



MS 3 4 3-3 3 0 0 4 / 5

リヤバンパースポイラー

取付・取扱要領書

この度はTRDリヤバンパースポイラーをお買い上げいただきありがとうございます。
 本書には本商品の取付け・取扱いについての要領と注意事項を記載してあります。
 取付け前に必ずお読みのうえ、正しい取付け・取扱いを実施してください。
 なお、本書の取扱い上のご注意(お客様用取扱説明書)は必ずお客様にお渡しください。

● 本商品は未登録車への取付けはできません。必ず車両登録後に行ってください。

■ 品番・適合車種

品番	塗装色	備考
MS343-33004-A1	プラチナムホワイトパールマカ(089)	カムリ 18.08～
MS343-33004-C0	アティチュードブラックマカ(218)	
MS343-33005-NP	未塗装品	

・最新の適合情報はTRDカタログサイトをご覧ください。<http://trdparts.jp/>

■ 構成部品

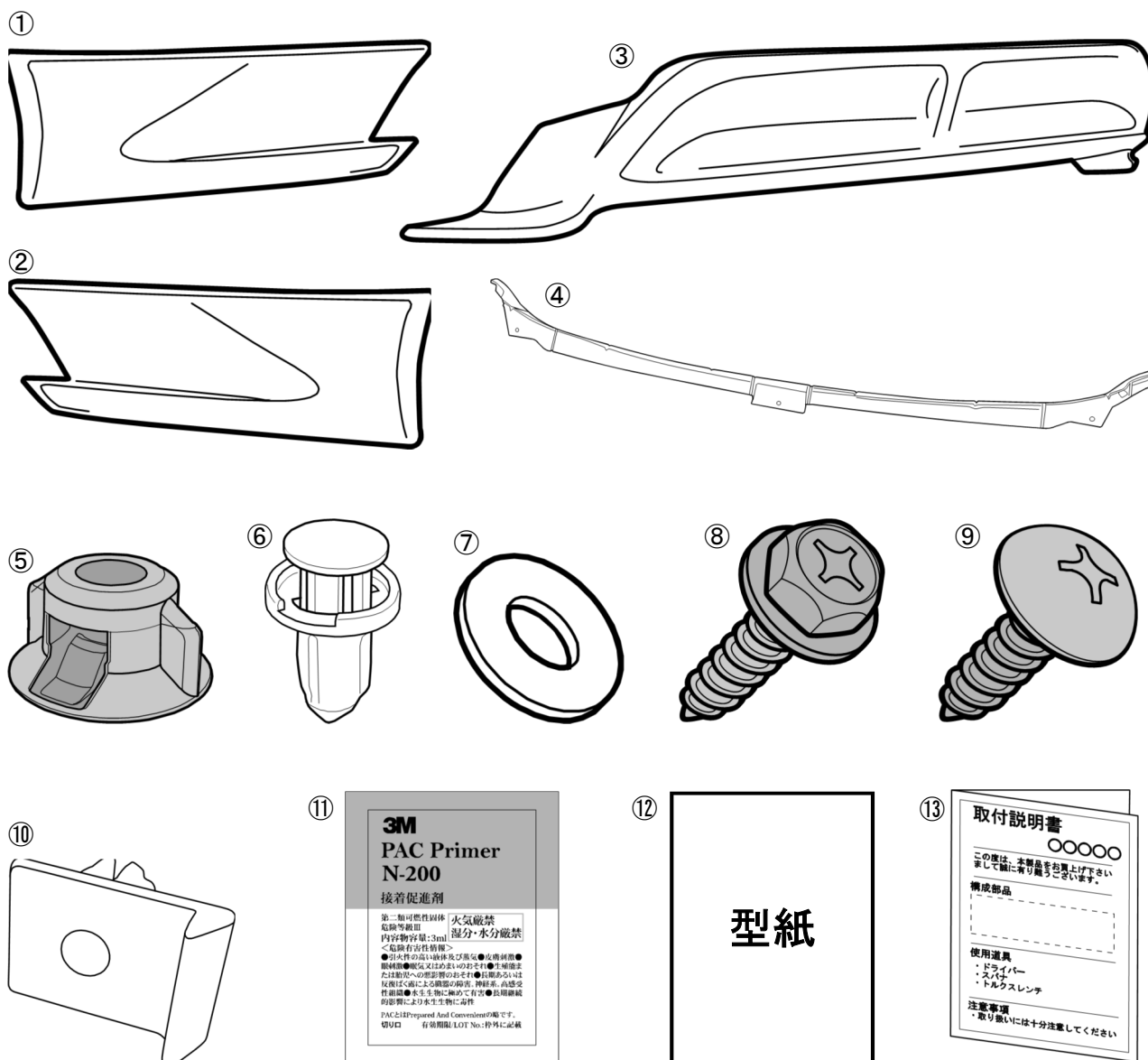
No.	品名	個数	備考
①	リヤバンパースポイラー LH	1	
②	リヤバンパースポイラー RH	1	
③	リヤバンパースポイラー CTR	1	
④	リヤバンパースポイラー ベース	1	
⑤	クリップナット	2	
⑥	クリップ	2	
⑦	ワッシャー	1	
⑧	タッピングスクリューA	3	6×20
⑨	タッピングスクリューB	5	5×16
⑩	グロメット	3	
⑪	PACプライマー	1	N-200
⑫	型紙	1	A4
⑬	取扱要領書	1	

※確認・本商品が到着後、すぐに本体に破損がないこと、付属品が全て揃っていることを確認してください。

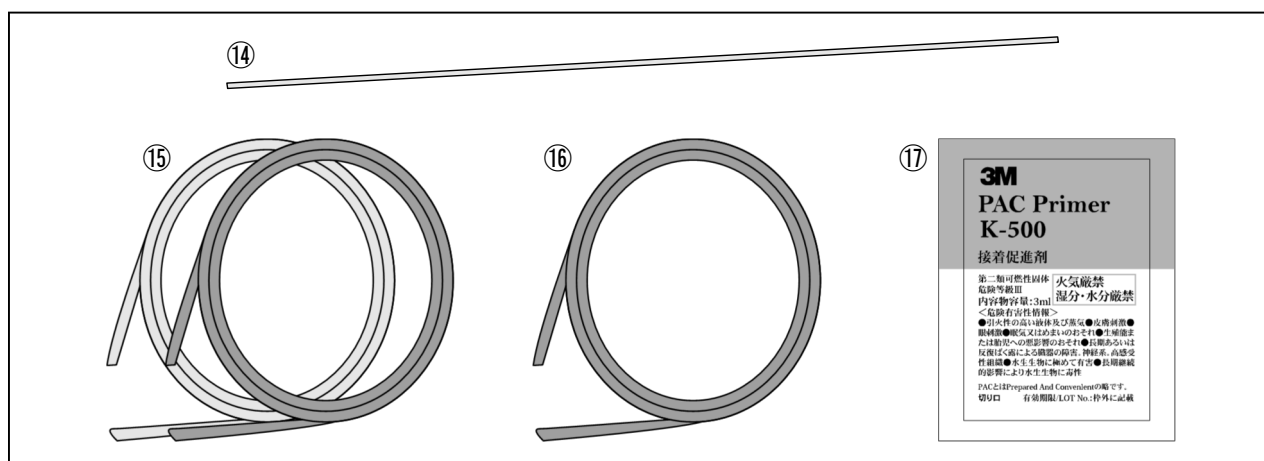
以下、MS343-33004-NP(未塗装品)のみ同梱

No.	品名	個数	備考
⑭	メッキモール	1	
⑮	モールA	各1	ブラック/グレー L=2400 イ型
⑯	モールB	1	ブラック L=1600 ヨ型
⑰	PACプライマー	1	K-500

構成部品図



※⑭～⑰は未塗装品のみ同梱



取付上のご注意（取付作業の方へ）

作業を行う前に必ずお読みになり、安全で確実な取付け作業を行ってください。



警告

この内容に従わず、誤った取付け・取扱いを行うと生命の危険または、重大な傷害等を負う可能性がある内容について記載しています。



注意

注意事項を守らないで、誤った取付け・取扱いを行うと事故につながったり、ケガをしたり、車両を損傷する等の恐れがある事を記載しています。



アドバイス

スピーディに作業していただく上で知っておいていただきたいことを記載しています。

ⓧ やってはいけないこと

❶ 必ず行なっていただくこと



警告

- ⓧ 本商品への改造・加工、及び適合車種以外への装着は、重大な事故や故障を招く恐れがありますので絶対に行わないでください。
- ❶ 本商品の取付け・交換は、該当車両の修理書（トヨタ自動車㈱発行）に従い、本書の注意事項をまもり作業を行ってください。
- ❶ 取付け作業は規定トルクに従って、確実に締付けてください。締め付けが不足すると脱落などにより重大な事故や故障を招く恐れがあります。



注意

- ❶ 本商品を取付け前に、本体・構成部品がすべて揃っていること、損傷や不具合が無いことを確認してください。取付け後に発覚した損傷や不具合のクレームには、対応できない場合があります。
- ❶ 本商品の取付けは、キズ付き防止のため保護シートの上で取扱いを行ない、同時に取付け部位を保護材にて養生をした上で作業を行ってください。取付け作業時のキズ付きや破損に十分に注意してください。

脱脂作業について（別添の脱脂作業要領も参考にしてください。）

- ❶ 脱脂作業を行う際は、清潔なウエスを使用して、ホワイトガソリン、イソプロピルアルコール（IPA）または「（株）タクティー取扱いのシリコンオフ」を使用して確実な脱脂を行ってください。指定以外のシリコンオフは使用しないでください。
- ❶ 脱脂作業にボディーコーティング等の下地処理剤や、パーツクリーナー、ブレーキクリーナーなどの溶剤は絶対に使用しないでください。正しく脱脂が出来ず浮き、剥がれの原因となります。

両面テープについて

- ❶ 脱脂作業を怠ると両面テープを接着しても剥がれます。
- ❶ 両面テープは一度貼り付けてから剥がしますと、接着力は低下しますので再貼り付けはできません。
- ❶ 本商品の両面テープは、環境温度が20℃以下の低温時には接着能力が著しく低下します。温度が不足すると両面テープが剥がれます。
- ❶ 両面テープの圧着は49N（5kgf）以上（車両が軽く揺れる程度）で確実に行ってください。圧着が不足すると両面テープが剥がれます。
- ⓧ 本商品の取付け後24時間は、洗車や水（水拭きを含む）・雨などが、かからないようにしてください。装着後の注意事項を守らなかった場合、製品の浮き、剥がれの原因となります。

未塗装品の塗装作業について

- ❶ 本商品は塗装前に下地処理が必要です、必ずサフェーサー塗装から始めてください。
- ❶ 本商品に塗装をする際は、両面テープを全面マスキングしてください。
- ❶ 乾燥させる際は製品の変形の無いよう固定してください。又、乾燥温度が高くと変形やひび割れを起こしますので70℃以下で乾燥させてください。

取付けが終わったら

- ❶ 取付け後、本商品と車両との干渉が無いことを確認してください。
- ❶ 作業にバッテリーのマイナス端子を外した場合は、作業終了後にシステム設定・確認を行ってください。

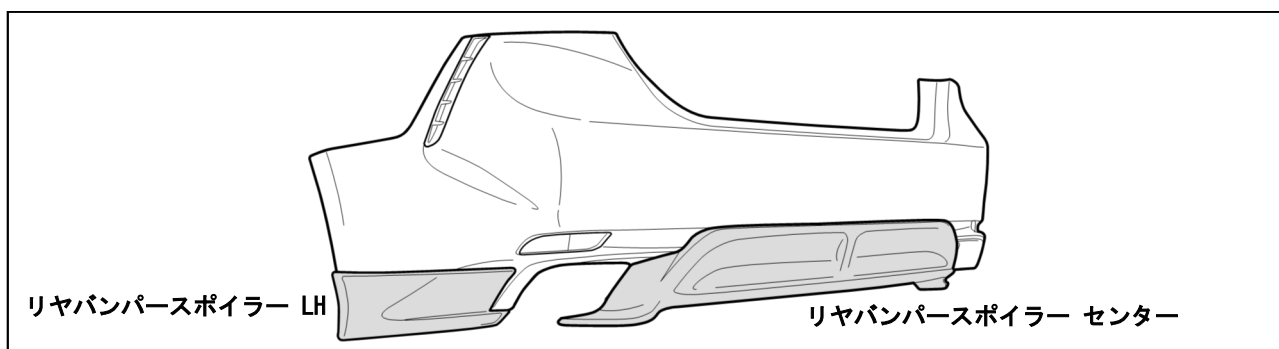
■ 目次

1. 表紙、適合表、構成部品表、構成部品図 1～2
2. 取付け・取扱いご注意(作業の方へ) 3
3. 目次、取付けに必要な工具・保護具・消耗品、取付構成図 . . . 4
4. 取付け要領 4～14
5. 取付け後の確認・点検 15

■ 取付けに必要な工具・保護具・消耗品

- ・ 一般工具 ・ ドリル ・ 加工用工具(ハサミ、カッター等) ・ ヤスリ ・ スケール ・ ドライヤー
- ・ 保護メガネ ・ 軍手 ・ 保護シート・保護テープ ・ マスキングテープ
- ・ ホワイต์ガソリン又はイソプロピルアルコール(IPA) ・ 清潔なウエス

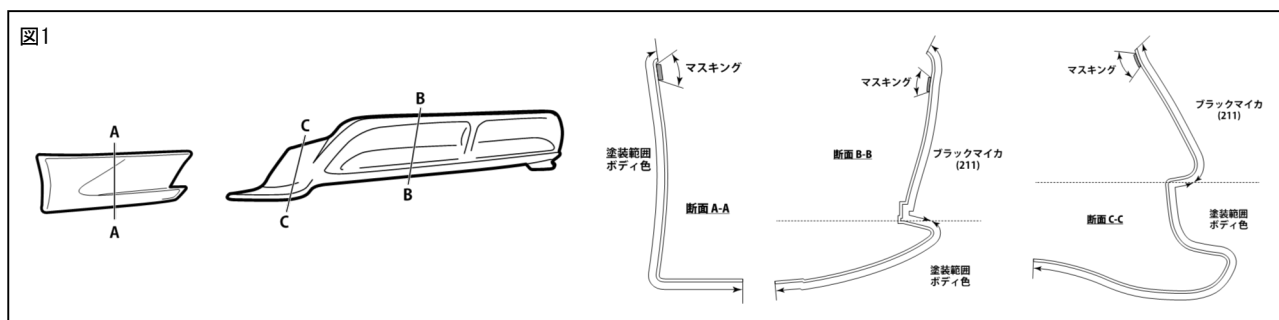
■ 取付構成図



■ 未塗装品の取扱いについて

下記は未塗装品の塗装前/後の作業を記載しています。下記の要領に従い作業を行ってください。

□リヤバンパースポイラーの塗装



1. 図のようにリヤバンパースポイラーを塗装する。

⚠ 注意：脱脂をする際はIPA又はホワイต์ガソリンを使用してください。シリコンオフやシンナーを使用すると、プライマーが溶ける恐れがあります。

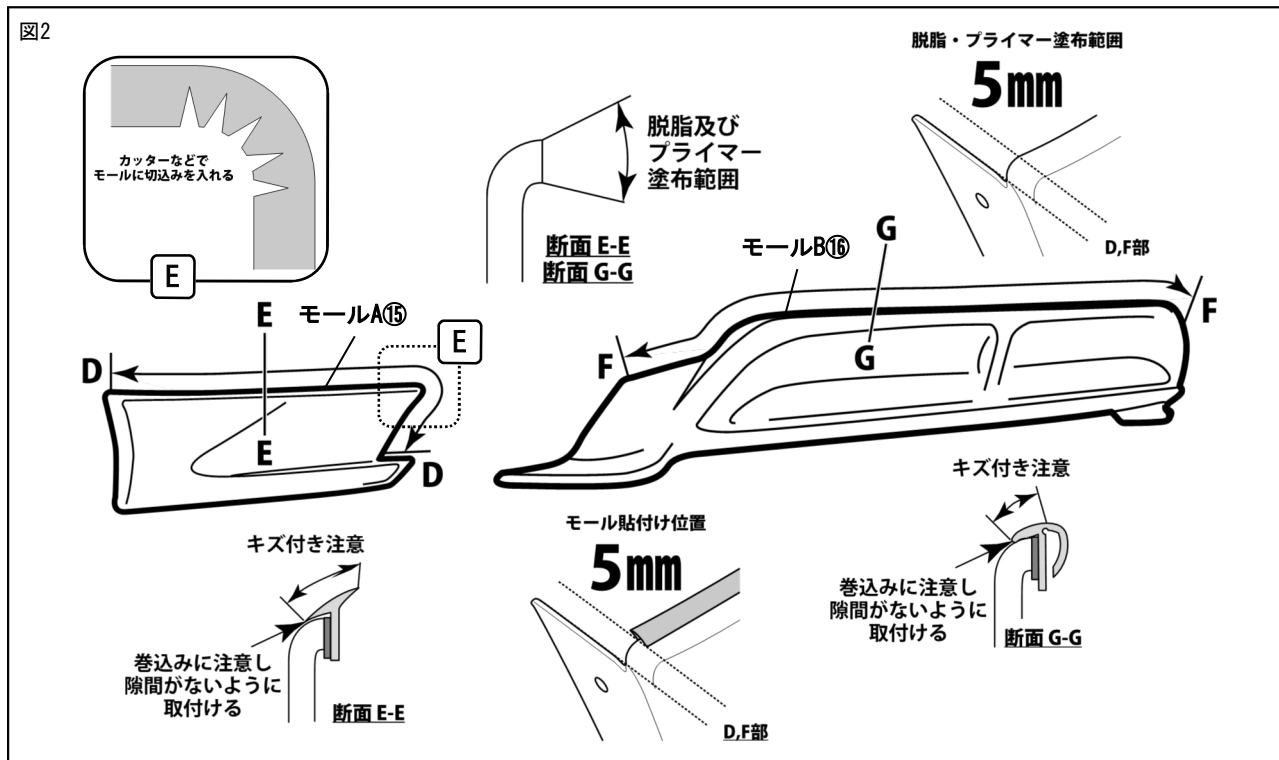
⚠ 注意：モール貼付け面と両面テープには絶対に塗装をしないでください。接着力が低下します。マスキングテープを貼って覆うなど対応してください。

⚠ 注意：乾燥温度を70℃以上に上げると製品に変形や割れが発生しますので、乾燥温度には十分注意してください。強制乾燥させる場合は製品が変形しないように固定してください。

□モールの貼付け

※本取付け・取扱要領書は、主にLHを示しています。RHも同様に行ってください。

図2



2. モールド貼付け部の汚れを取除きIPA又はホワイトガソリンで一方方向に拭いて脱脂し、プライマー⑰を塗布する。

⚠ 注意：脱脂を行う際、上記以外の溶剤は使用しないでください。油脂分が残りテープが剥がれる原因になります。また、プライマーのはみ出しはシミの原因になりますので注意してください。

👉 アドバイス：脱脂、プライマー塗布後は10分以上乾燥させてください。

3. 図のようにリヤバンパースポイラー LH及びRHにモールドA⑮の離型フィルムを剥がしながら貼付け確実に圧着する。
4. 図のようにリヤバンパースポイラー CTRにモールドB⑯の離型フィルムを剥がしながら貼付け確実に圧着する。

👉 アドバイス：モールドは長めに設定されているので、長さを合わせて余りは切ってください。

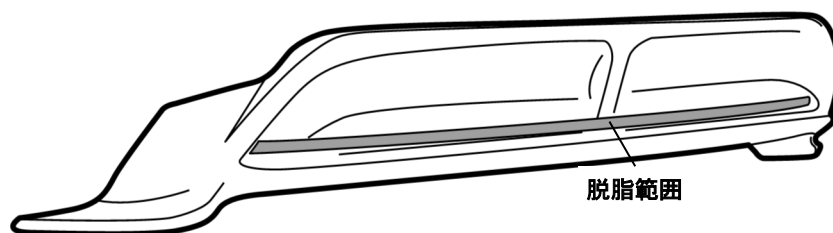
⚠ 注意：両面テープの接着力を最大限に発揮させるため、貼付け作業前に両面テープ部及びスポイラー貼付け部をドライヤーなどで約40℃にあたためてください。

⚠ 注意：モールドA⑮は2色同梱されていますので巻末の推奨カラー表を参照してください。

□メッキモールの貼付け

※本取付け・取扱要領書は、主にLHを示しています。RHも同様に行ってください。

図3



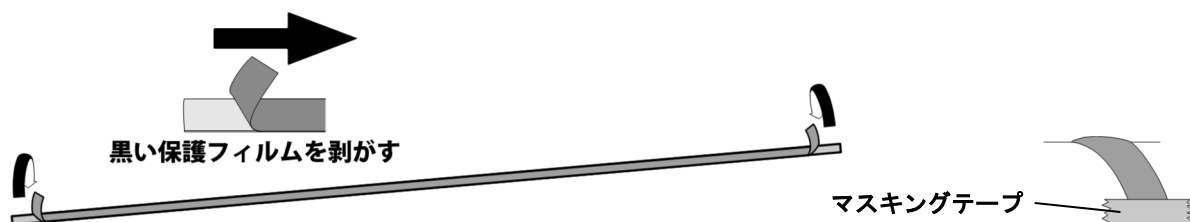
5. メッキモール⑭取付け部の汚れを取除き、IPA又はホワイトガソリンで一方向に拭いて脱脂する。

⚠ 注意：脱脂を行う際、上記以外の溶剤は使用しないでください。油分が残り、両面テープが剥がれる原因になります。



アドバイス：脱脂後は10分以上乾燥させてください。

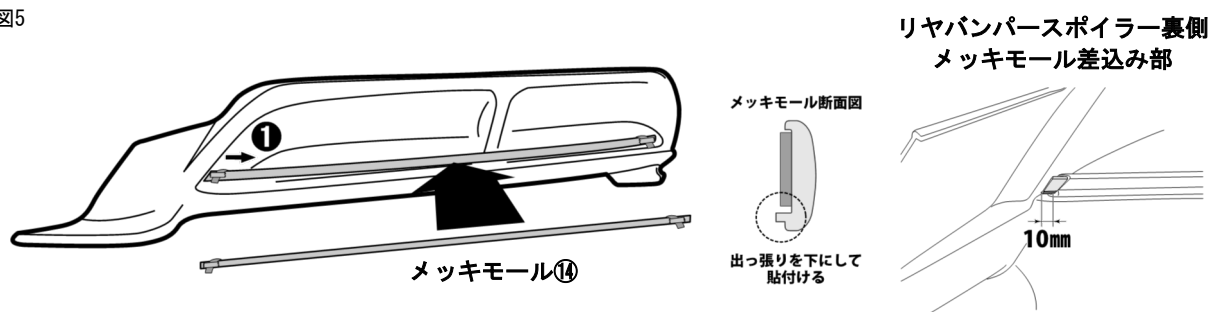
図4



6. メッキモール⑥表面の黒い保護フィルムを剥がす。

7. 裏側の両面テープ離型フィルムを一部剥がし、表側に折返してマスキングテープなどで貼付ける。

図5



8. リヤバンパースポイラーにメッキモール⑭の離型フィルムを剥がしながら貼付け確実に圧着する。

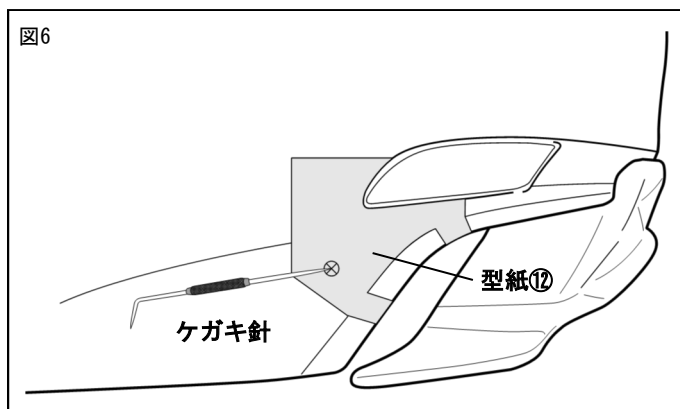
⚠ 注意：外気温が20℃以下の場合、両面テープの接着力が低下するため、テープ面をドライヤーで約40℃くらい温めてから取付けてください。

⚠ 注意：離型フィルムが途中で切れないように注意してください。

⚠ 注意：両面テープの圧着は49N (5kgf) 以上で圧着してください。圧着が不十分な場合、浮き剥がれの原因になります。

⚠ 注意：両面テープ接着後24時間は洗車をしないでください。

図6

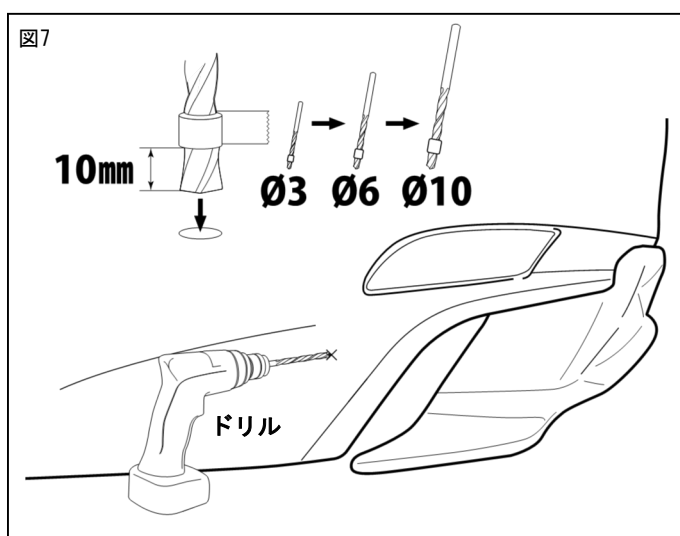


□リヤバンパーの穴あけ

※本取付け・取扱要領書は、主にLHを示しています。RHも同様に行ってください。

9. 図7を参照しリヤバンパーに型紙⑫を貼付けマーキングする。(左右各1箇所)
10. 高さ位置基準の部位(斜線部)を残してキリトリ線で切り取り、型紙を剥がす。

図7



11. 図を参照しØ3、Ø6、Ø10のドリル先端にストッパーとして10mmの位置にガムテープを巻付け、Ø3とØ6のドリルで下穴、最後にØ10のドリルで本穴をあけ、バリを取除く。(左右各1箇所)



アドバイス：穴あけ加工時ドリルは面に対して垂直にし、マーキング位置からズレないように注意してください。

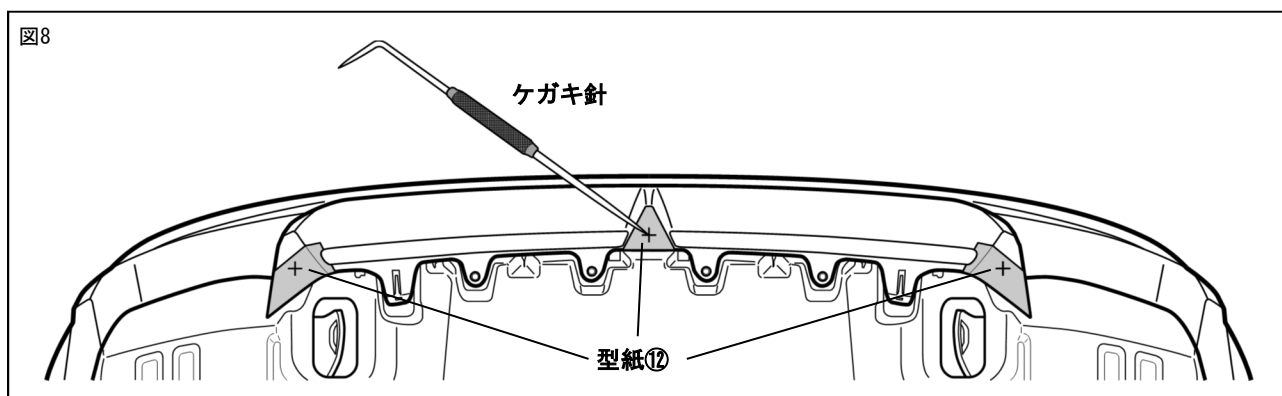


注意：作業時は必ず保護メガネを着用してください。



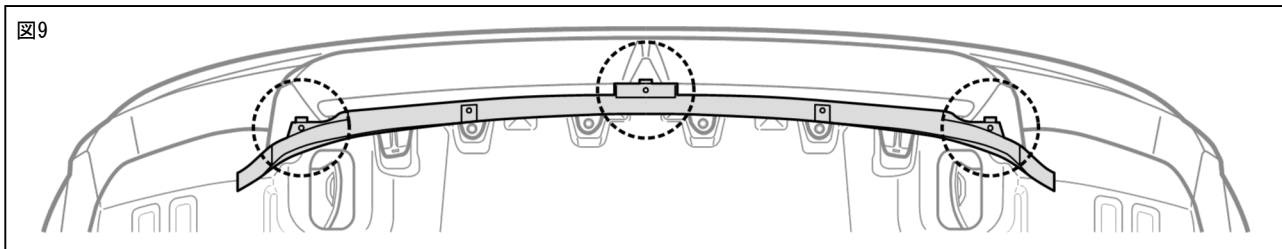
注意：バリを取除く際は穴径が大きくなるように注意してください。

図8



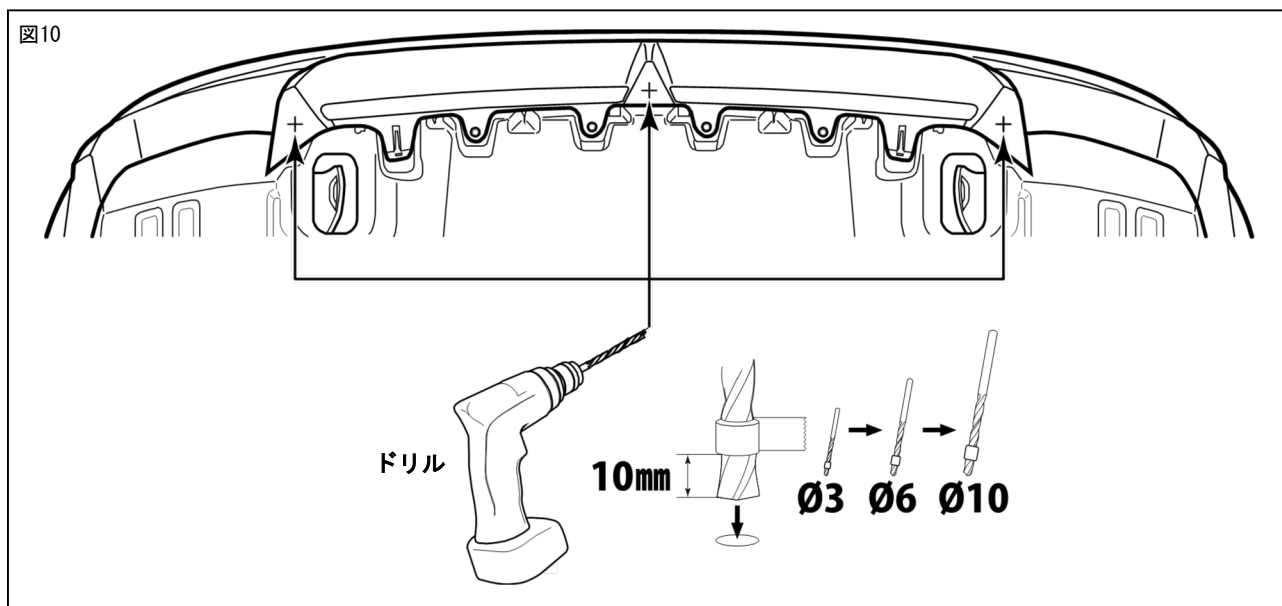
12. 図のようにリヤバンパー下部の形状に合わせて型紙⑫を貼付けマーキングする。

図9



13. 型紙⑫に合わせてリヤバンパースポイラー ベース④を車両にあてがい穴位置を確認する。

図10



14. 図を参照しØ3、Ø6、Ø10のドリル先端にストッパーとして10mmの位置にガムテープを巻付け、Ø3とØ6のドリルで下穴、最後にØ10のドリルで本穴をあけ、バリを取除く。(3箇所)



アドバイス：穴あけ加工時ドリルは面に対して垂直にし、マーキング位置からズレないように注意してください。

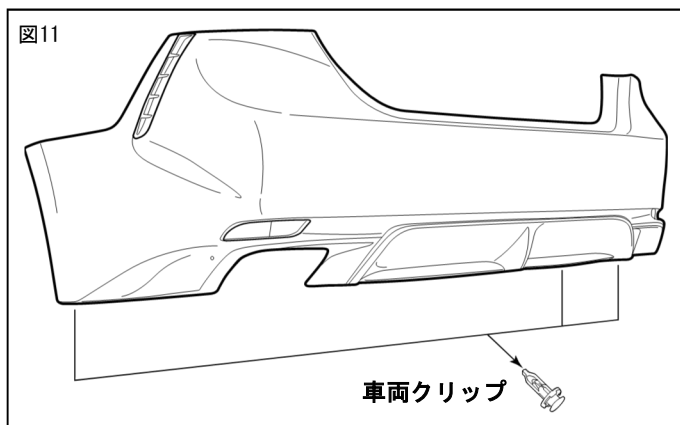


注意：作業時は必ず保護メガネを着用してください。



注意：バリを取除く際は穴径が大きくなるように注意してください。

図11



□リヤバンパースポイラーLH/RHの取付け

※本取付け・取扱要領書は、主にLHを示しています。RHも同様に行ってください。

15. 図の箇所から車両クリップを外す。



注意：取外した純正部品は再使用しますので、紛失などに注意して大切に保管してください。

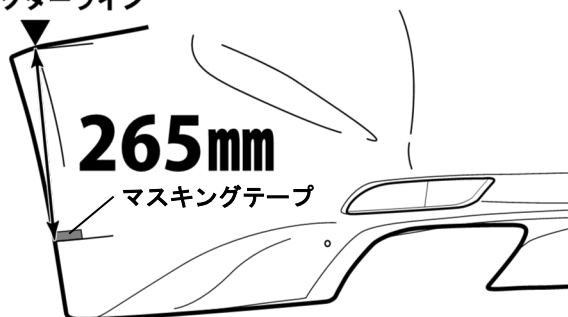
図12

キャラクターライン端部からフェンダーアーチに向けて
直線で寸法を測る

キャラクターライン

265mm

マスキングテープ



16. 図のように寸法を測り、マスキングテープでマーキングする。

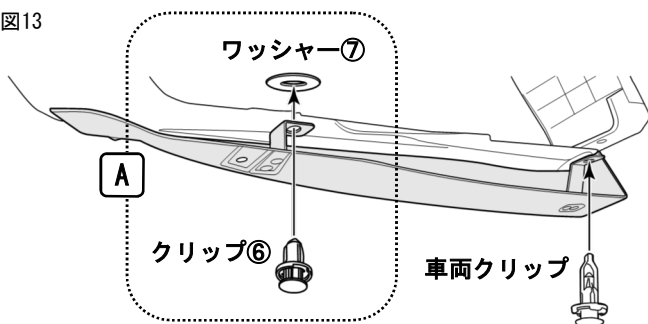
図13

ワッシャー⑦

A

クリップ⑥

車両クリップ



17. リヤバンパースポイラーをリヤバンパーにあてがい、下部を車両クリップ、クリップ⑥及びワッシャー⑦で固定する。

※図示Aの箇所は左側のみ



注意：仮当てをする際はリヤバンパーをキズ付けないように十分注意してください。

図14

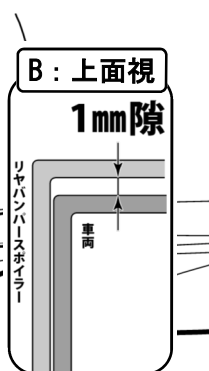
B: 上面視

1mm隙

矢視

マスキングテープ

B



18. リヤバンパースポイラーを型紙⑫の高さ位置基準に合わせて、取付け位置をマスキングテープで養生する。

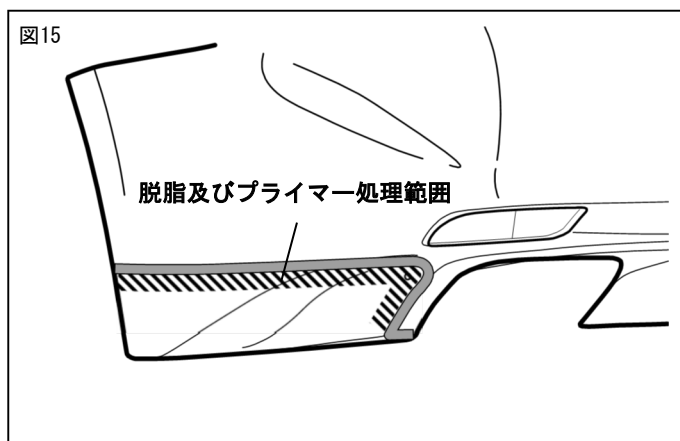


アドバイス：拡大図Bのように、前側はクリアランスを1mm確保してください。



注意：マスキングテープの養生はプライマー塗布時のマスキングです。必ず正確な位置で行ってください。

図15



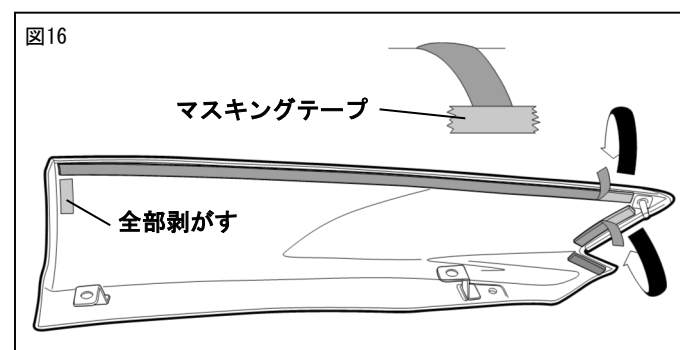
19. リヤバンパースポイラーを一旦取外し、取付け部の汚れを取除き、IPA又はホワイトガソリンで一方方向に拭いて脱脂した後、斜線部にプライマーを塗布する。

⚠ 注意：脱脂を行う際、上記以外の溶剤は使用しないでください。油分が残り、両面テープが剥がれる原因になります。

⚠ 注意：指示部以外にプライマーを付着させるとシミの原因になるので、十分に注意して作業を行ってください。

👉 アドバイス：脱脂及びプライマー塗布後は10分以上乾燥させてください。

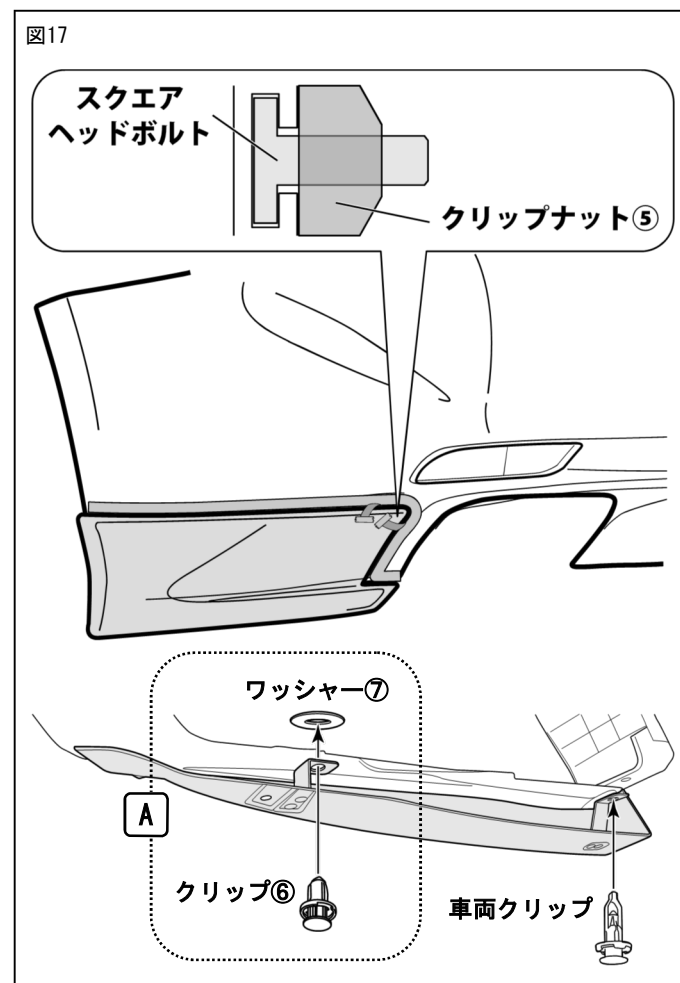
図16



20. 図16のようにリヤバンパースポイラーの離型フィルムを一部剥がし、表側に折返してマスキングテープなどで貼り付ける。

注意：指示以上に両面テープの離型フィルムを剥がしてしまうと正しい取付けが出来なくなります。

図17



□リヤバンパースポイラーLH/RHの取付け

※本取付け・取扱要領書は、主にLHを示しています。RHも同様に行ってください。

21. 図17のようにリヤバンパーにリヤバンパースポイラーをあてがい、穴あけ箇所をクリップナット⑤で仮締めする。(左右各1箇所)
22. 下部を車両クリップ、クリップ⑥及びワッシャー⑦で固定する。
- ※図示Aの箇所は左側のみ

図18



23. 図のようにリヤバンパースポイラーをマーキングに合わせ、上下左右のバランス、隙、ズレが無いことを確認し、図の順に両面テープ離型フィルムを引抜き圧着する。

24. 全てのマスキングテープを剥がし、仮締めしていたクリップナット⑤を本締めする。

⚠ 注意：外気温が20℃以下の場合、両面テープの接着力が低下するため、テープ面をドライヤーで約40℃くらい温めてから取付けてください。

⚠ 注意：離型フィルムが途中で切れないように注意してください。

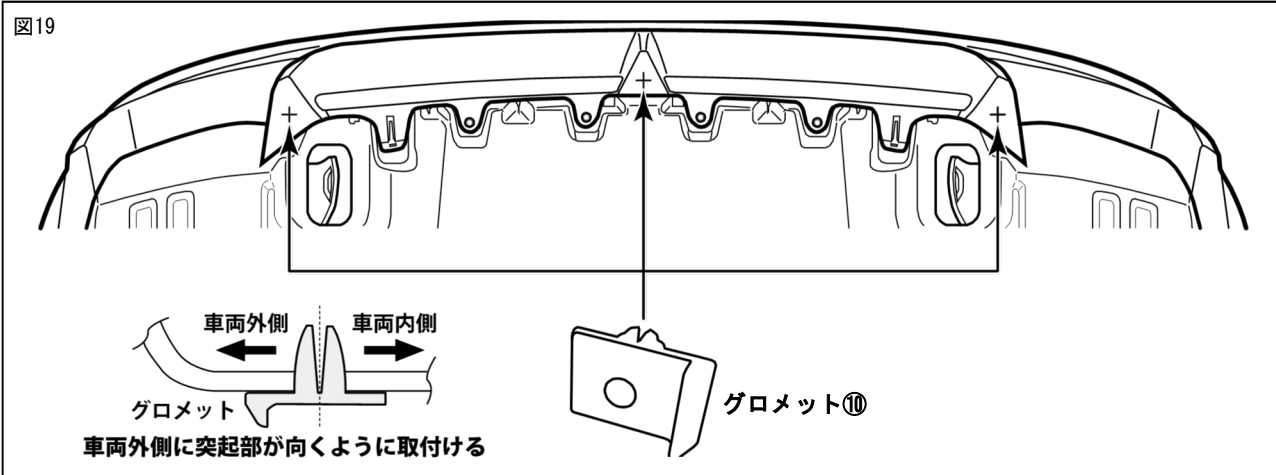
⚠ 注意：両面テープ離型フィルムを指示した順に剥がさなかった場合、隙が生じる恐れがあります。

⚠ 注意：両面テープの圧着は49N(5kgf)以上で圧着してください。圧着が不十分な場合、浮き剥がれの原因になります。

⚠ 注意：両面テープ接着後24時間は洗車をしないでください。

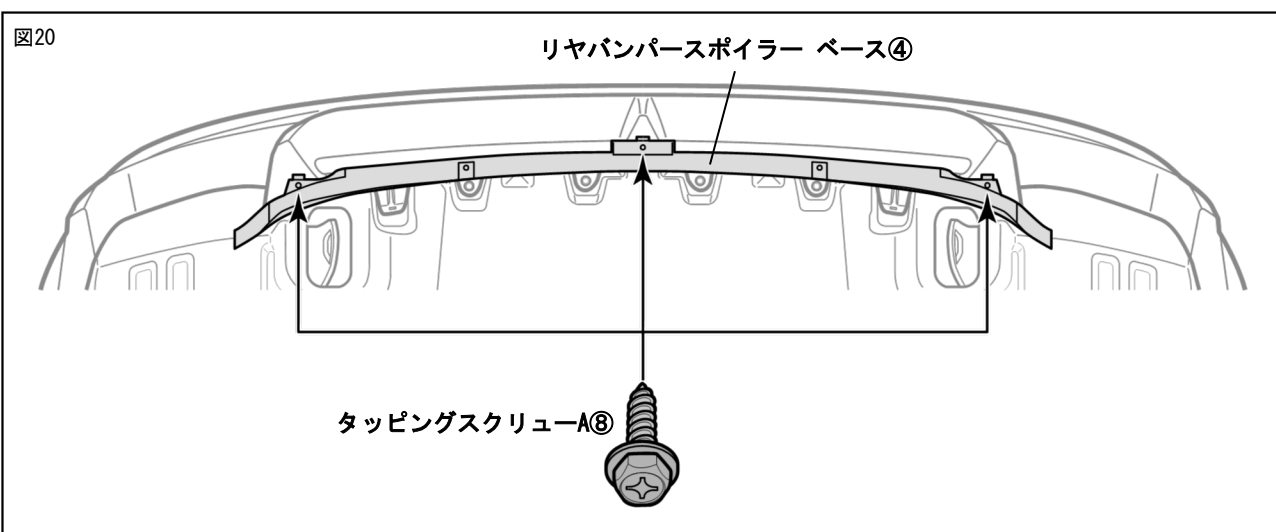
ロリヤバンパースポイラー センターの取付け準備

※本取付け・取扱要領書は、主にLHを示しています。RHも同様に行ってください。



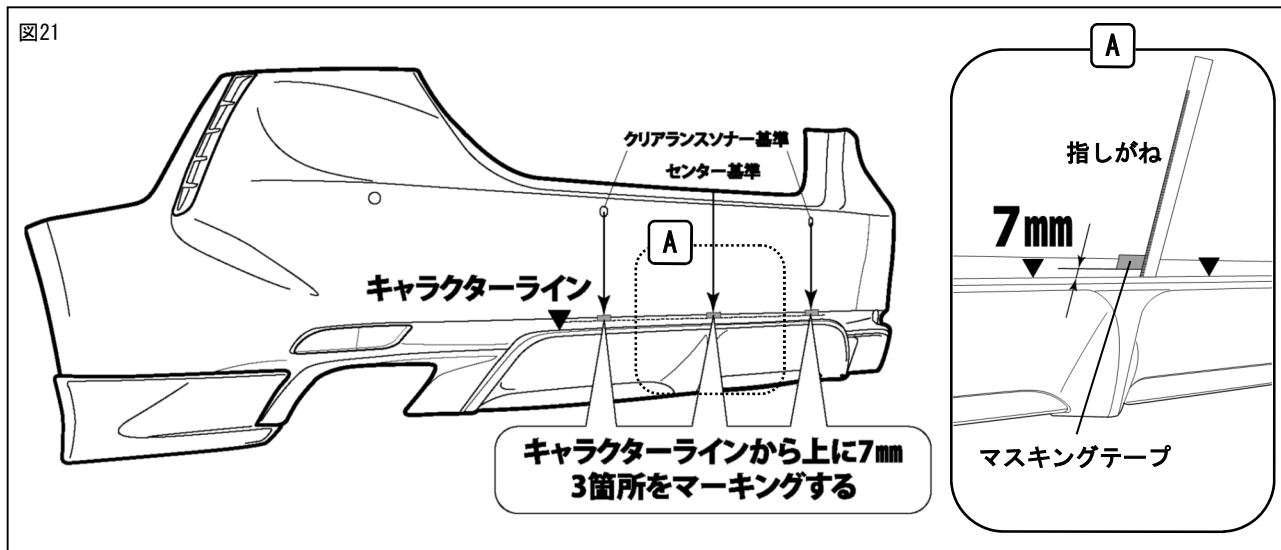
25. 図を参照し穴あけをした箇所にグロメット⑩を差込む。

⚠ 注意：グロメットの差込む向きに注意してください。向きを間違えるとリヤバンパースポイラー ベースが取付け出来ません。



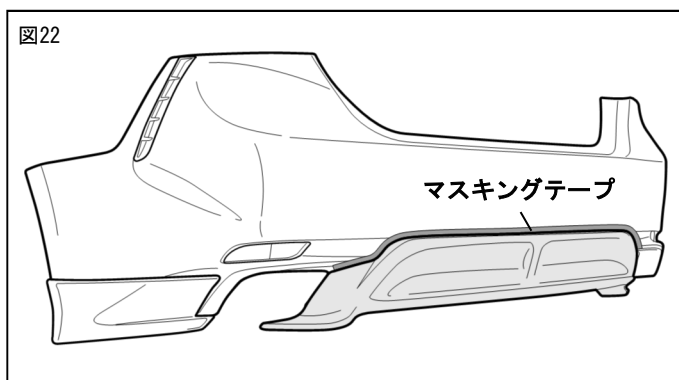
26. リヤバンパースポイラー ベース④をグロメットの穴位置に合わせ、タッピングスクリューA⑧で取付ける。

図21



27. 図を参照しリヤバンパースポイラー取付け高さ位置をマス킹テープでマーキングする。

図22

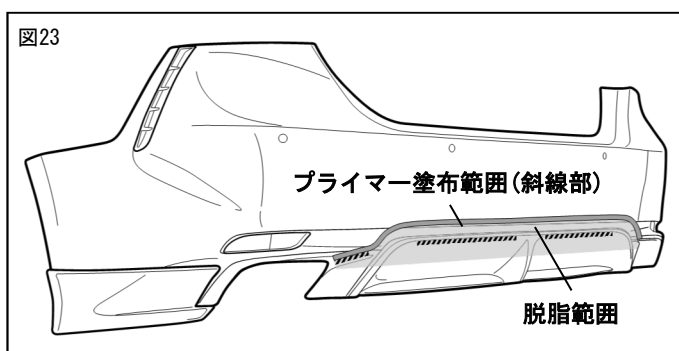


28. 高さ位置基準に合わせてリヤバンパースポイラーをあてがい、取付け位置をマス킹テープで養生する。

⚠ 注意：仮当てをする際はリヤバンパーをキズ付けないよう十分注意してください。

⚠ 注意：マス킹テープの養生はPACプライマー塗布時のマス킹です。必ず正確な位置で行ってください。

図23



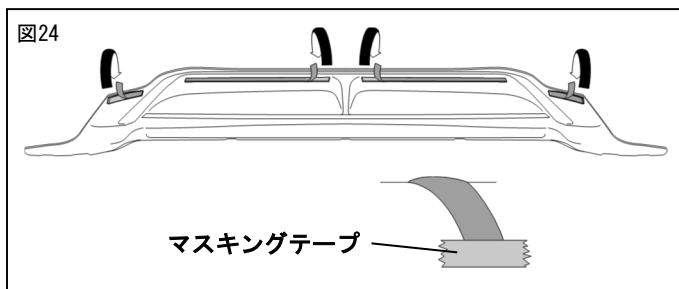
29. リヤバンパースポイラーを一旦取外し図のように取付け部の汚れを取除き、IPA又はホワイトガソリンで方向に拭いて脱脂した後、斜線部にプライマーを塗布する。

⚠ 注意：脱脂を行う際、上記以外の溶剤は使用しないでください。油分が残り、両面テープが剥がれる原因になります。

⚠ 注意：指示部以外にプライマーを付着させるとシミの原因になるので、十分に注意して作業を行ってください。

👉 アドバイス：脱脂及びプライマー塗布後は10分以上乾燥させてください。

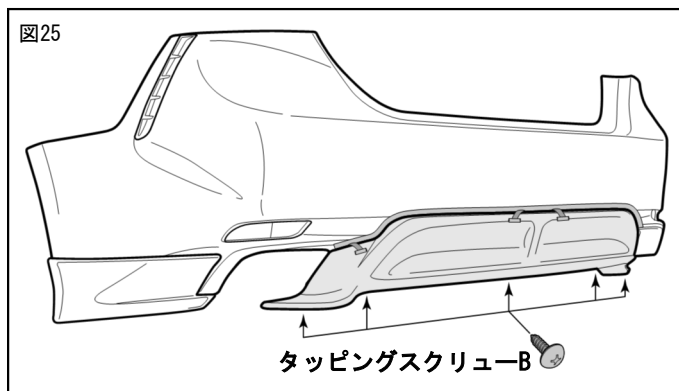
図24



30. 図のようにリヤバンパースポイラーの離型フィルムを一部剥がし、表側に折返してマスキングテープなどで貼付ける。

⚠ 注意：指示以上に両面テープの離型フィルムを剥がしてしまうと正しい取付けが出来なくなります。

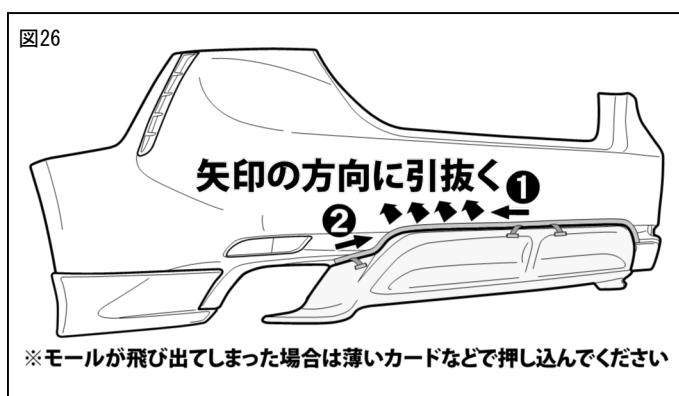
図25



□リヤバンパースポイラー CTRの取付け

31. リヤバンパーにリヤバンパースポイラーをあてがい、下部をタッピングスクリューBで仮締めする。

図26



32. 図のようにリヤバンパースポイラーをマーキングに合わせ、上下左右のバランス、隙、ズレが無いことを確認し、図の順に両面テープ離型フィルムを引抜き圧着する。

⚠ 注意：①の離型フィルムを引抜く際は必ず矢印の方向に引抜いてください。違う方向に引抜くとモールドの一部が飛び出る恐れがあります。

33. 仮締め部を本締めし、全てのマスキングテープを剥がす。

⚠ 注意：外気温が20℃以下の場合、両面テープの接着力が低下するため、テープ面をドライヤーで約40℃くらい温めてから取付けてください。

⚠ 注意：離型フィルムが途中で切れないように注意してください。

⚠ 注意：両面テープ離型フィルムを指示した順に剥がさなかった場合、隙が生じる恐れがあります。

⚠ 注意：両面テープの圧着は49N (5kgf) 以上で圧着してください。圧着が不十分な場合、浮き剥がれの原因になります。

⚠ 注意：両面テープ接着後24時間は洗車をしないでください。

👉 アドバイス：タッピングスクリューをオーバートルクで締付けるとグロメットが破損するおそれがありますので注意してください。

■ 取付け完了後の点検・注意事項

1. リヤバンパースポイラー及びリヤバンパーが車両へ確実に取付けられているか確認する。
2. 製品及び純正部品に傷をつけていないか点検する。
3. リヤバンパースポイラー全周にわたり、浮きや剥がれがないことを確認する。

■ モール設定 推奨カラー表

【NP対応色】

カラーNo.	カラー名	推奨モールカラー
1 F 7	シルバーメタリック	グレー
3 U 5	エモーションレッド 2	ブラック
4 X 1	スチールブルーメタリック	ブラック
4 X 7	グランドホワイトメタリック	ブラック
8 W 7	ダークブルーメタリック	ブラック
2 R C	アティチュードブラックマイカ&ダークブルーメタリック	ブラック
2 S C	アティチュードブラックマイカ&エモーションレッド 2	ブラック

株式会社トヨタカスタマイジング&ディベロップメント
 TRD商品問い合わせ窓口
 〒222-0002 横浜市港北区師岡町800番地
 TEL:045-540-2121 FAX:045-540-2122
<http://www.trdparts.jp/>