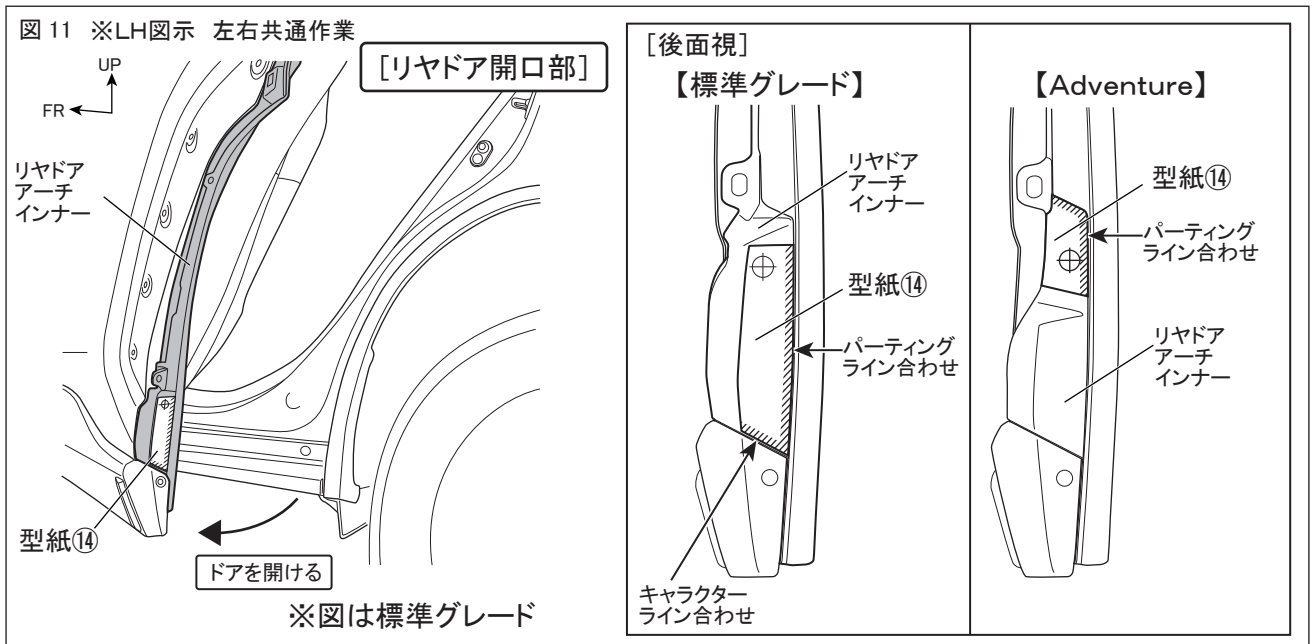
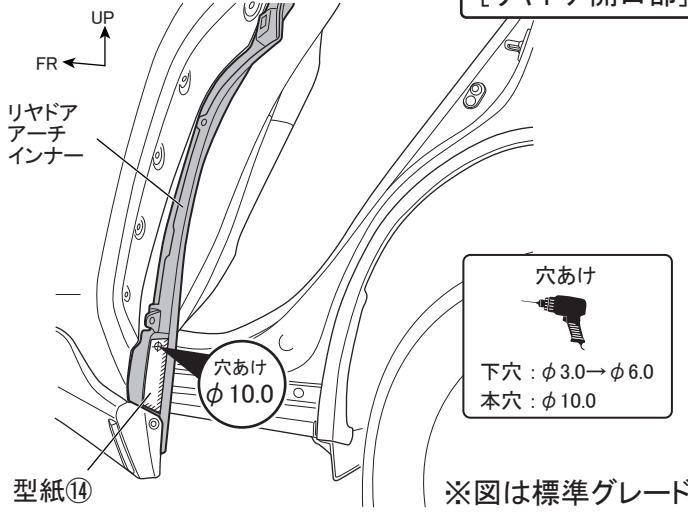


図 12 ※LH図示 左右共通作業

[リヤドア開口部]



10. 図 12 のように型紙⑭の穴あけ位置に合わせてリヤドアアーチインナーに下穴をφ3.0→φ6.0の順であけ、φ10.0の本穴をあける。(左右各1箇所)

🔧 アドバイス：穴あけ加工時、ドリルは穴あけ面に対して垂直にし、位置がズレないように注意してください。

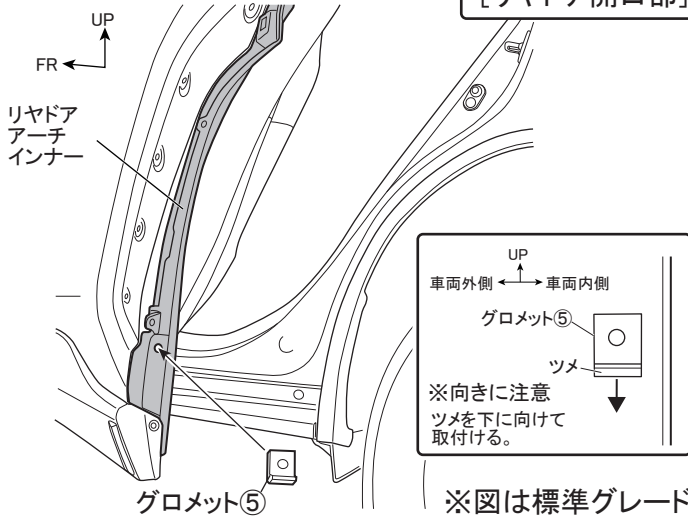
⚠️ 注意：作業時は保護メガネを着用してください。

※図は標準グレード

11. 型紙⑭を剥がし、穴周囲のバリを除去する。

図 13 ※LH図示 左右共通作業

[リヤドア開口部]

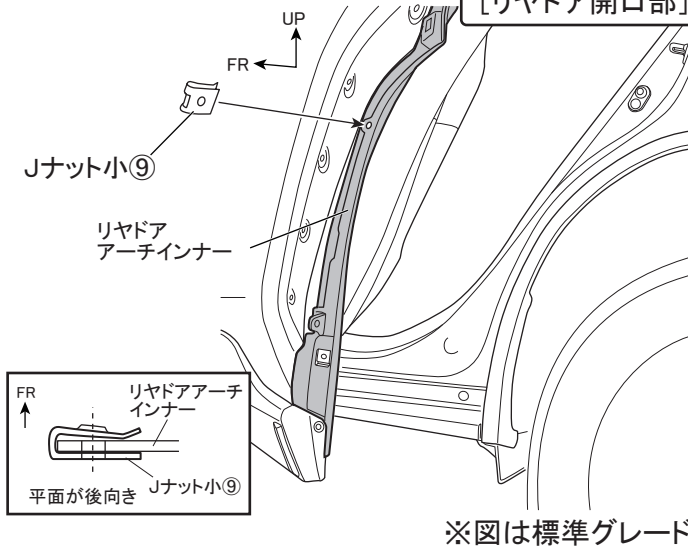


12. 図 13 のようにリヤドアアーチインナーのφ10.0穴に合わせてグロメット⑤を取付ける。(左右各1箇所)

※図は標準グレード

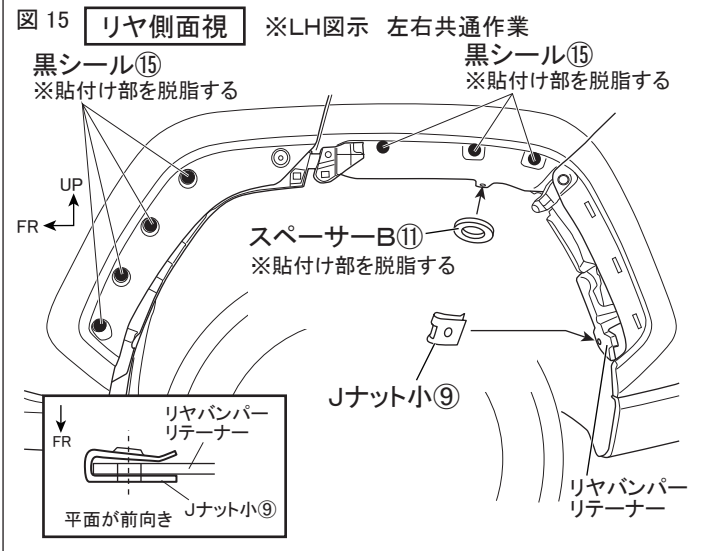
図 14 ※LH図示 左右共通作業

[リヤドア開口部]



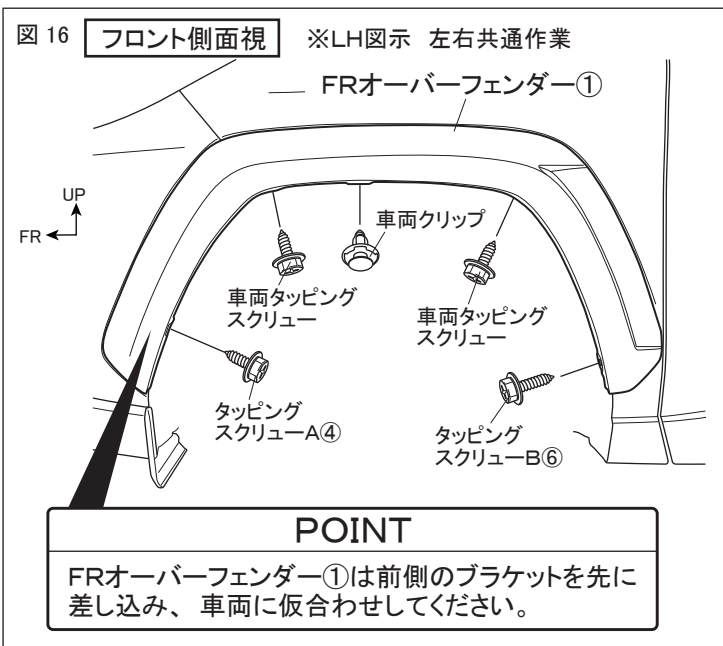
13. 図 14 のようにリヤドアアーチインナーにJナット小⑨を取付ける。(左右各1箇所)

※図は標準グレード



14. 図 15 のようにリヤホイールハウス上部にスペーサー-B⑪を貼付け、リヤバンパーリテーナーにJナット小⑨を取付ける。

15. 図 15 のように車両リヤドア及び、クォーターパネルのフェンダーアーチモール取付け穴に黒シール⑮を貼付ける。(左右各7箇所)



16. 図 16 のように車両にFRオーバーフェンダー①をあて、タッピングスクリュー-A④、タッピングスクリュー-B⑥および、車両クリップ、車両タッピングスクリューを再使用して仮固定する。

17. 図 17 のように取付け位置を確認し、FRオーバーフェンダー①のモール上端に合わせて車両にマスキングテープを貼付ける。

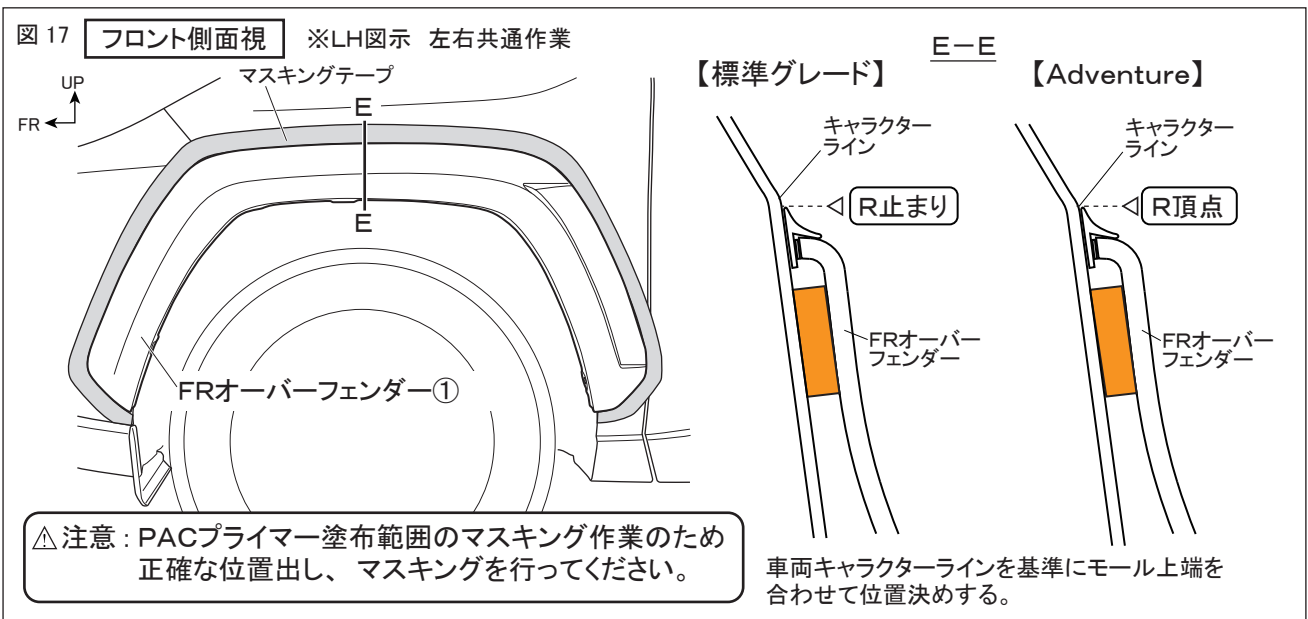
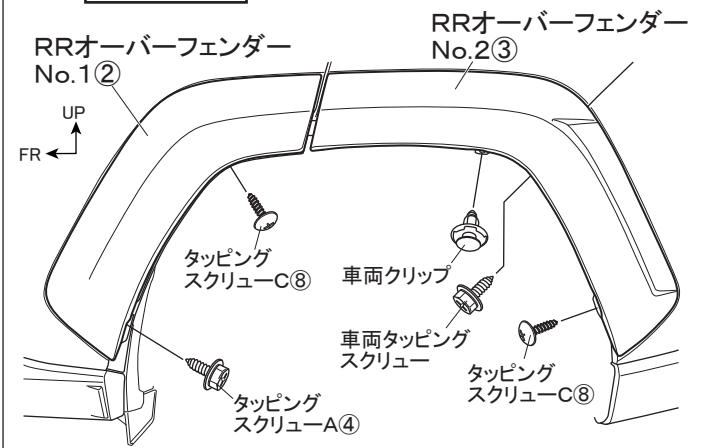


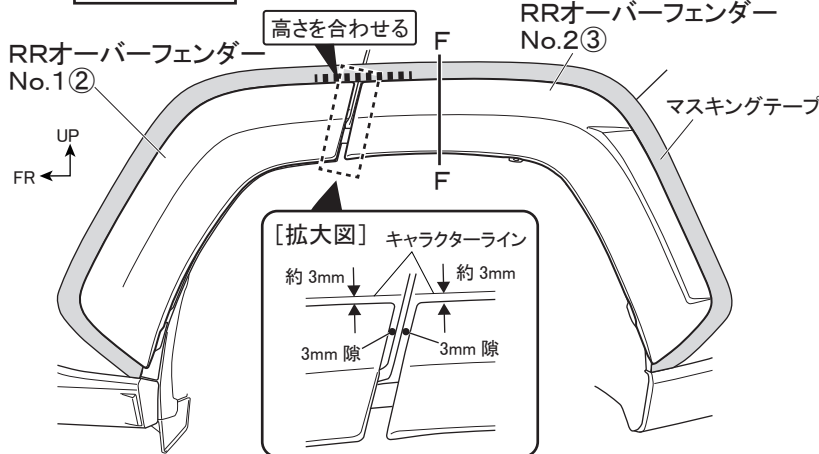
図 18 リヤ側面視 ※LH図示 左右共通作業



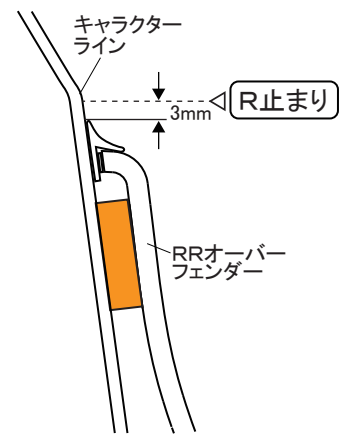
18. 図 18 のように車両にRRオーバーフェンダー No.1②及び、RRオーバーフェンダー No.2③をあて、タッピングスクリューA④、タッピングスクリューC⑧、車両クリップ、車両タッピングスクリューを再使用して仮固定する。

19. 図 19 のように取付け位置を確認し、FRオーバーフェンダー No.1②及び、RRオーバーフェンダー No.2③のモール上端に合わせて車両にマスキングテープを貼付ける。

図 19 リヤ側面視 ※LH図示 左右共通作業



F-F 【標準グレード/Adventure】



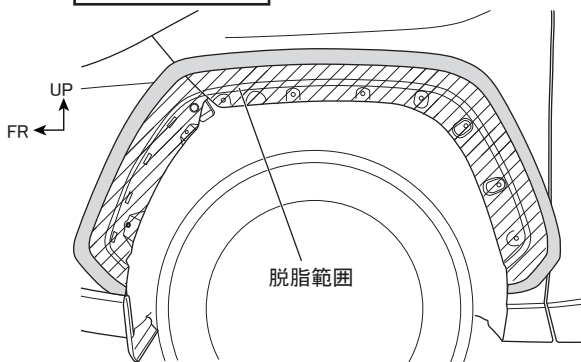
△注意：PACプライマー塗布範囲のマスキング作業のため正確な位置出し、マスキングを行ってください。

車両キャラクターライン R 止まりから3mm下方にモール上端を合わせて位置決めする。

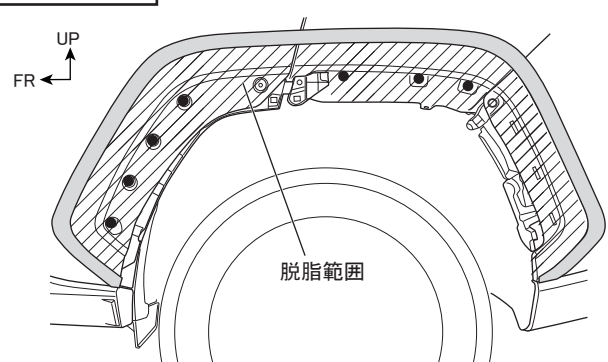
20. オーバーフェンダー①②③を取外す。

21. 図 20 のようにオーバーフェンダーの両面テープ貼付け部の汚れを取り除き、IPA又はホワイトガソリンで一方方向に拭いて脱脂する。

図 20 フロント側面視 ※LH図示 左右共通作業



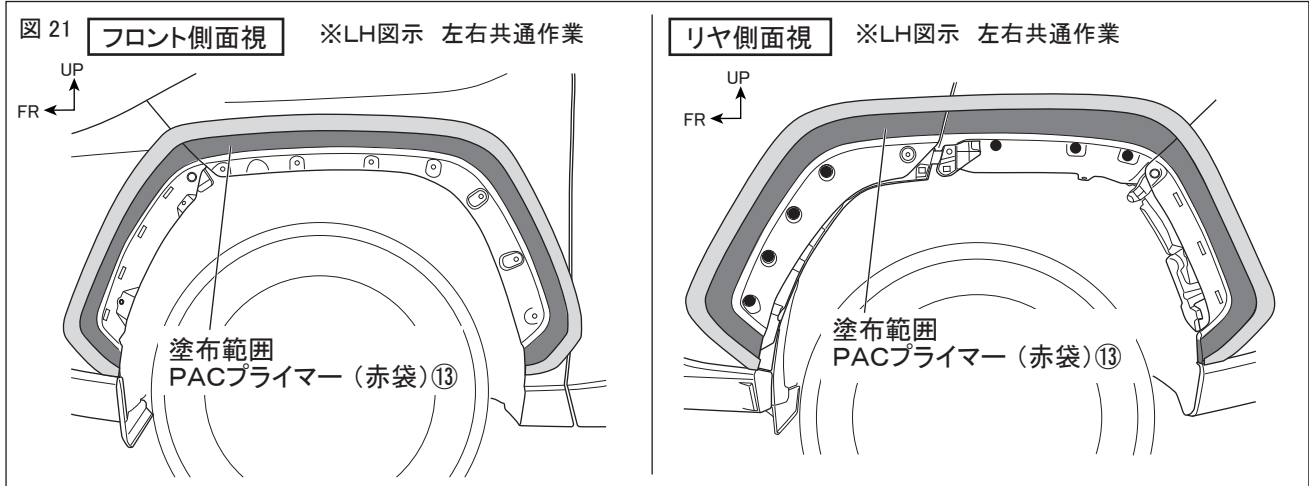
リヤ側面視 ※LH図示 左右共通作業



△注意：脱脂を行う際、上記以外の溶剤は使用しないでください。油脂分が残り、テープが剥がれる原因になります。

👉アドバイス：脱脂後は、十分に乾燥させてください。

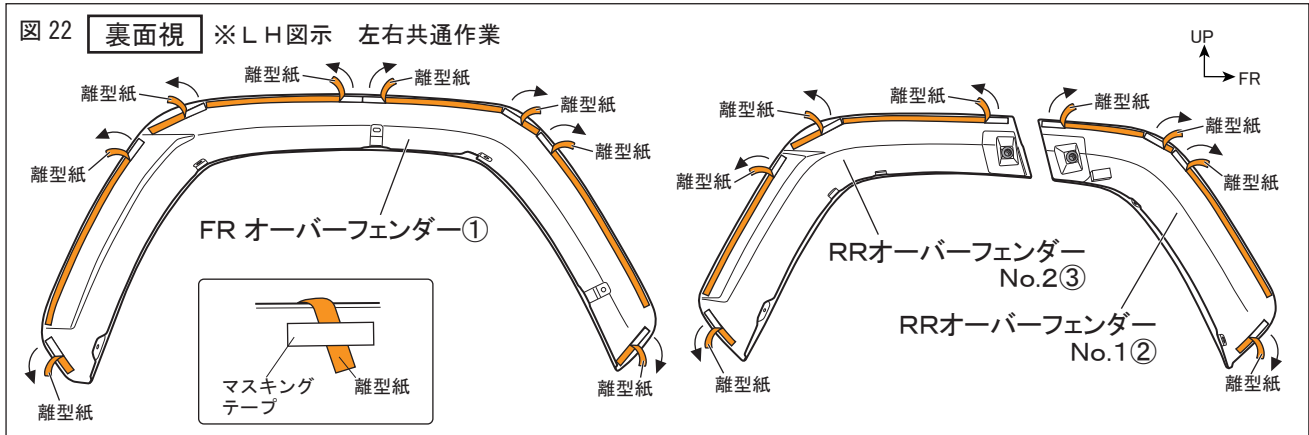
22. 図 21 のようにオーバーフェンダーの両面テープ貼付け部にPACプライマー（赤袋）⑬を塗布する。



△注意：プライマーが塗布範囲以外に付着した場合は、直ちにホワイトガソリンやIPA等で拭き取ってください。付着してしまいますと、変色する事がありますので注意してください。

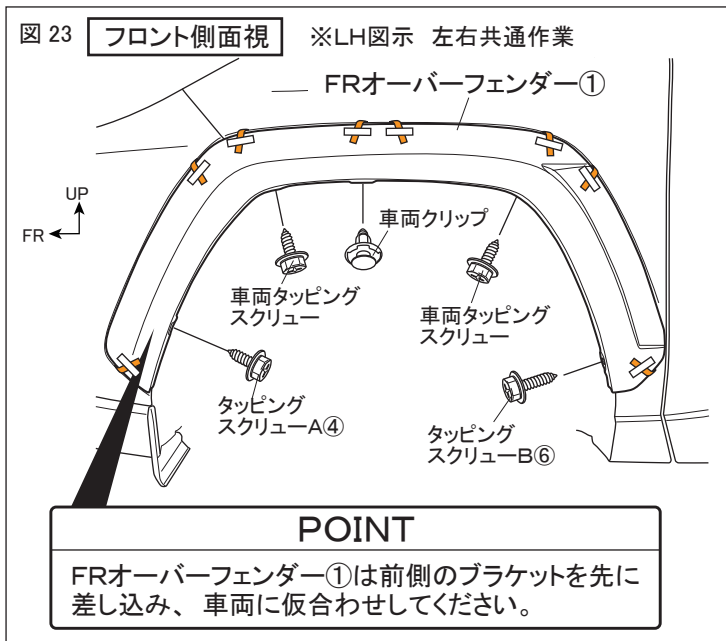
23. マスキングテープを剥がす。

24. 図 22 のようにオーバーフェンダー①②③の両面テープの離型紙を矢印の方向に約30mm 剥がしてマスキングテープ等で表側に貼付ける。



※本取付・取扱要領書は、主にLH側を示しており、RH側も同様に行ってください。

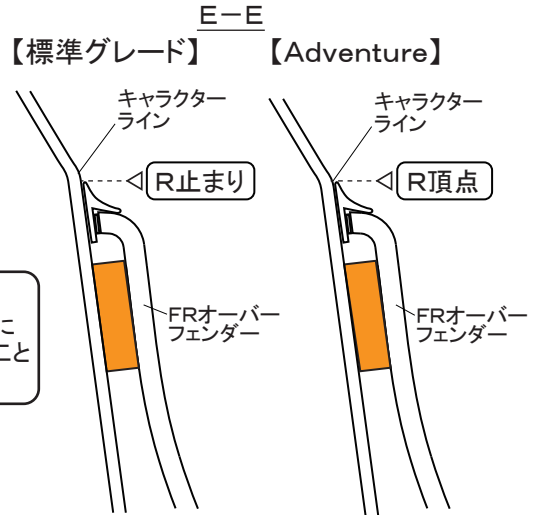
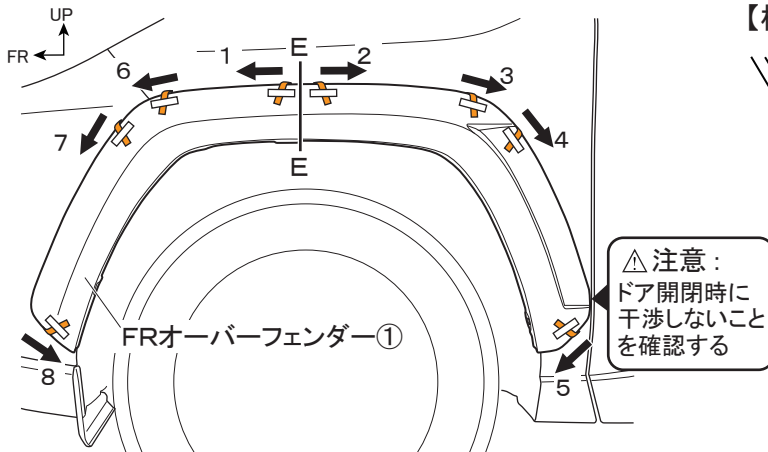
□オーバーフェンダー取付要領



1. 図 23 のように車両にFRオーバーフェンダー①をあて、タッピングスクリューA④、タッピングスクリューB⑥および、車両クリップ、車両タッピングスクリューを再使用して仮固定する。

2. 図 24 のように各部の位置、隙を確認して両面テープの離型紙を矢印の方向へ番号順に剥がしながら貼付け圧着する。

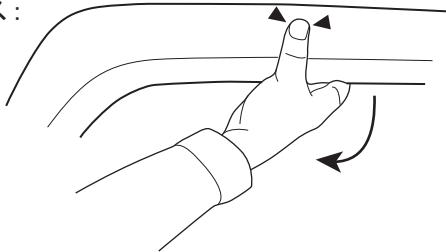
図 24 側面視 ※LH図示 左右共通作業



車両キャラクターラインを基準にモール上端を合わせて位置決めする。

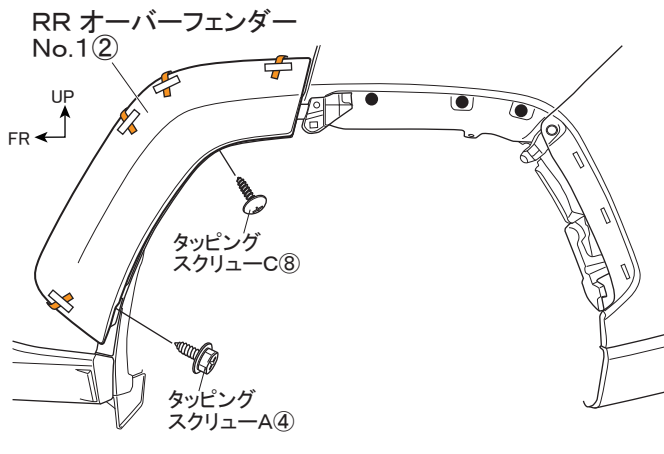
△注意：両面テープの離型紙を指示した順に剥がさなかった場合、隙が発生する恐れがあります。

👉 アドバイス：



圧着する際は、裏側に手を入れて製品を外側に捻るようにして両面テープ接着面を車両に押し当てながら圧着するとより確実に圧着出来ます。

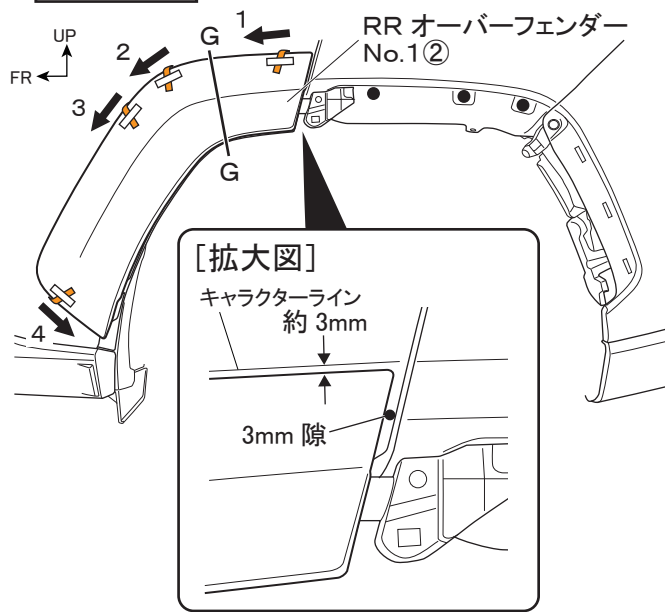
図 25 リヤ側面視 ※LH図示 左右共通作業



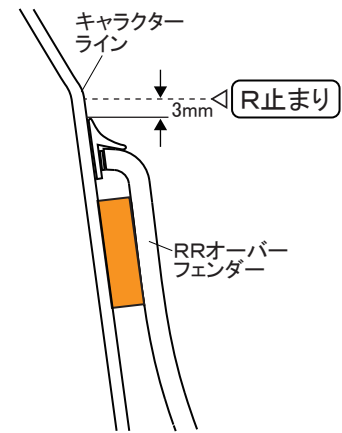
3. 図 25 のように車両にRRオーバーフェンダー No.1②をあて、タッピングスクリューA④、タッピングスクリューC⑧を仮締めする。

4. 図 26 のように各部の位置、隙を確認して両面テープの離型紙を矢印の方向へ番号順に剥がしながら貼付け圧着する。

図 26 リヤ側面視 ※LH図示 左右共通作業

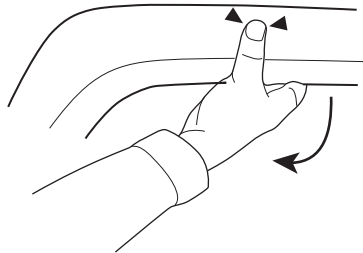


G-G
【標準グレード / Adventure】



車両キャラクターライン R 止まりから3mm下方にモール上端を合わせて位置決めする。

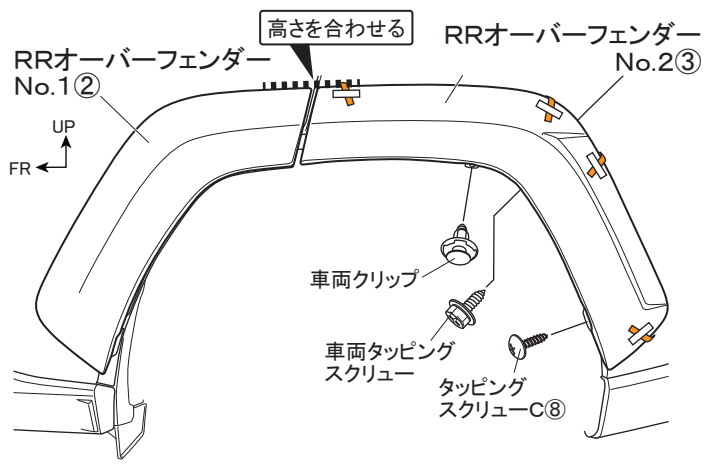
👉 アドバイス:



圧着する際は、裏側に手を入れて製品を外側に捻るようにして両面テープ接着面を車両に押し当てながら圧着するとより確実に圧着出来ます。

⚠ 注意: 両面テープの離型紙を指示した順に剥がさなかった場合、隙が発生する恐れがあります。

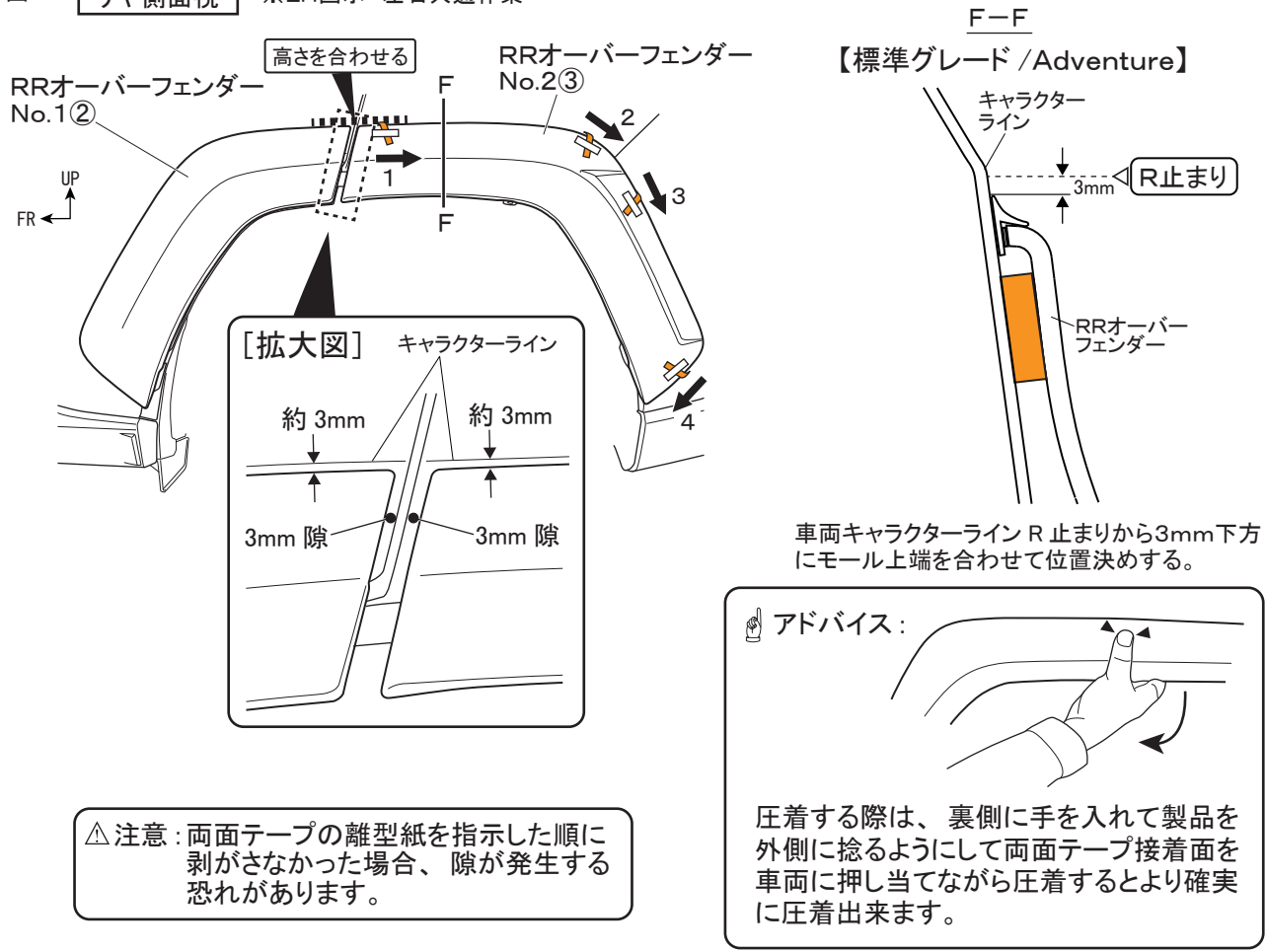
図 27 リヤ側面視 ※LH図示 左右共通作業



5. 図 27 のようにRRオーバーフェンダー No.2 ③をあて、RRオーバーフェンダー No.1 ②に高さを合わせ、タッピングスクリューC⑧、車両クリップ、車両タッピングスクリューを再使用して仮固定する。

6. 図 28 のように各部の位置、隙を確認して両面テープの離型紙を矢印の方向へ番号順に剥がしながら貼付け圧着する。

図 28 リヤ側面視 ※LH図示 左右共通作業



車両キャラクターライン R 止まりから 3mm 下方にモール上端を合わせて位置決めする。

アドバイス 両面テープの接着力は安定するまで 3~5 時間程度必要です。製品の取付け後は、最低 3 時間程度、強い振動や風圧（車両の移動を含む）が、掛からないようにオープンタイム（静止時間）お取りください。

警告 両面テープは十分に圧着してください。圧着が不十分な場合、浮き・剥がれ等の症状が発生し脱落などの重大な不具合が発生する可能性があります。両面テープ接着後、24 時間以内は雨・洗車等で接着部に水が掛からないようにしてください。接着力が低下し、剥がれ・脱落等が発生する可能性があります。

7. 各タッピングスクリューを本締めする。

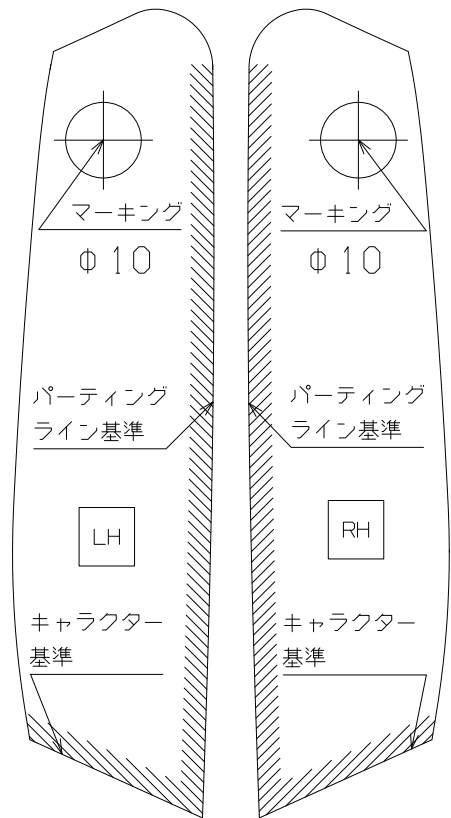
■取付完了後の点検・注意事項

1. 製品全周に渡り、浮き・剥がれ等、無いことを確認する。
2. 車両及びオーバーフェンダー廻りに傷が付いていないことを確認する。
3. 本取付けに伴い分解・脱着した部位により、再設定・調整が必要となる場合があります。該当車両の修理書（トヨタ自動車（株）発行）に従い、各部の点検・調整・設定を行ってください。

株式会社トヨタカスタマイジング&ディベロップメント
TRD 商品問い合わせ窓口
〒222-0002 横浜市港北区師岡町 800 番地
TEL: 045-540-2121 FAX: 045-540-2122
<http://www.trdparts.jp/>

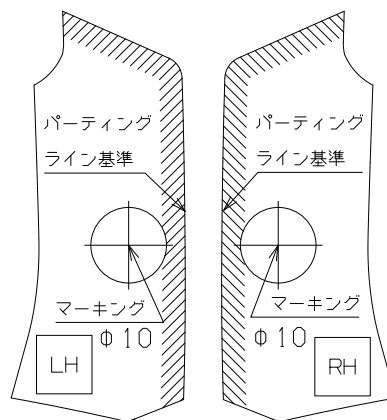
MS315-42001

標準グレード用



MS315-42003

ADVENTURE用



73-MS315-42001-A00