



MS344-10007

GR サイドスカート

取付・取扱要領書

この度はTRD GR サイドスカートをお買い上げ頂き誠にありがとうございます。
本書は本商品の取付け、取扱いについての要領と注意事項を記載してあります。
取付け前に必ずお読みのうえ、正しい取付け、取扱いを実施してください。
なお、本書は必ずお客様にお渡しください。

● 本商品は未登録車への取付けは出来ません、取付けは必ず車両登録後に行ってください。

■ 品番・適合車種

品番	塗装色	適合車種	備考
MS344-10007	ブラック(212)	C-HR GR SPORT / '19.10~	

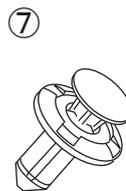
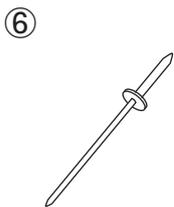
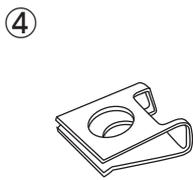
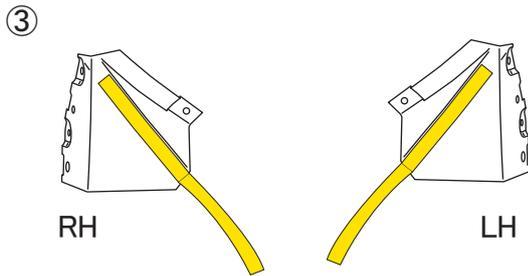
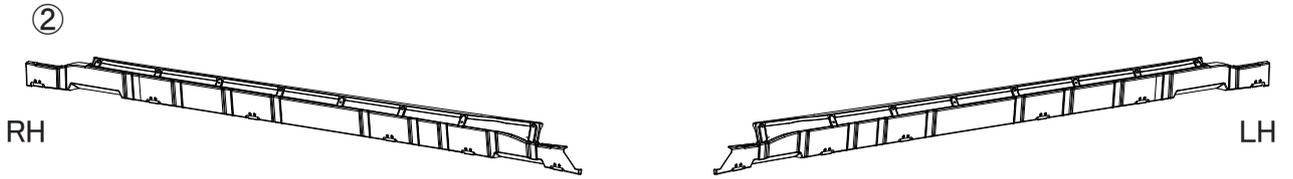
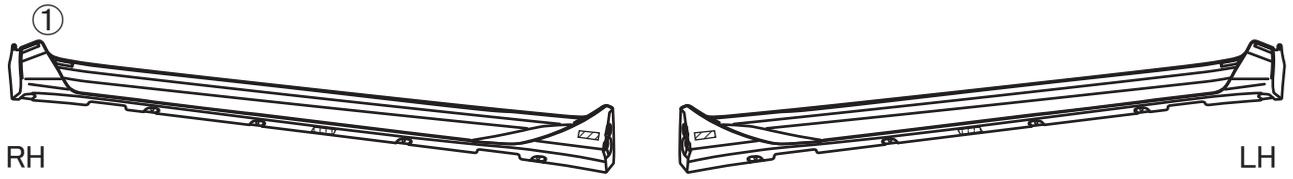
・最新の適合情報は TRD カタログサイトをご覧ください。 <https://www.trdparts.jp/>

■ 構成部品

No.	品名	個数	備考
①	サイドスカート (RH/LH)	各1	
②	インナーピースA (RH/LH)	各1	
③	インナーピースB (RH/LH)	各1	
④	Jナット	4	
⑤	タッピングスクリュー	4	
⑥	リベット	20	
⑦	クリップ	12	
⑧	プッシュリベット	6	
⑨	ラバーワッシャー	2	
⑩	PACプライマー	1	K-500
⑪	取付・取扱要領書(本書)	1	本書
⑫	型紙	1	

※確認・本商品が到着後、すぐに本体に破損がないこと、付属品が全てそろっていることを確認してください。

■ 構成部品図



取付上のご注意（取付作業の方へ）

作業を行う前に必ずお読みになり、安全で確実な取付け作業を行ってください。



警告

この内容に従わず、誤った取付け・取扱いを行うと生命の危険または、重大な傷害等を負う可能性がある内容について記載しています。



注意

注意事項を守らないで、誤った取付け・取扱いを行うと事故につながったり、ケガをしたり、車両を損傷する等の恐れがある事を記載しています。



アドバイス

スピーディに作業していただく上で知っておいていただきたいことを記載しています。

⊘ やってはいけないこと

❗ 必ず行なっていただくこと

警告

- ⊘ 本商品への改造・加工、及び適合車種以外への装着は、重大な事故や故障を招く恐れがありますので絶対に行わないでください。
- ❗ 本商品の取付け・交換は、該当車両の修理書(トヨタ自動車㈱発行)に従い、本書の注意事項をまもり作業を行ってください。
- ❗ 取付け作業は規定トルクに従って、確実に締付けてください。締め付けが足りないと脱落などにより重大な事故や故障を招く恐れがあります。

注意

- ❗ 本商品を取付け前に、本体・構成部品がすべて揃っていること、損傷や不具合が無いことを確認してください。取付け後に発覚した損傷や不具合のクレームには、対応できない場合があります。
- ❗ 本商品の取付けは、キズ付き防止のため保護シートの上で取扱いを行ない、同時に取付け部位を保護材にて養生をした上で作業を行ってください。取付け作業時のキズ付きや破損に十分に注意してください。

脱脂作業について（別添の脱脂作業要領も参考にしてください。）

- ❗ 脱脂作業を行う際は、清潔なウエスを使用して、ホワイトガソリン、イソプロピルアルコール(IPA)を使用し、上記以外の溶剤は絶対に使用しないでください。
- ⊘ 脱脂作業にボディーコーティング等の下地処理剤や、パーツクリーナー、ブレーキクリーナーなどの溶剤は絶対に使用しないでください。正しく脱脂が出来ず浮き、剥がれの原因となります。

両面テープについて

- ⊘ 脱脂作業を怠ると両面テープを接着しても剥がれます。
- ⊘ 両面テープは一度貼り付けてから剥がれますと、接着力は低下しますので再貼り付けはできません。
- ❗ 本商品の両面テープは、環境温度が20°C以下の低温時には接着能力が著しく低下します。温度が足りないと両面テープが剥がれます。
- ❗ 両面テープの圧着は49N(5kgf)以上(車両が軽く揺れる程度)で確実に行ってください。圧着が足りないと両面テープが剥がれます。
- ⊘ 本商品の取付け後24時間は、洗車や水(水拭きを含む)・雨などが、かからないようにしてください。装着後の注意事項を守らなかった場合、製品の浮き、剥がれの原因となります。

取付けが終わったら

- ❗ 取付け後、本商品と車両との干渉が無いことを確認してください。
- ❗ 作業にバッテリーのマイナス端子を外した場合は、作業終了後にシステム設定・確認を行ってください。
- ❗ 本取り付けに伴い分解・脱着した部位により、再設定・調整が必要となる場合があります。該当車両の修理書(トヨタ自動車㈱発行)に従い、各部の点検・調整・設定を行ってください。

■ 目次

1. 表紙、品番・適合車種、構成部品、構成部品図・・・・・・・・・・ 1、2
2. 取付上のご注意（取付作業の方へ）・・・・・・・・・・ 3
3. 目次、取付けに必要な工具・保護具・消耗品、保証について、取付構成図・・・・ 4
4. 取付準備、取付要領・・・・・・・・・・ 5～13
5. 取付完了後の点検・注意事項・・・・・・・・・・ 14

■ 取付けに必要な工具・保護具・消耗品

- ・ 一般工具
- ・ 加工用工具（ハサミ・カッター等）・ヤスリ・保護メガネ・リベッター
- ・ 電動ドリル（刃：3.0mm/4.0mm/4.3mm/7.0mm）
- ・ 軍手・保護シート・保護テープ・マスキングテープ
- ・ ホワイトガソリン又はイソプロピルアルコール（IPA）・清潔なウエス

■ 保証について

本商品は、1年・20,000Kmの保証を実施致します。

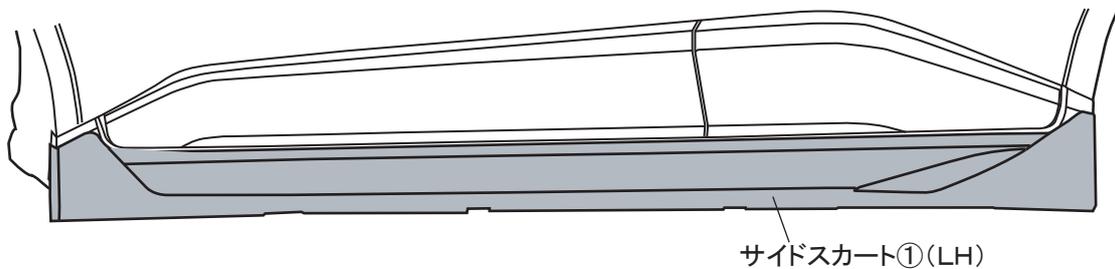
（1年または20,000Km走行時点のいずれか早い方まで）

※保証の詳細はTRDパーツカタログサイト<<https://www.trdparts.jp/>>

「保証について」をご覧ください。

■ 取付構成図

※LH図示

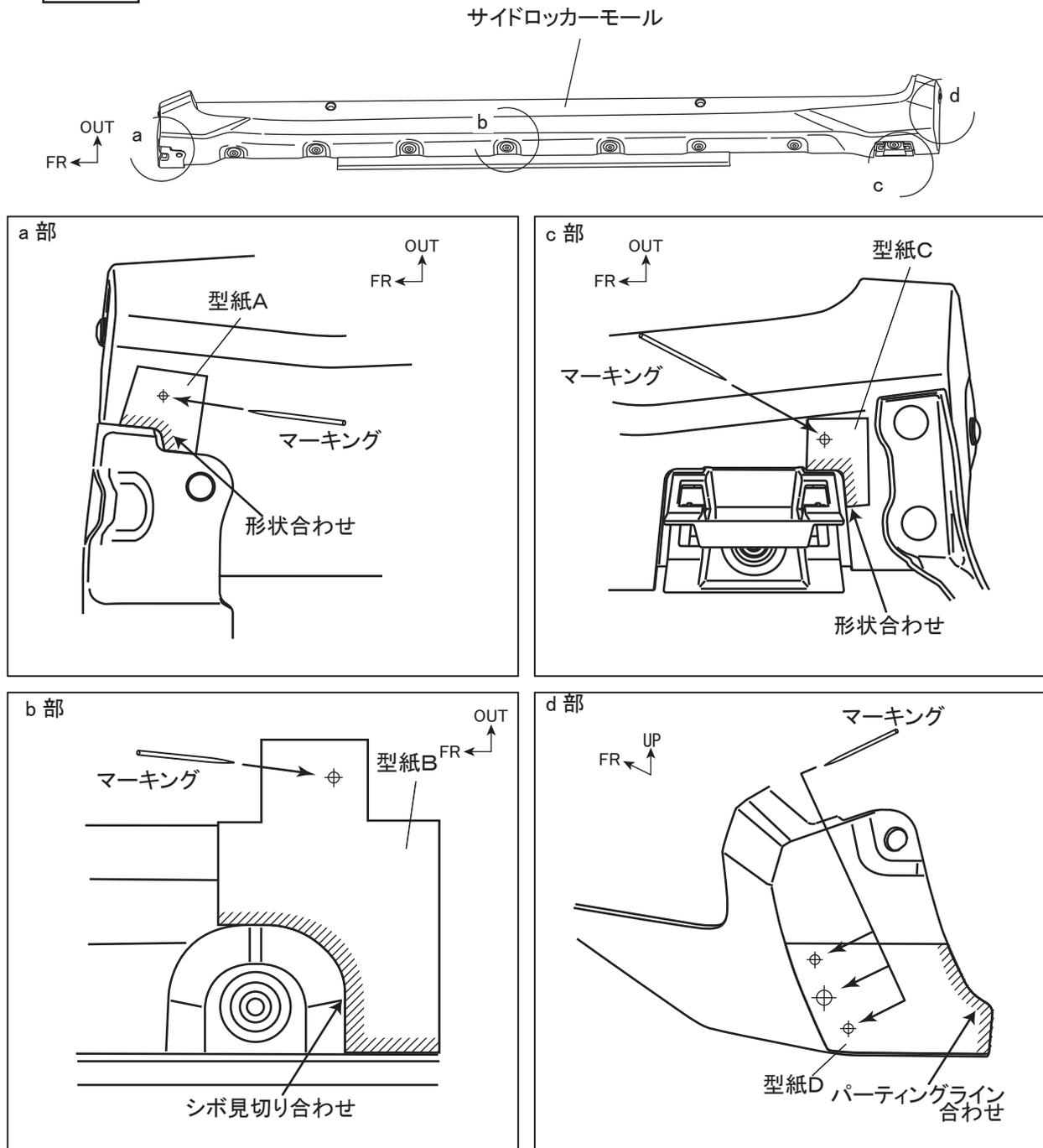


■ 取付準備、取付要領

※本取付・取扱要領書は、主にLH側を示しており、RH側も同様に行ってください。

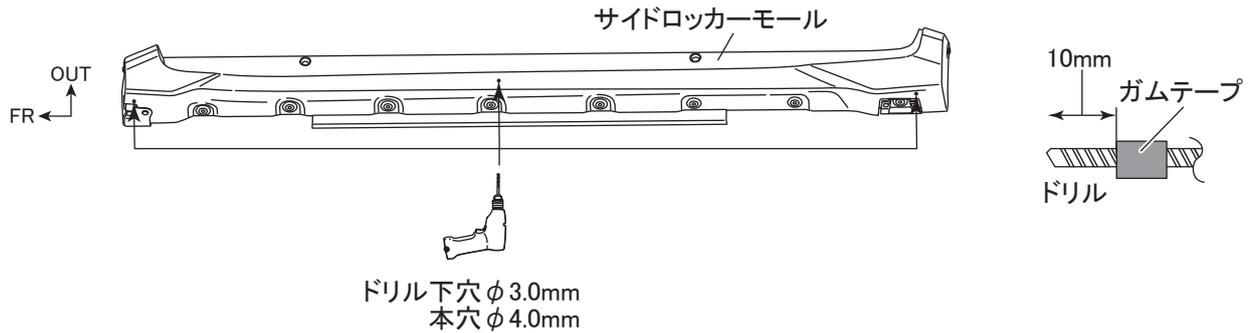
□ サイドスカート取付準備

図1 下面視 ※LH図示 左右共通作業



1. 図1のように型紙⑫のA～Dの斜線部をそれぞれサイドロッカーモールの形状に合わせて貼付けマーキングする。
(左右各6箇所)

図2 側面視 ※LH図示 左右共通作業

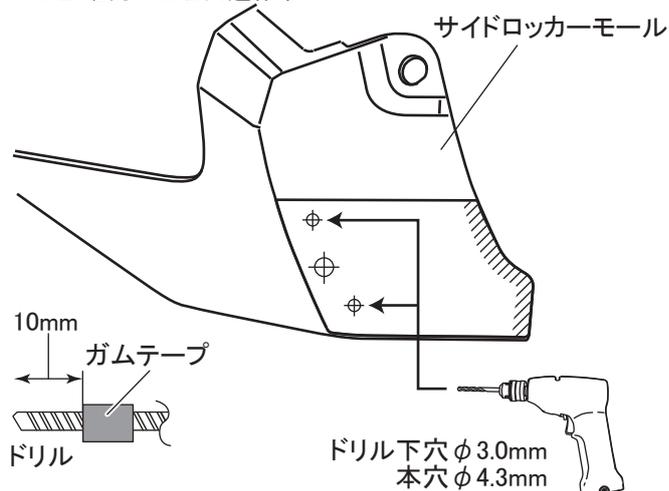


- 図2のようにサイドロッカーモールドの型紙⑫の穴あけ位置に合わせて下穴をφ3.0であけ、φ4.0の本穴をあける。(左右各3箇所)
- 穴あけに使用した型紙⑫を剥がし、穴周囲のバリを除去する。

👉 アドバイス: 穴あけ加工時、ドリルは穴あけ面に対して垂直にし、位置がズレないように注意してください。

⚠️ 注意: 作業時は保護メガネを着用してください。

図3 ※LH図示 左右共通作業

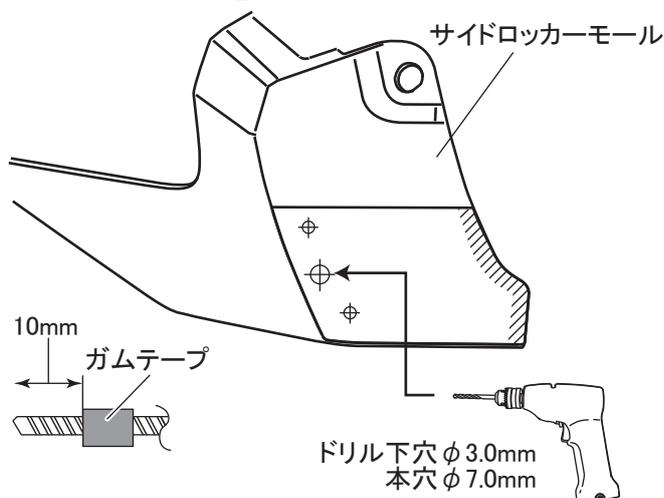


- 図3のようにサイドロッカーモールドの型紙⑫の穴あけ位置に合わせて下穴をφ3.0であけ、φ4.3の本穴をあける。(左右各2箇所)

👉 アドバイス: 穴あけ加工時、ドリルは穴あけ面に対して垂直にし、位置がズレないように注意してください。

⚠️ 注意: 作業時は保護メガネを着用してください。

図4 ※LH図示 左右共通作業



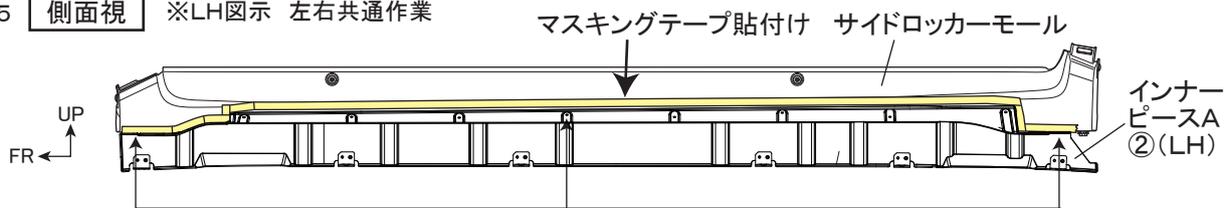
- 図4のようにサイドロッカーモールドの型紙⑫の穴あけ位置に合わせて下穴をφ3.0であけ、φ7.0の本穴をあける。(左右各1箇所)

👉 アドバイス: 穴あけ加工時、ドリルは穴あけ面に対して垂直にし、位置がズレないように注意してください。

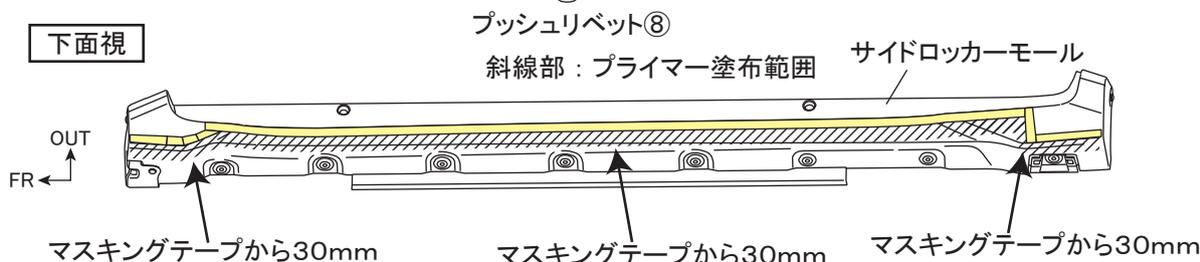
⚠️ 注意: 作業時は保護メガネを着用してください。

- 穴あけに使用した型紙⑫を剥がし、穴周囲のバリを除去する。

図5 側面視 ※LH図示 左右共通作業



下面視



7. 図5のようにインナーピースA②(LH)をプッシュリベット⑧を使用して仮合わせし、マスキングテープを貼付け、インナーピースA②(LH)を取外す。
8. 図5のようにマスキングテープから30mmの斜線部を汚れを取り除き、IPA又はホワイトガソリンで一方方向に拭いて脱脂してからPACプライマー⑩を塗布する。

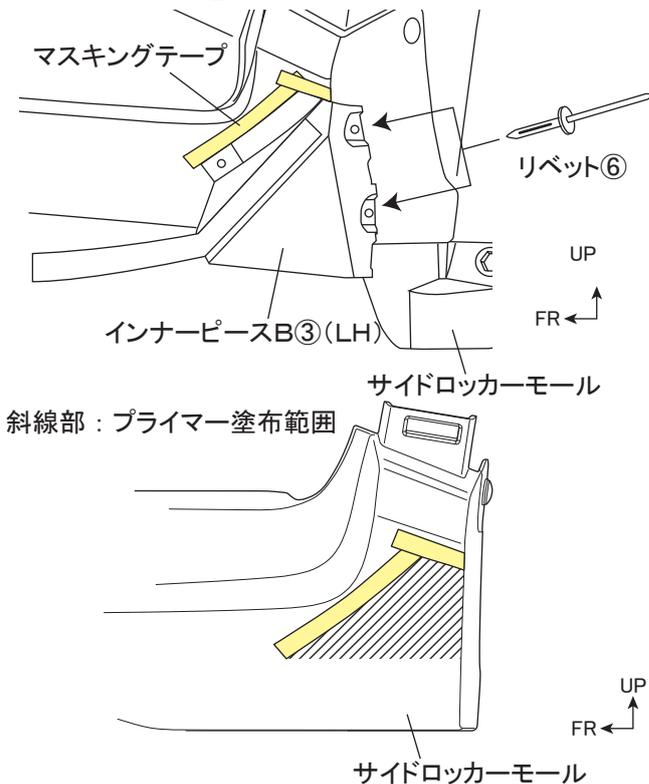
△注意：PACプライマー塗布範囲のマスキング作業のため正確な位置出し、マスキングを行ってください。

△注意：脱脂を行う際、上記以外の溶剤は使用しないでください。油脂分が残り、テープが剥がれる原因になります。

👉アドバイス：脱脂後は、十分に乾燥させてください。

△注意：プライマーが塗布範囲以外に付着した場合は、直ちにホワイトガソリンやIPA等で拭き取ってください。付着してしまいますと、変色する事がありますので注意してください。

図6 ※LH図示 左右共通作業



9. 図6のようにインナーピースB③(LH)をリベット⑥を使用して仮合わせし、マスキングテープを貼付け、インナーピースB③(LH)を取外す。
10. 図6のように斜線部を汚れを取り除き、IPA又はホワイトガソリンで一方方向に拭いて脱脂してからPACプライマー⑩を塗布する。

△注意：PACプライマー塗布範囲のマスキング作業のため正確な位置出し、マスキングを行ってください。

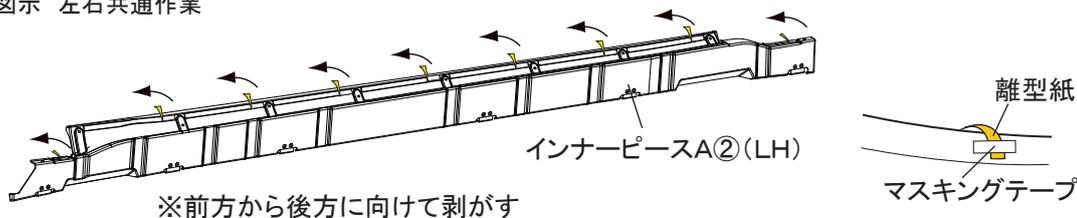
△注意：脱脂を行う際、上記以外の溶剤は使用しないでください。油脂分が残り、テープが剥がれる原因になります。

👉アドバイス：脱脂後は、十分に乾燥させてください。

△注意：プライマーが塗布範囲以外に付着した場合は、直ちにホワイトガソリンやIPA等で拭き取ってください。付着してしまいますと、変色する事がありますので注意してください。

11. マスキングテープを剥がす。

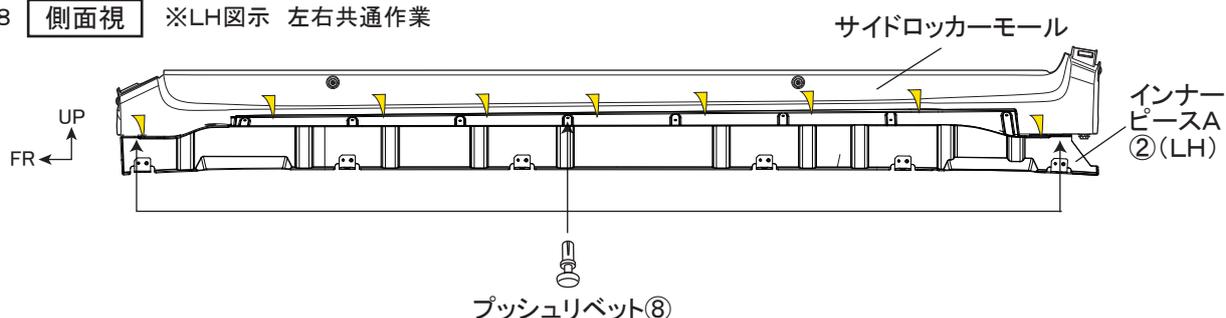
図7 ※LH図示 左右共通作業



12. 図7のようにインナーピースA②(LH)の両面テープの離型紙を矢印の方向に約30mm剥がしてマスキングテープ等で表側に貼付ける。(左右各9箇所)

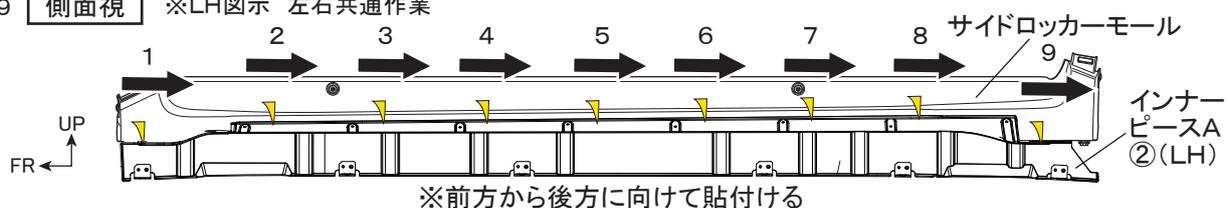
△注意：両面テープの接着力を最大限に発揮させる為、貼付け作業前に両面テープ部及び車両の貼付け部をドライヤー等で約40℃程度に暖めてください。

図8 側面視 ※LH図示 左右共通作業



13. 図8のようにインナーピースA②(LH)をプッシュリベット⑧を使用して仮合わせする。(左右各3箇所)

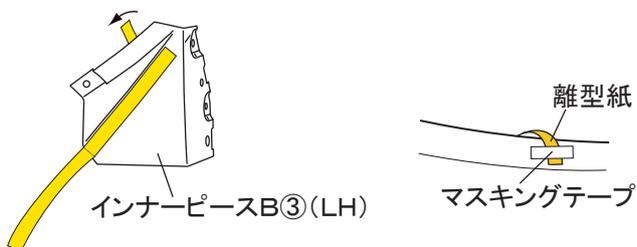
図9 側面視 ※LH図示 左右共通作業



14. 図9のように両面テープの離型紙を矢印の方向へ番号順に剥がしながら貼付け圧着する。(左右各9箇所)

⚠ 警告 両面テープは十分に圧着してください。圧着が不十分な場合、浮き・剥がれ等の症状が発生し脱落などの重大な不具合が発生する可能性があります。
両面テープ接着後、24時間以内は雨・洗車等で接着部に水が掛からないようにしてください。
接着力が低下し、剥がれ・脱落等が発生する可能性があります。

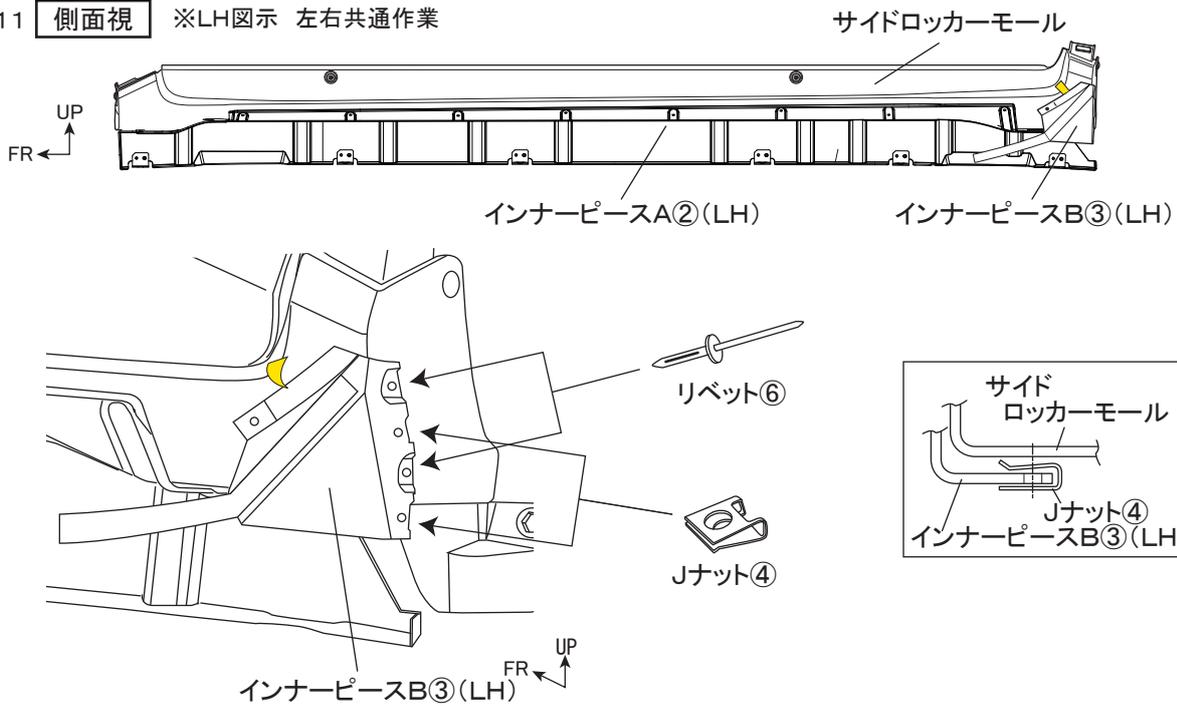
図10 ※LH図示 左右共通作業



15. 図10のようにインナーピースB③(LH)の両面テープの離型紙を矢印の方向に約30mm剥がしてマスキングテープ等で表側に貼付ける。(左右各1箇所)

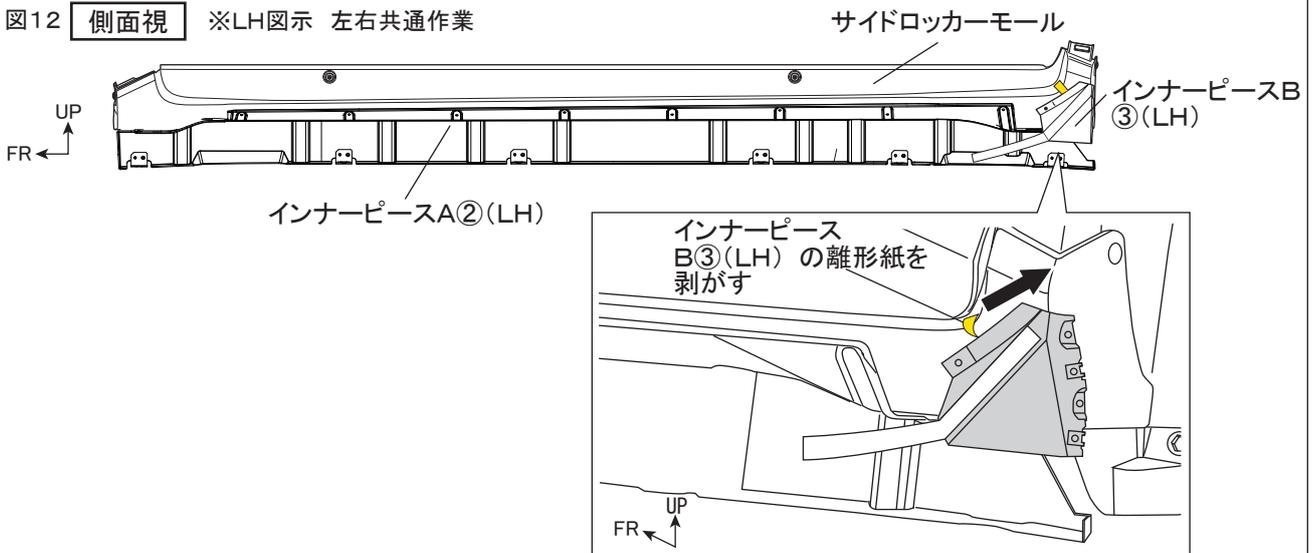
△注意：両面テープの接着力を最大限に発揮させる為、貼付け作業前に両面テープ部及び車両の貼付け部をドライヤー等で約40℃程度に暖めてください。

図11 側面視 ※LH図示 左右共通作業



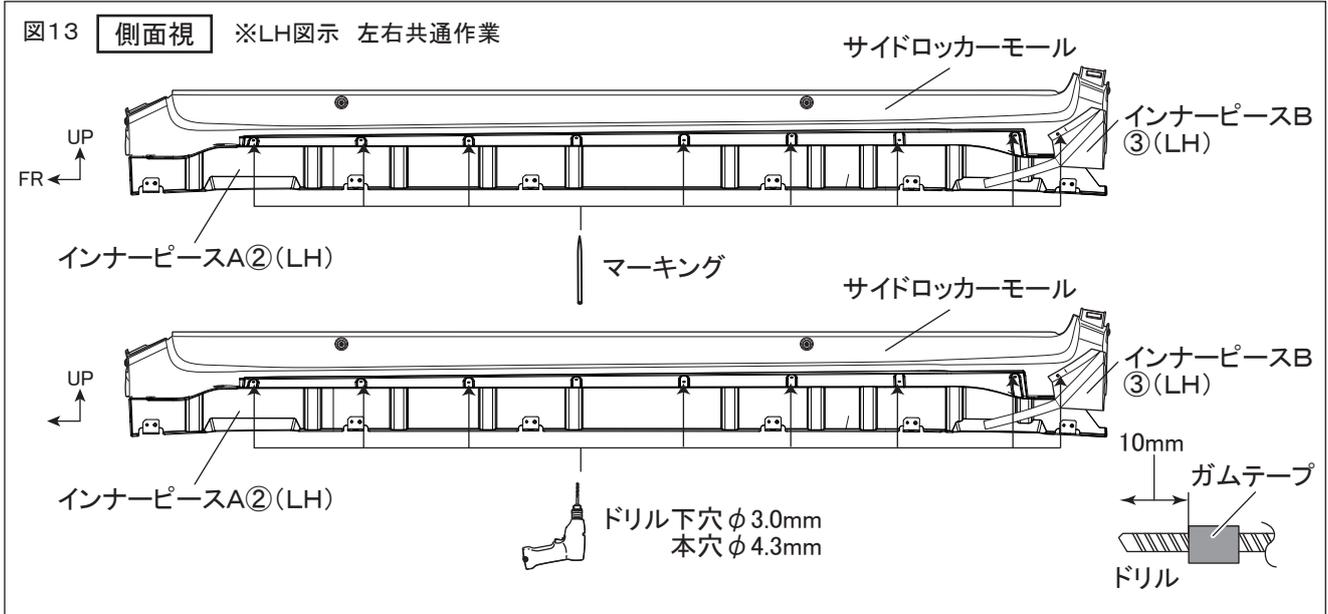
16. 図11のようにサイドロッカーモールにインナーピースB③(LH)を合わせ、リベット⑥を使用し取付ける。(左右各2箇所)
17. 図11のようにインナーピースB③(LH)にJナット④を差込む。(左右各2箇所)

図12 側面視 ※LH図示 左右共通作業



18. 図12のように両面テープの離型紙を矢印の方向へ剥がしながら貼付け圧着する。(左右各1箇所)

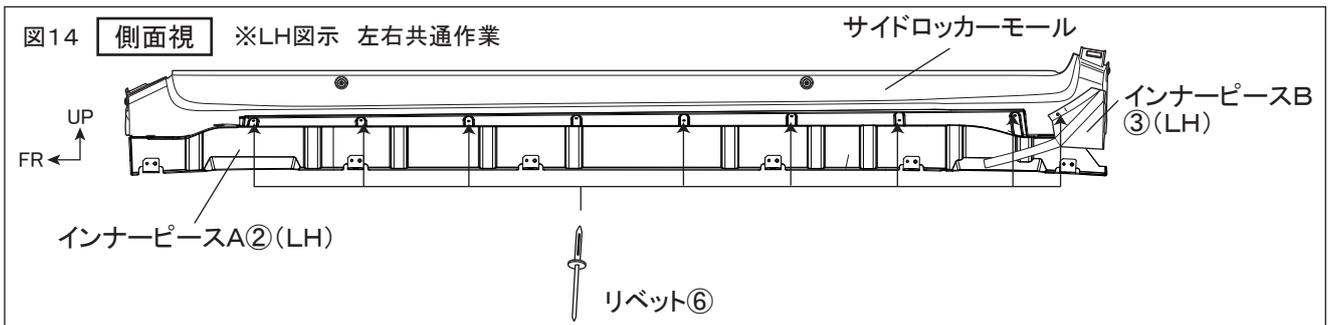
⚠ 警告 両面テープは十分に圧着してください。圧着が不十分な場合、浮き・剥がれ等の症状が発生し脱落などの重大な不具合が発生する可能性があります。
 両面テープ接着後、24時間以内は雨・洗車等で接着部に水が掛からないようにしてください。
 接着力が低下し、剥がれ・脱落等が発生する可能性があります。



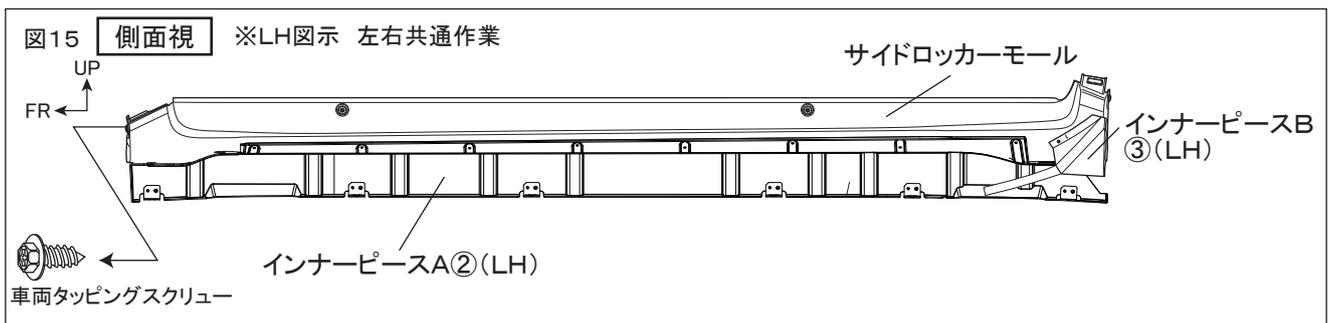
19. 図13のようにインナーピースA②(LH)、インナーピースB③(LH)の穴あけ位置に合わせて下穴をφ3.0であけ、φ4.3の本穴をあける。(左右各8箇所)

アドバイス: 穴あけ加工時、ドリルは穴あけ面に対して垂直にし、位置がズレないように注意してください。

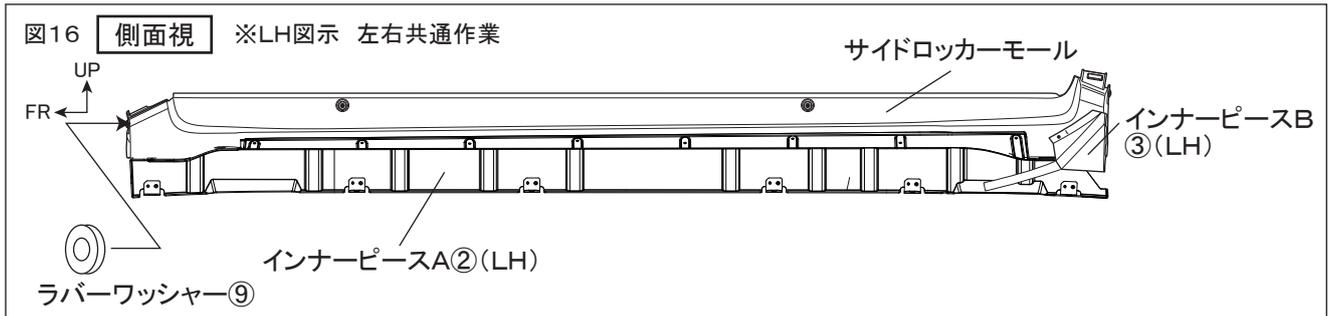
注意: 作業時は保護メガネを着用してください。



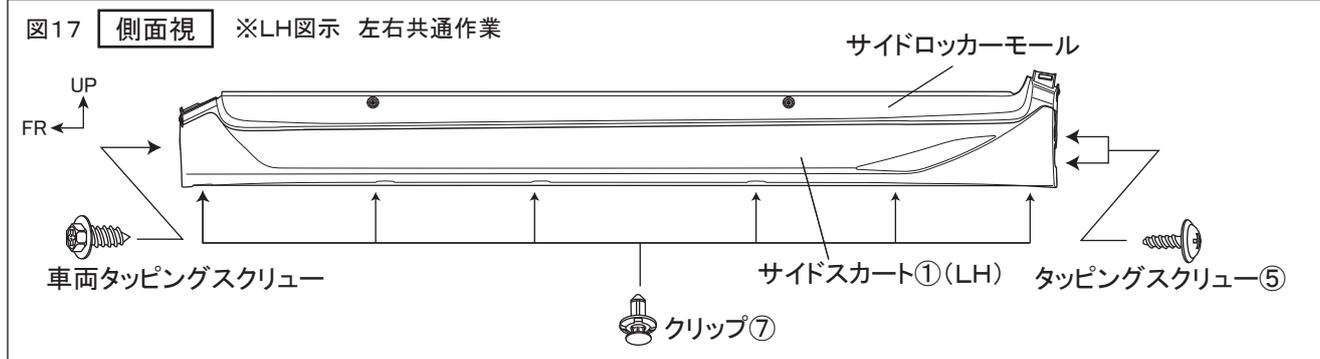
20. 図14のようにインナーピースA②(LH)、インナーピースB③(LH)の穴あけした箇所にリベット⑥を取付ける。(左右各8箇所)



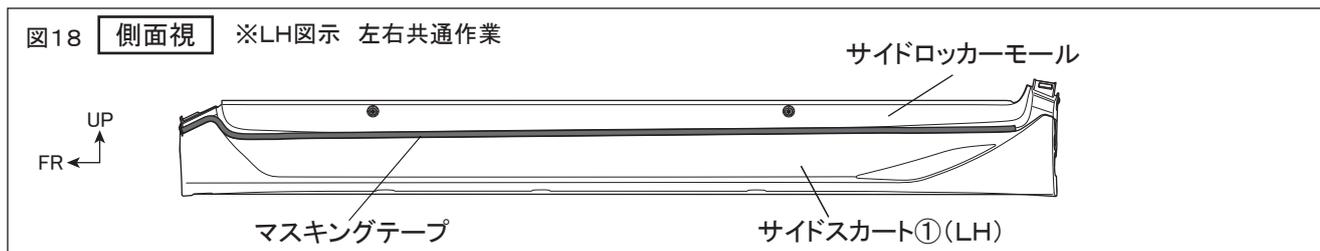
21. 図15のように車両タッピングスクリューを外す。(左右各1箇所)



22. 図16のように外した穴にラバーワッシャー⑨を貼付ける。(左右各1箇所)

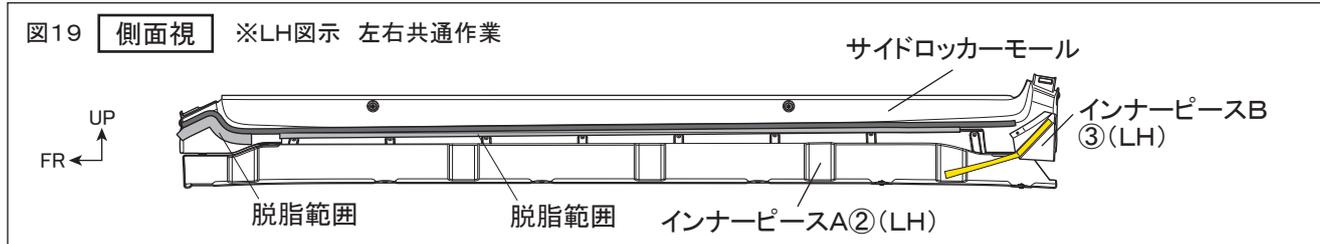


23. 図17のようにサイドロッカーモールドにサイドスカート①(LH)をあて、車両タッピングスクリューとタッピングスクリュー⑤で仮締めする。(左右各3箇所)
24. 図17のようにクリップ⑦を固定する。(左右各6箇所)



25. 図18のように取付け位置、各部の隙を確認し、サイドスカート①(LH) 端末 (モールド貼付け部はモールド端末) に合わせてサイドロッカーモールドにマスキングテープを貼付ける。

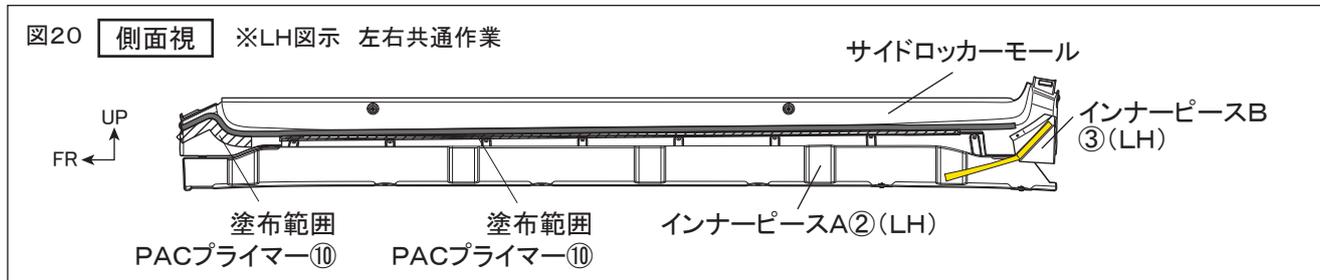
△注意: PACプライマー塗布範囲のマスキング作業のため正確な位置出し、マスキングを行ってください。



26. サイドスカート①(LH)を取外す。
27. 図19のようにサイドスカート①(LH)の両面テープ貼付け部の汚れを取り除き、IPA又はホワイトガソリンで一方向に拭いて脱脂する。

△注意: 脱脂を行う際、上記以外の溶剤は使用しないでください。油脂分が残り、テープが剥がれる原因になります。

👉アドバイス: 脱脂後は、十分に乾燥させてください。

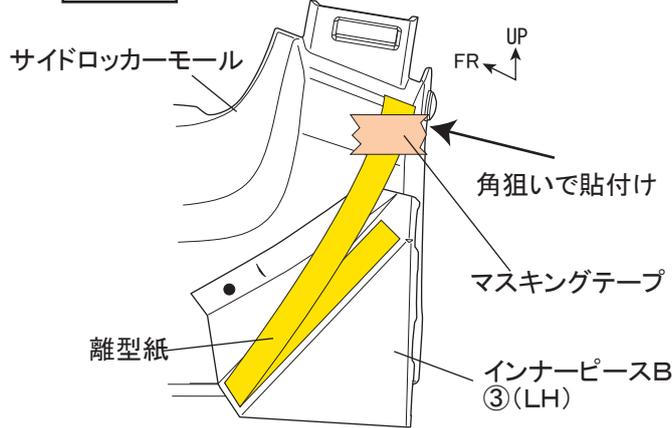


28. 図20のようにサイドスカート①(LH)の両面テープ貼付け部 (左図斜線部) にPACプライマー⑩を塗布する。

△注意: プライマーが塗布範囲以外に付着した場合は、直ちにホワイトガソリンやIPA等で拭き取ってください。付着してしまいますと、変色する事がありますので注意してください。

29. マスキングテープを剥がす。

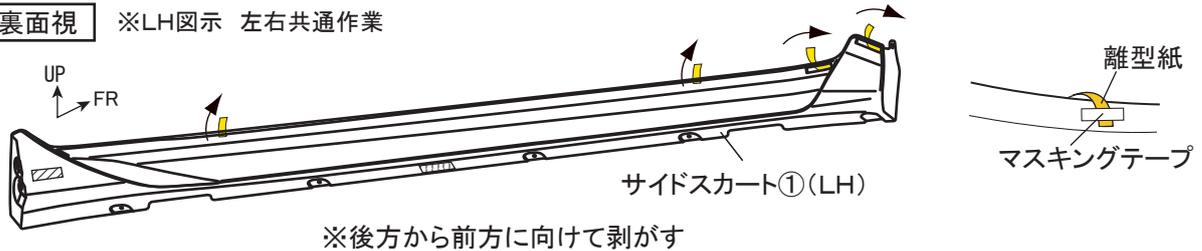
図21 側面視 ※LH図示 左右共通作業



30. 図21のようにインナーピースB③(LH)の両面テープの離型紙を、サイドロッカーモールド角狙いで折曲げてマスキングテープ等で表側に貼付ける。(左右各1箇所)

△注意：両面テープの接着力を最大限に発揮させる為、貼付け作業前に両面テープ部及び車両の貼付け部をドライヤー等で約40℃程度に暖めてください。

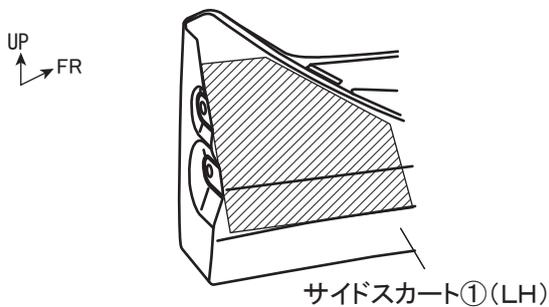
図22 裏面視 ※LH図示 左右共通作業



31. 図22のようにサイドスカート①(LH)の両面テープの離型紙を矢印の方向に約30mm剥がしてマスキングテープ等で表側に貼付ける。(左右各4箇所)

△注意：両面テープの接着力を最大限に発揮させる為、貼付け作業前に両面テープ部及び車両の貼付け部をドライヤー等で約40℃程度に暖めてください。

図23 裏面視 ※LH図示 左右共通作業



32. 図23のように斜線部を汚れを取り除き、IPA又はホワイトガソリンで一方向に拭いて脱脂してからPACプライマー⑩を塗布する。

△注意：PACプライマー塗布範囲のマスキング作業のため正確な位置出し、マスキングを行ってください。

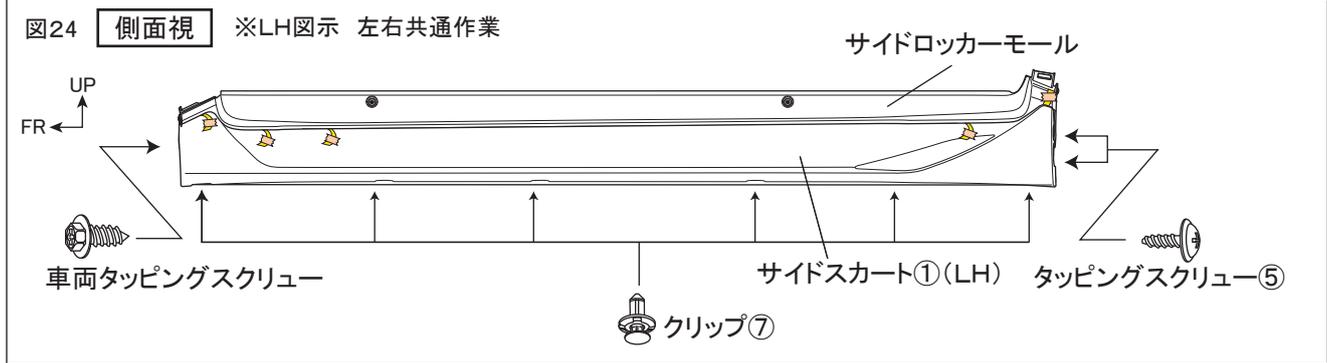
△注意：脱脂を行う際、上記以外の溶剤は使用しないでください。油脂分が残り、テープが剥がれる原因になります。

👉 アドバイス：脱脂後は、十分に乾燥させてください。

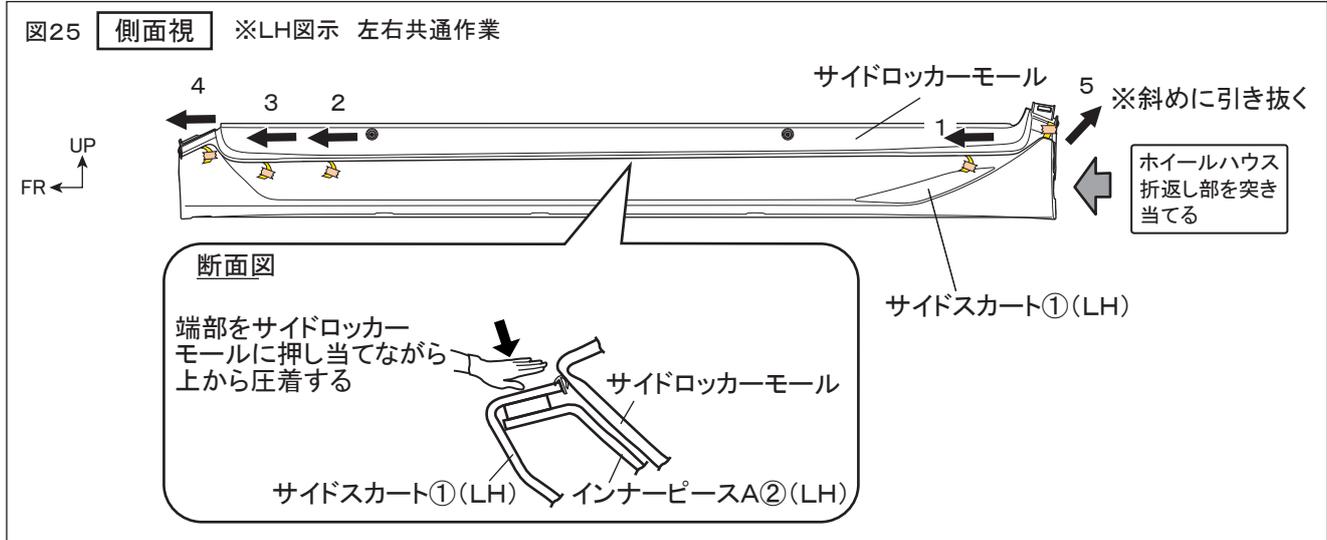
プライマーが塗布範囲以外に付着した場合は、直ちにホワイトガソリンやIPA等で拭き取ってください。付着してしまいますと、変色する事がありますので注意してください。

※本取付・取扱要領書は、主にLH側を示しており、RH側も同様に行ってください。

□サイドスカート取付要領



1. 図24のようにサイドロッカーモールにサイドスカート①(LH)をあて、車両タッピングスクリューとタッピングスクリュー⑤で仮締めする。(左右各3箇所)
2. 図24のようにクリップ⑦を固定する。(左右各6箇所)



3. 図25のように取付け位置を確認してホイールハウス折返し部を突き当て、両面テープの離型紙を矢印の方向へ番号順に剥がしながら貼付け圧着する。(左右各5箇所)

△注意：図両面テープの離型紙を指示した順に剥がさなかった場合、隙が発生する恐れがあります。



アドバイス 両面テープの接着力は安定するまで3～5時間程度必要です。
製品の取付け後は、最低3時間程度、強い振動や風圧（車両の移動を含む）が、掛からないようにオープンタイム（静止時間）お取りください。



警告 両面テープは十分に圧着してください。圧着が不十分な場合、浮き・剥がれ等の症状が発生し脱落などの重大な不具合が発生する可能性があります。
両面テープ接着後、24時間以内は雨・洗車等で接着部に水が掛からないようにしてください。接着力が低下し、剥がれ・脱落等が発生する可能性があります。

4. サイドロッカーモールホイールハウス面の車両タッピングスクリュー、タッピングスクリュー⑤を本締めする。

■取付完了後の点検・注意事項

1. 製品全周に渡り、浮き・剥がれ等、無いことを確認する。
2. 車両及びサイドスカート廻りに傷が付いていないことを確認する。
3. 本取付けに伴い分解・脱着した部位により、再設定・調整が必要となる場合があります。
該当車両の修理書(トヨタ自動車(株)発行)に従い、各部の点検・調整・設定を行ってください。

株式会社トヨタカスタマイジング&ディベロップメント
TRD商品問い合わせ窓口
TEL:050-3161-2121
<https://www.trdparts.jp/>