



# MS341-14001 GRフロントスポイラー

取付・取扱要領書

この度はTRD GRフロントスポイラーをお買い上げいただき誠にありがとうございます。  
本書は本製品の取付け、取扱いについての要領と注意を記載してあります。  
取付け前に必ずお読みいただき、正しい取付け、取扱いを実施してください。  
なお、本書の取扱い上のご注意（ご使用になるお客様へ）は必ずお客様にお渡しください。

● 本商品は未登録車への取付けは出来ません、取付けは車両登録後に行ってください。

## ■ 品番・適合車種

品番	車種	適合年式	備考
MS341-14001	スープラ	'19.5~	

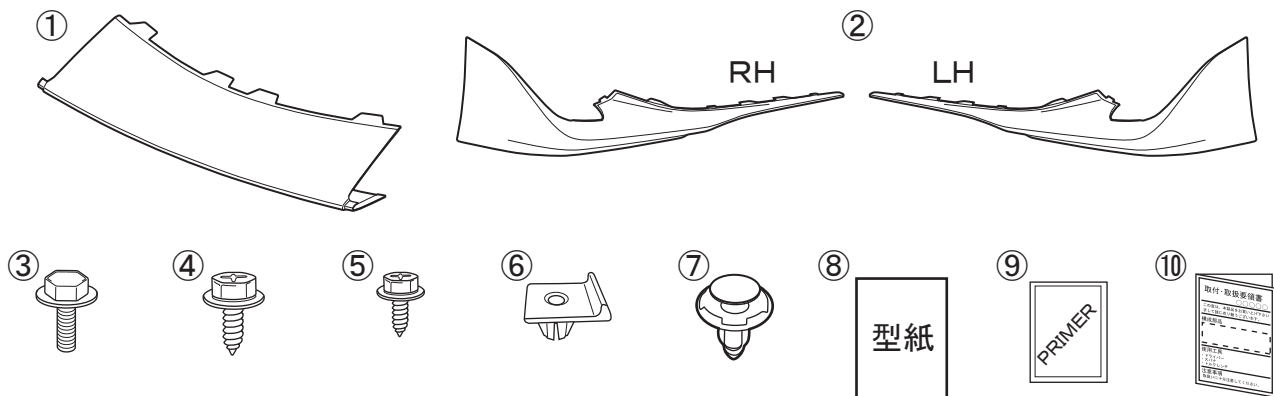
- ・GRフロントスポイラー、GRサイドスカート、GRリヤサイドスポイラーの3品を装着する場合は、前後のタイヤホイールを外して同時に作業を行ってください。
- ・最新の適合情報は TRD カタログサイトをご覧ください。 <https://www.trdparts.jp/>

## ■ 構成部品

No.	品名	個数	備考
①	センターピース	1	
②	サイドピース (RH/LH)	各1	
③	ボルト	2	M6×20
④	タッピングスクリューA	2	M6×20
⑤	タッピングスクリューB	2	M5×25
⑥	グロメット	2	
⑦	クリップ	7	
⑧	型紙 (RH/LH)	1	
⑨	PACプライマー	1	
⑩	取付・取扱要領書	1	本書

※確認・本商品が到着後、すぐに本体に破損がないこと、付属品が全てそろっていることを確認してください。

## ■ 構成部品図



## 取付上のご注意（取付作業の方へ）

作業を行う前に必ずお読みになり、安全で確実な取付け作業を行ってください。



### 警告

この内容に従わず、誤った取付け・取扱いを行うと生命の危険または、重大な傷害等を負う可能性がある内容について記載しています。



### 注意

注意事項を守らないで、誤った取付け・取扱いを行うと事故につながったり、ケガをしたり、車両を損傷する等の恐れがある事を記載しています。



### アドバイス

スピーディに作業していただく上で知っておいていただきたいことを記載しています。



やってはいけないこと



必ず行なっていただくこと

### 警告

- ⊘ 本商品への改造・加工、及び適合車種以外への装着は、重大な事故や故障を招く恐れがありますので絶対に行わないでください。
- ❗ 本商品の取付け・交換は、該当車両の修理書(トヨタ自動車(株)発行)に従い、本書の注意事項をまもり作業を行ってください。
- ❗ 取付け作業は規定トルクに従って、確実に締付けてください。締め付けが足りないと脱落などにより重大な事故や故障を招く恐れがあります。

### 注意

- ❗ 本商品を取付け前に、本体・構成部品がすべて揃っていること、損傷や不具合が無いことを確認してください。取付け後に発覚した損傷や不具合のクレームには、対応できない場合があります。
- ❗ 本商品の取付けは、キズ付き防止のため保護シートの上で取扱いを行ない、同時に取付け部位を保護材にて養生をした上で作業を行ってください。取付け作業時のキズ付きや破損に十分に注意してください。

### 脱脂作業について（別添の脱脂作業要領も参考にしてください。）

- ❗ 脱脂作業を行う際は、清潔なウエスを使用して、ホワイトガソリン、イソプロピルアルコール(IPA)を使用し、上記以外の溶剤は絶対に使用しないでください。
- ❗ 脱脂作業にボディーコーティング等の下地処理剤や、パーツクリーナー、ブレーキクリーナーなどの溶剤は絶対に使用しないでください。正しく脱脂が出来ず浮き、剥がれの原因となります。

### 両面テープについて

- ❗ 脱脂作業を怠ると両面テープを接着しても剥がれます。
- ❗ 両面テープは一度貼り付けてから剥がれますと、接着力は低下しますので再貼り付けはできません。
- ❗ 本商品の両面テープは、環境温度が20℃以下の低温時には接着能力が著しく低下します。温度が足りないと両面テープが剥がれます。
- ❗ 両面テープの圧着は49N(5kgf)以上(車両が軽く揺れる程度)で確実に行ってください。圧着が足りないと両面テープが剥がれます。
- ⊘ 本商品の取付け後24時間は、洗車や水(水拭きを含む)・雨などが、かからないようにしてください。装着後の注意事項を守らなかった場合、製品の浮き、剥がれの原因となります。

### 取付けが終わったら

- ❗ 取付け後、本商品と車両との干渉が無いことを確認してください。
- ❗ 作業にバッテリーのマイナス端子を外した場合は、作業終了後にシステム設定・確認を行ってください。
- ❗ 本取り付けに伴い分解・脱着した部位により、再設定・調整が必要となる場合があります。該当車両の修理書(トヨタ自動車(株)発行)に従い、各部の点検・調整・設定を行ってください。

## ■ 目次

1. 表紙、適合表、構成部品表、構成部品図 . . . . . 1
2. 取付け・取扱いご注意（作業者様へ） . . . . . 2
3. 目次、取付けに必要な工具・保護具・消耗品、取付構成図 . . . . . 3
4. 取付け要項 . . . . . 4～11
5. 取付け完了後の点検、注意事項 . . . . . 11

## ■ 取付けに必要な工具・保護具・消耗品

- ・ 一般工具
- ・ 加工用工具（ハサミ・カッター等）・ヤスリ・保護メガネ
- ・ 電動ドリル（刃：3.0mm/6.0mm/8.0mm/10.0mm）
- ・ 軍手・保護シート・保護テープ・マスキングテープ
- ・ ホワイトガソリン又はイソプロピルアルコール（IPA）・清潔なウエス

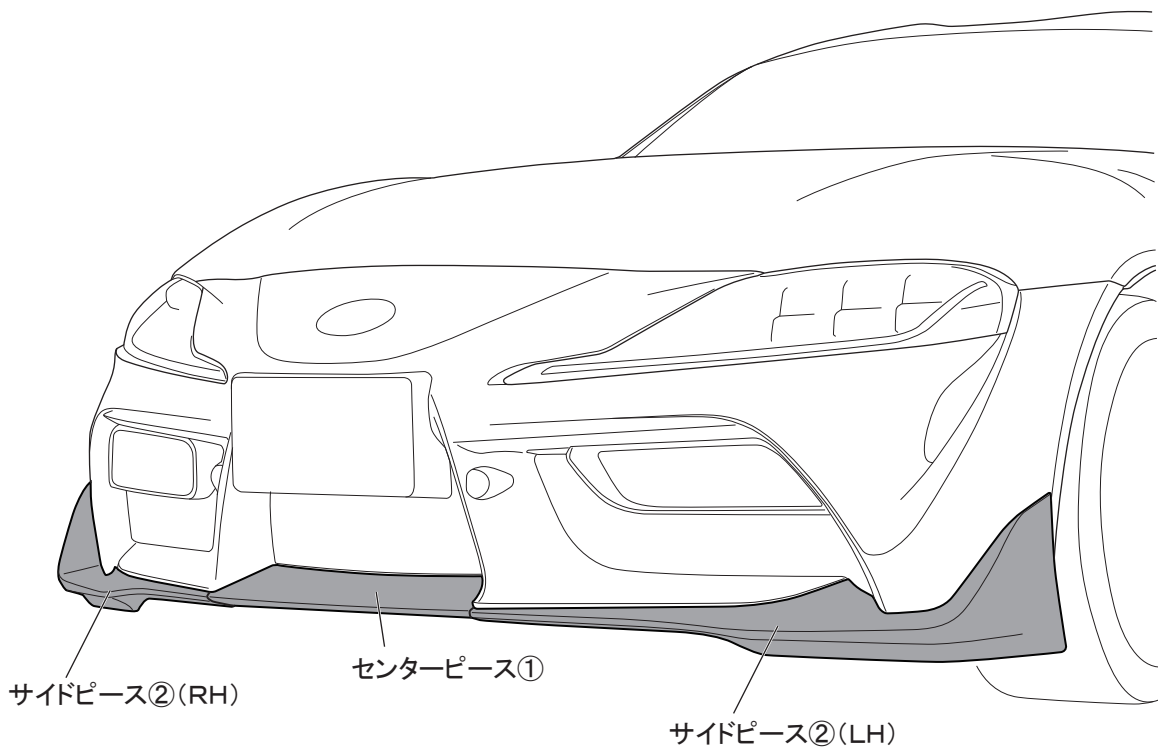
## ■ 本商品は、1年・20,000Kmの保証を実施致します。

（1年または20,000Km走行時点のいずれか早い方まで）

※保証の詳細はTRDパーツカタログサイト<<http://www.trdparts.jp/>>

「保証について」をご覧ください。

## ■ 取付構成図

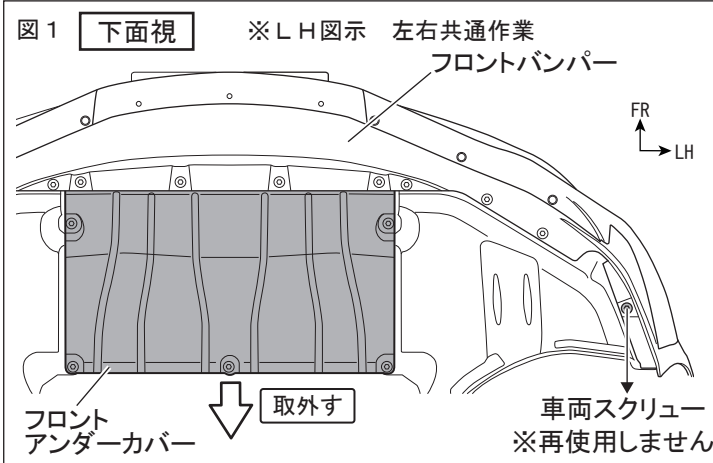


※本取付・取扱要領書は、主にLH側を示しており、RH側も同様に行ってください。

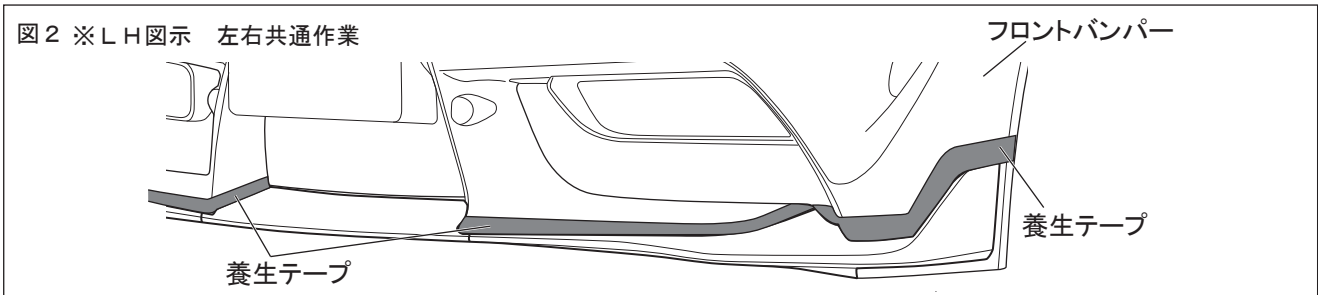
### ロフロントスポイラー取付準備

1. 図1のようにフロントアンダーカバー及び、フロントバンパー下面の図示車両スクリュー（左右各1箇所）を取外す。

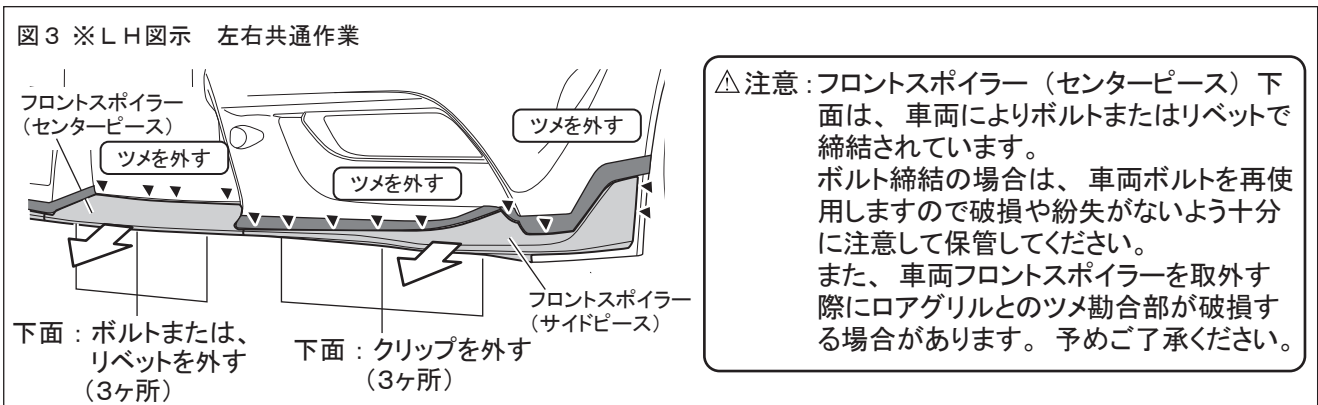
△注意：取外したアンダーカバー、車両スクリュー、クリップ類は再使用しますので破損や紛失がないよう十分に注意して保管してください。



2. 図2のようにフロントバンパーの下面位置に養生テープ等を貼付ける。



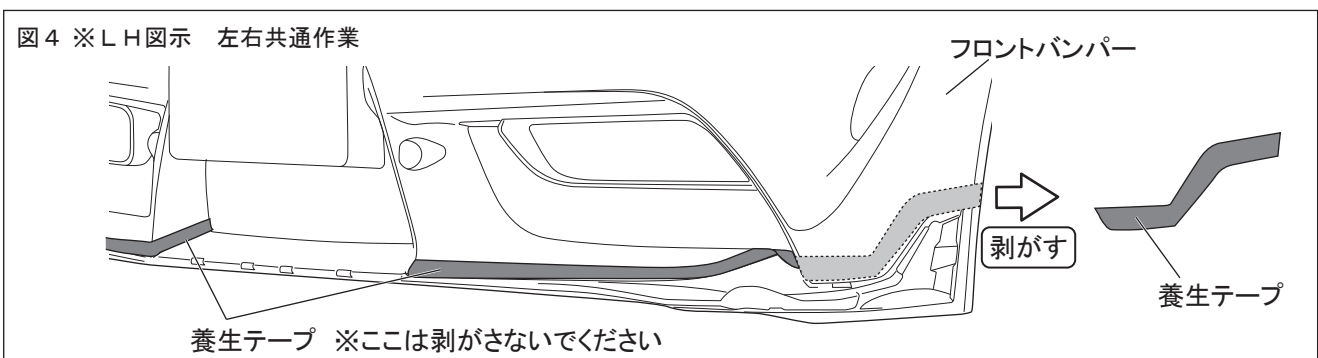
3. 図3のように該当車両の修理書に従い、車両からフロントスポイラーを取外す。



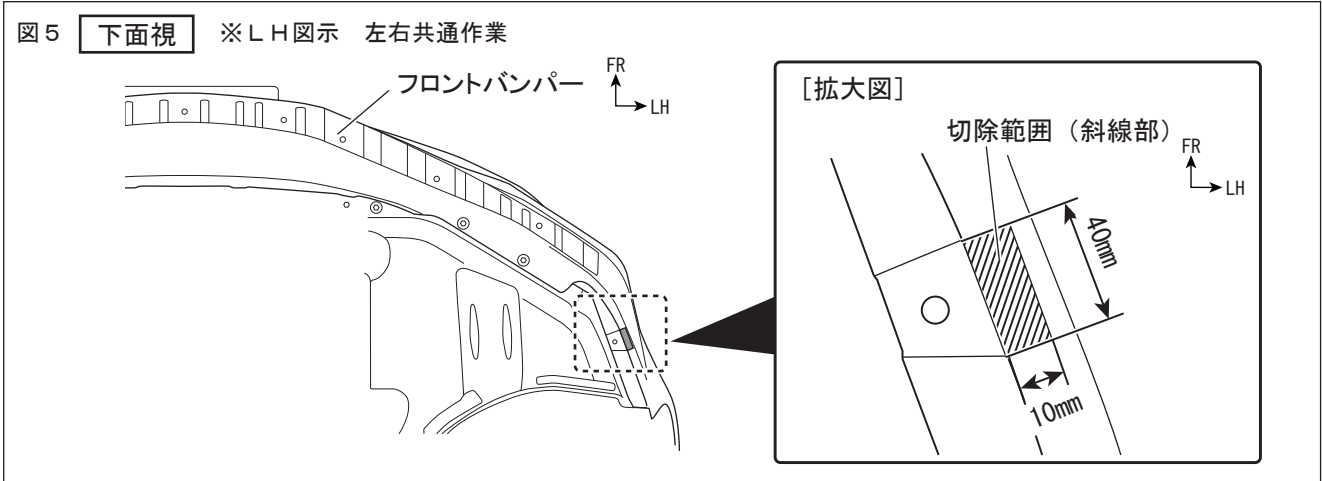
4. リベットの破片を取除く。 ※フロントスポイラー（センターピース）下面リベット締結の場合

△注意：取外したリベットのピンは必ず回収してください。

5. 図4のように下面位置の養生テープ等を剥がす。



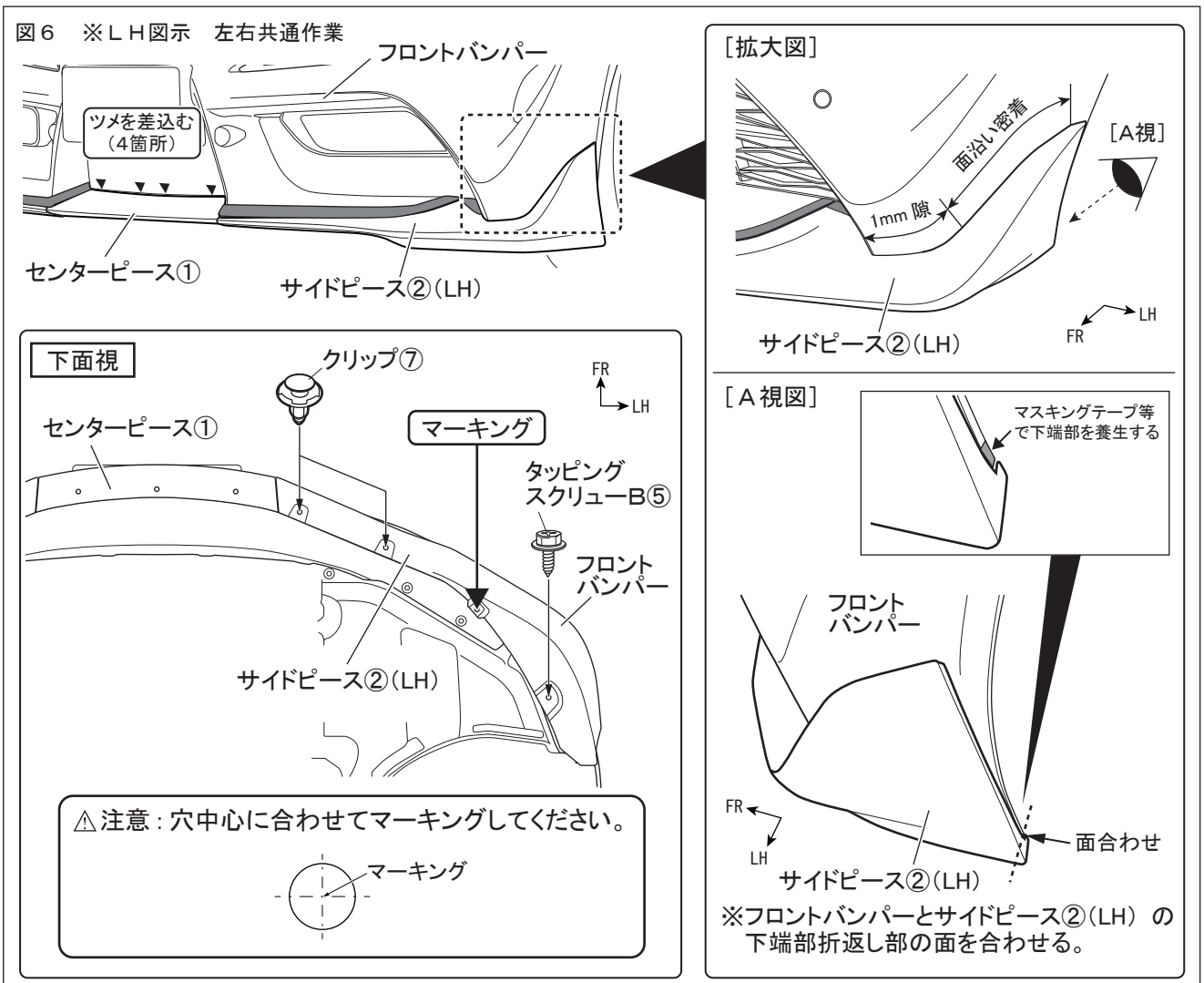
6. 図5のようにフロントバンパー下面図示部を切除加工する。(左右各1箇所)



7. 切除部周囲のバリを除去する。

8. 図5のようにセンターピース①、サイドピース②をフロントバンパーの形状に合わせて押し当てながら位置決めし、サイドピース②下面をクリップ⑦で仮固定し、タッピングスクリュー B⑤を仮締めする。

9. 図5のように [下面視参照] サイドピース②下面図示穴中心に合わせてフロントバンパー下面に穴あけ位置をマーキングする。(左右各1箇所)



10. 図7のようにサイドピース②側面バンパー密着面の翼端部形状に合わせて型紙⑧をフロントバンパー側面に貼付ける。

図7 ※LH図示 左右共通作業

1/4程度めくる 型紙⑧(LH)

※離型紙上方を1/4程度めくり、バンパー側面とサイドピース②の隙間に差込み、位置を合わせて型紙上方をバンパー側面に貼付けてください。

※型紙⑧は台紙から破線部をカットし使用してください。

サイドピース②バンパー密着面 型紙⑧(LH) 隙間に差込む

サイドピース②(LH)

側面視

サイドピース②バンパー密着面 型紙⑧(LH)

サイドピース②(LH)

11. センターピース①、サイドピース②を外し、型紙⑧の離型紙を全て剥がしフロントバンパー側面に貼付ける。

※この作業は、フロントスポイラー（センターピース）下面がリベット締結車両の場合のみ行ってください。ボルト締結車両の場合は、必要ありません。

図8 下面視

穴拡大  $\phi 8.0$  穴拡大  $\phi 8.0$  穴拡大  $\phi 8.0$

ドリル 10mm ガムテープ

フロントバンパー

FR LH

12. 図8のようにフロントバンパー下面中央のセンターピースリベット穴（3箇所）を $\phi 8.0$ に拡大する。

👉 アドバイス：穴あけ加工時、ドリルは穴あけ面に対して垂直にし、位置がズレないように注意してください。

⚠️ 注意：作業時は保護メガネを着用してください。

図9 下面視 ※LH図示 左右共通作業

穴あけ

ドリル 10mm ガムテープ

下穴： $\phi 3.0 \rightarrow \phi 6.0$   
本穴： $\phi 10.0$

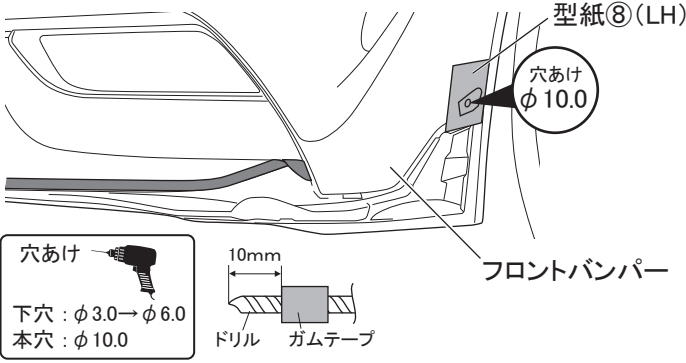
穴あけ  $\phi 10.0$

フロントバンパー

FR LH

13. 図9のようにフロントバンパー下面のマーキング位置に合わせて下穴を $\phi 3.0 \rightarrow \phi 6.0$ の順であけ、 $\phi 10.0$ の本穴をあける。（左右各1箇所）

図10 ※LH図示 左右共通作業



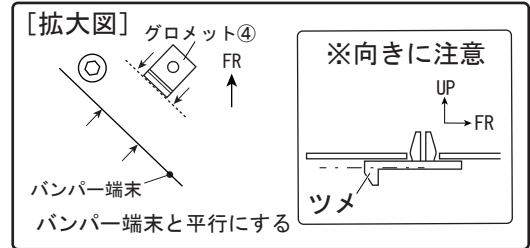
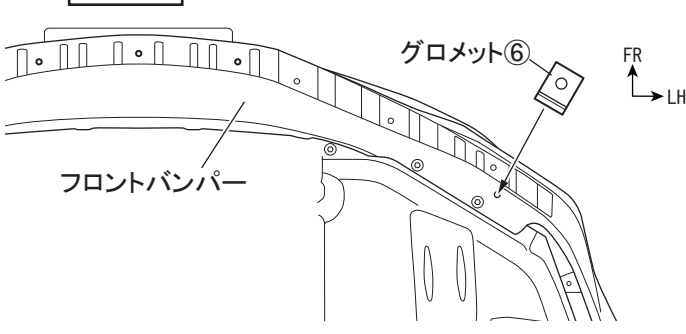
14. 図10のようにフロントバンパー側面の型紙⑧の穴あけ位置に合わせて下穴をφ3.0→φ6.0の順であけ、φ10.0の本穴をあける。(左右各1箇所)

△注意: バンパーは二重構造の為、パネル2枚を貫通させてください。

15. 型紙⑧を剥がし、フロントバンパー下面および側面の加工穴周囲のバリを除去する。

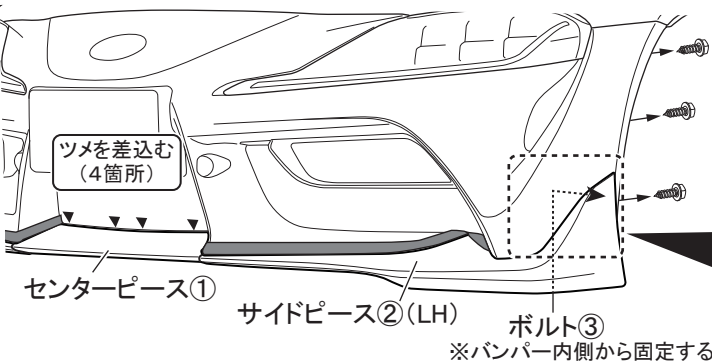
16. 図11のようにフロントバンパー下面のφ10.0に合わせてグロメット⑥を取付ける。(左右各1箇所)

図11 下面視 ※LH図示 左右共通作業

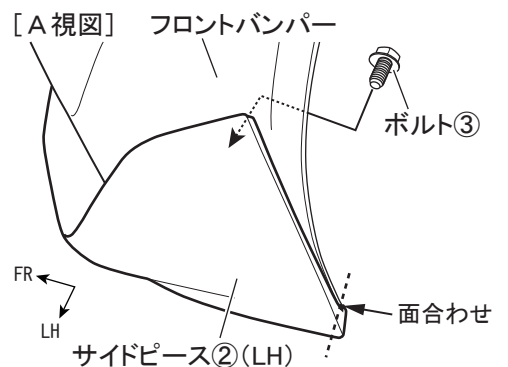
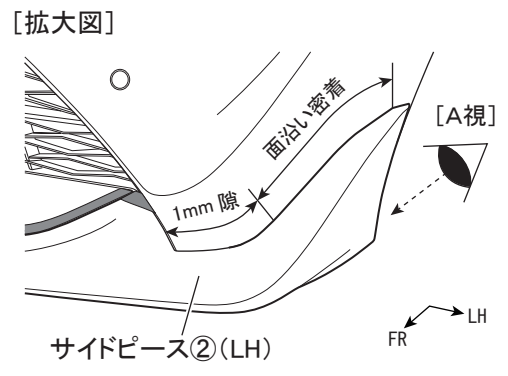


17. 図12のようにセンターピース①、サイドピース②をフロントバンパーの形状に合わせて押し当てながら位置決めし、下面をクリップ⑦または車両ボルト、タッピングスクリューA④、タッピングスクリューB⑤で仮締めし、側面をフロントフェンダーライナーをめくりボルト③で仮締める。

図12 ※LH図示 左右共通作業



※車両ビスを3本外し、フロントフェンダーライナーをめくる。



※フロントバンパーとサイドピース②(LH)の下端部折返し部の面を合わせる。

下面視

△注意 フロントスポイラー (センターピース)  
・ボルト締結車両: 車両ボルト再使用  
・リベット締結車両: クリップ⑦

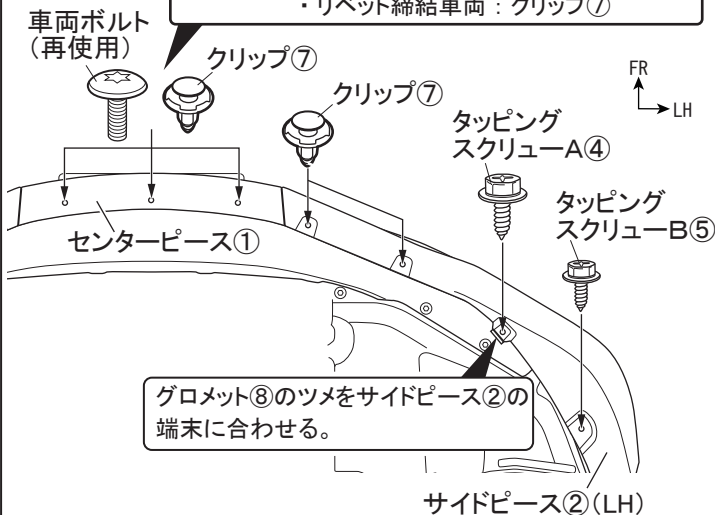
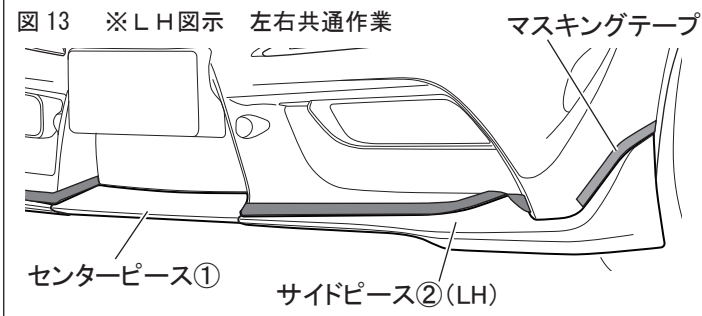


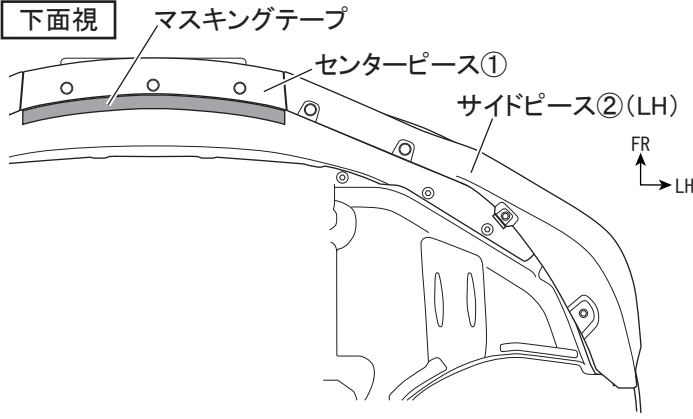
図 13 ※LH図示 左右共通作業



18. 図 13 のようにセンターピース①、サイドピース②の端末に合わせてフロントバンパーの図示部にマスキングテープを貼付ける。

△注意：PACプライマー塗布範囲のマスキング作業のため正確な位置出し、マスキングを行ってください。

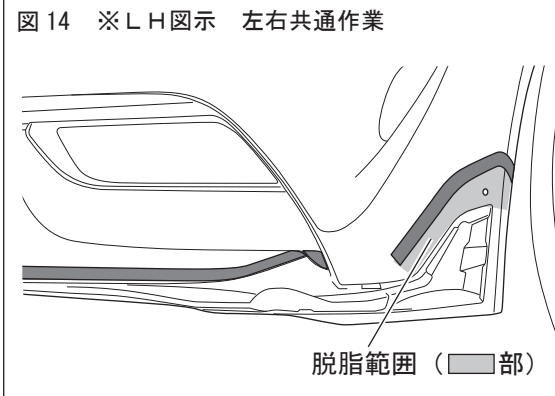
下面視



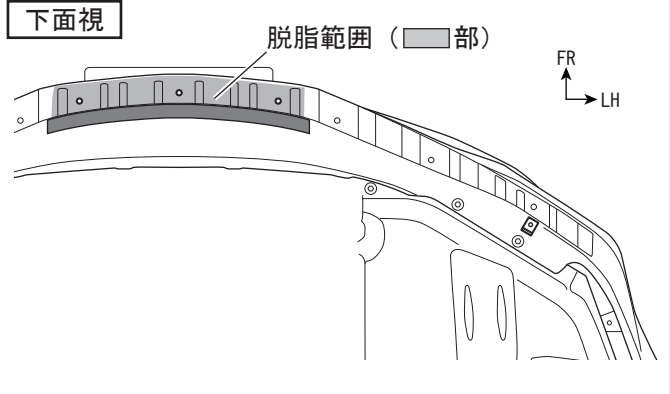
19. センターピース①、サイドピース②を取外す。

20. 図 14 のようにセンターピース①、サイドピース②の両面テープ貼付け部の汚れを取り除き、IPA又はホワイトガソリンで一方向に拭いて脱脂する。

図 14 ※LH図示 左右共通作業



下面視

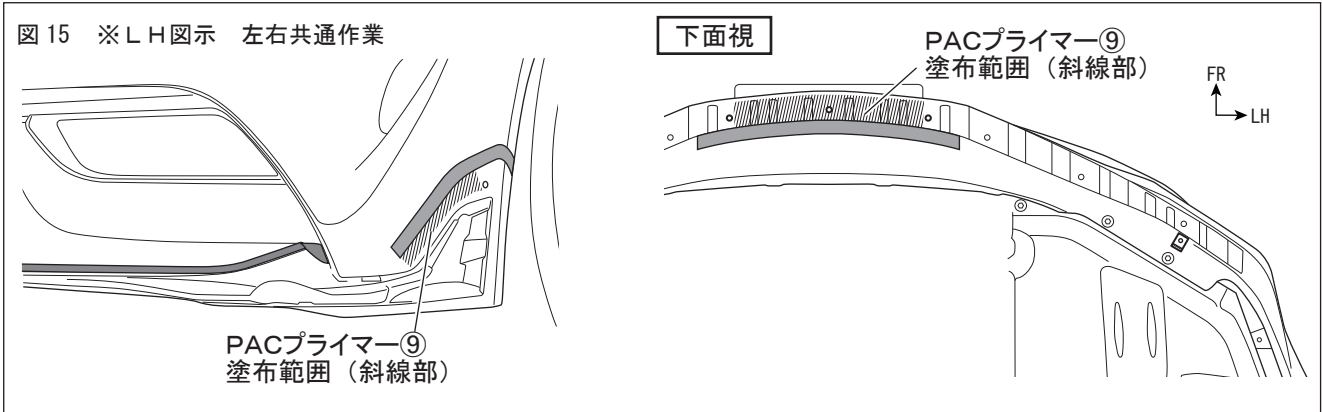


△注意：脱脂を行う際、上記以外の溶剤は使用しないでください。油脂分が残り、テープが剥がれる原因になります。

👉アドバイス：脱脂後は、十分に乾燥させてください。



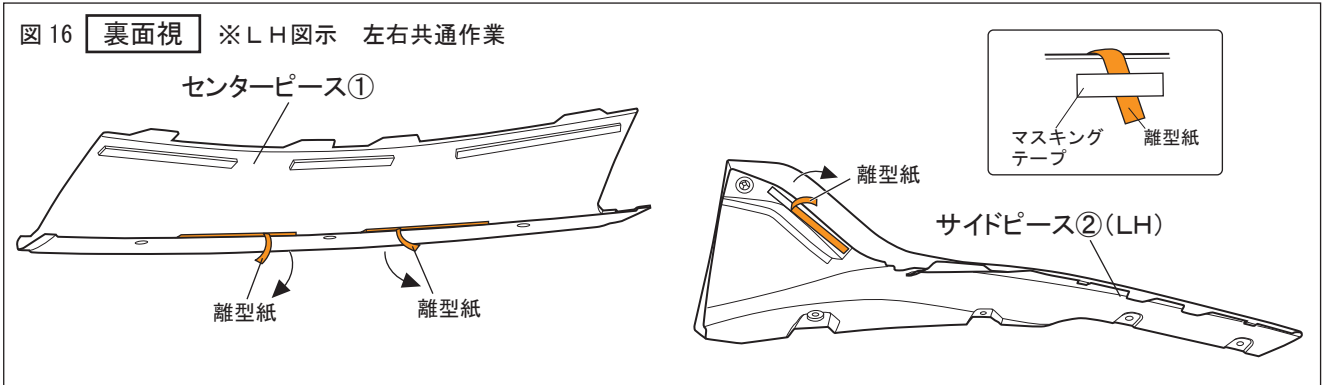
21. 図 15 のようにセンターピース①、サイドピース②の両面テープ貼付け部（下図斜線部）にPACプライマー⑨を塗布する。



△注意：プライマーが塗布範囲以外に付着した場合は、直ちにホワイトガソリンやIPA等で拭き取ってください。付着してしまいますと、変色する事がありますので注意してください。

22. フロントバンパー側面及び下面のマスキングテープを剥がす。  
※4 ページ 作業 2 で貼付けた養生テープは剥がさないでください。

23. 図 16 のようにセンターピース①、サイドピース②の両面テープの離型紙をマスキングテープ等で表側に貼付ける。



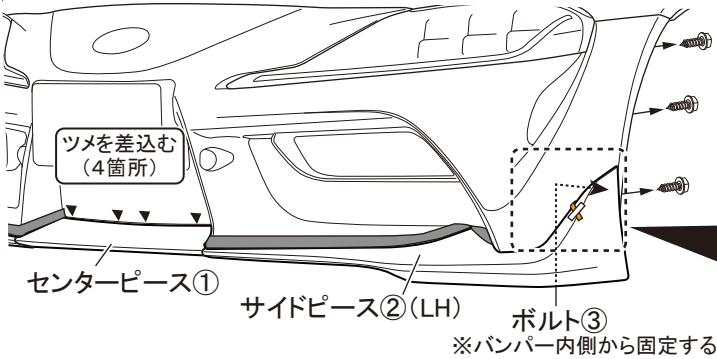
△注意：両面テープの接着力を最大限に発揮させる為、貼付け作業前に両面テープ部及び車両の貼付け部をドライヤー等で約40℃程度に暖めてください。

※本取付・取扱要領書は、主にLH側を示しており、RH側も同様に行ってください。

### フロントスポイラー取付要領

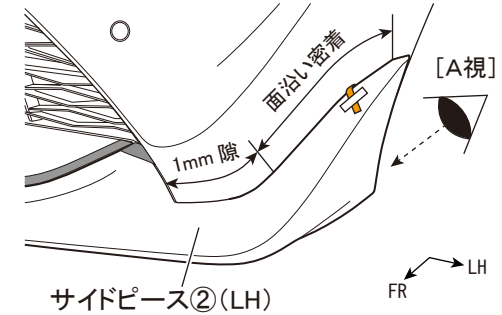
1. 図 17 のようにセンターピース①、サイドピース②をフロントバンパーの形状に合わせて押し当てながら位置決めし、下面をクリップ⑦または車両ボルト、タッピングスクリューA④、タッピングスクリューB⑤で仮締めし、側面をフロントフェンダーライナーをめくりボルト③で仮締めする。

図 17 ※LH図示 左右共通作業



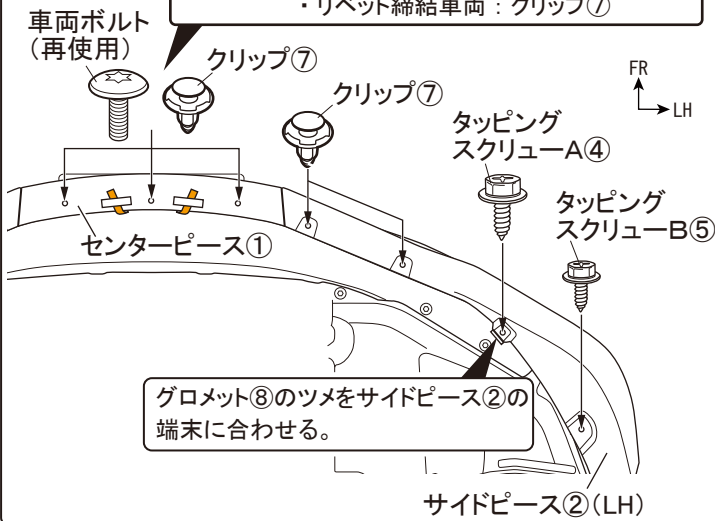
※車両ビスを3本外し、フロントフェンダーライナーをめくる。

[拡大図]

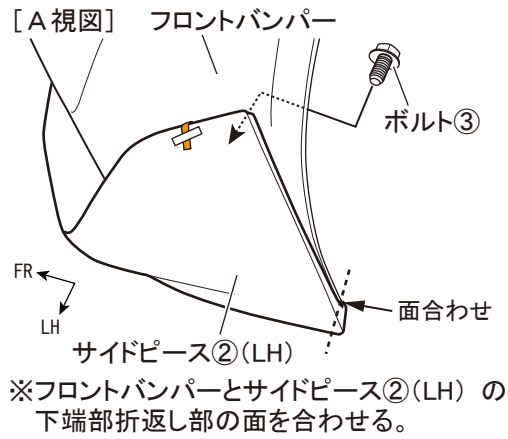


下面視

△注意 フロントスポイラー (センターピース)  
 ・ボルト締結車両：車両ボルト再使用  
 ・リベット締結車両：クリップ⑦

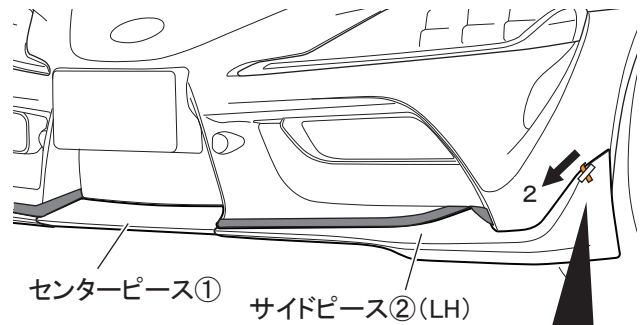
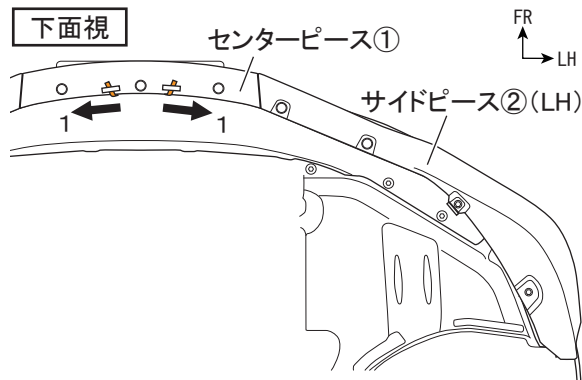


[A視図]

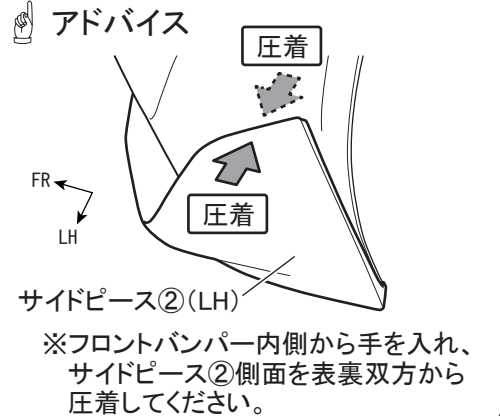


2. 図 18 のように取付け位置を確認して両面テープの離型紙を矢印の方向へ番号順に剥がしながら貼付け圧着する。

図 18 ※LH図示 左右共通作業



△注意：両面テープの離型紙を指示した順に剥がさなかった場合、隙が発生する恐れがあります。



👉 **アドバイス** 両面テープの接着力は安定するまで3～5時間程度必要です。製品の取付け後は、最低3時間程度、強い振動や風圧（車両の移動を含む）が、掛からないようにオープンタイム（静止時間）お取りください。

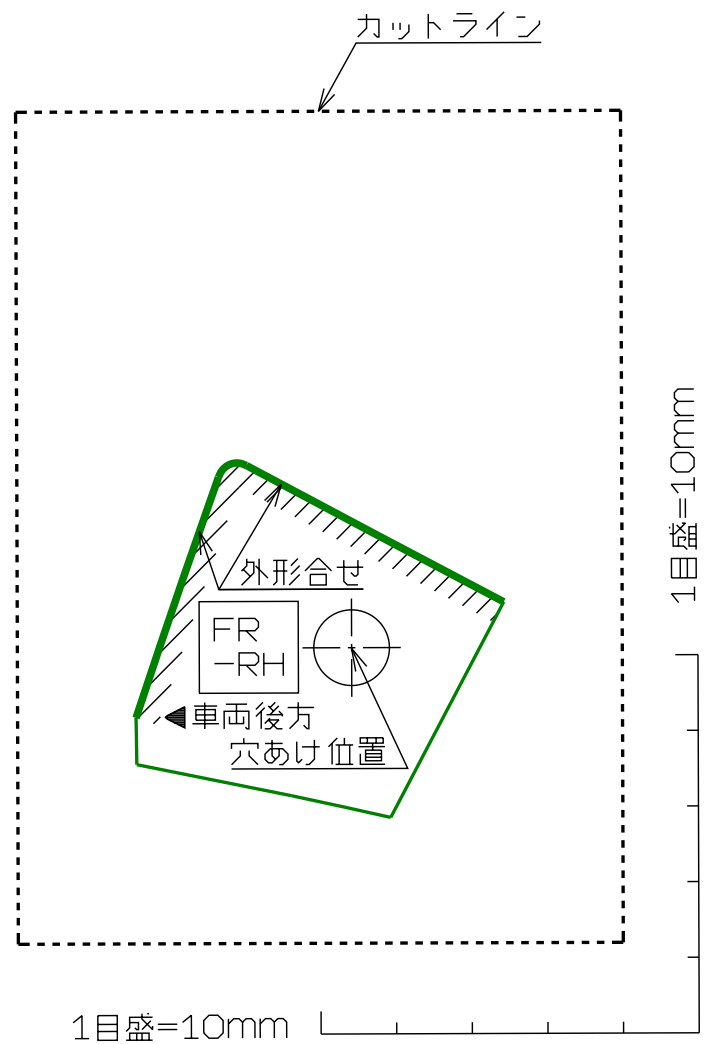
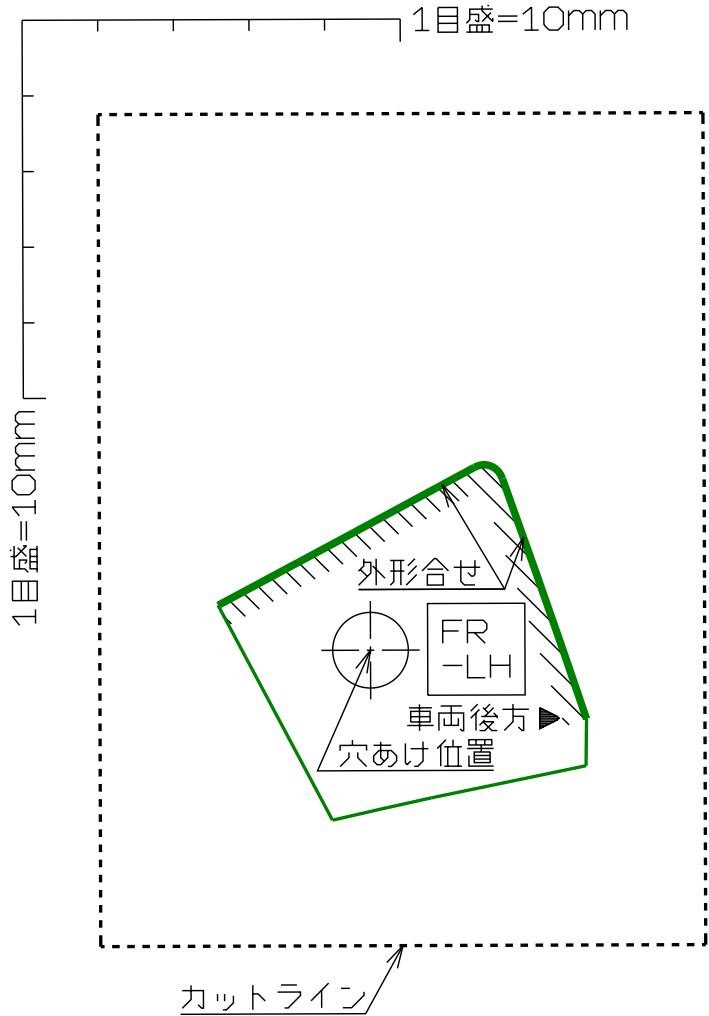
⚠ **警告** 両面テープは十分に圧着してください。圧着が不十分な場合、浮き・剥がれ等の症状が発生し脱落などの重大な不具合が発生する可能性があります。両面テープ接着後、24時間以内は雨・洗車等で接着部に水が掛からないようにしてください。接着力が低下し、剥がれ・脱落等が発生する可能性があります。

- 仮締めしたセンターピース①下面の車両ボルト（ボルト締結車両の場合 3箇所）、タッピングスクリューA④（左右各1箇所）、タッピングスクリューB⑤（左右各1箇所）を本締めする。
- 仮締めした側面のボルト③（左右各1箇所）を本締めし、フロントアンダーカバー、フロントフェンダーライナーを復元する。
- 養生テープを剥がす。

#### ■取付完了後の点検・注意事項

- 製品全周に渡り、浮き・剥がれ等、無いことを確認する。
- 車両及びフロントスポイラー廻りに傷が付いていないことを確認する。
- 本取付けに伴い分解・脱着した部位により、再設定・調整が必要となる場合があります。該当車両の修理書（トヨタ自動車㈱発行）に従い、各部の点検・調整・設定を行ってください。

株式会社トヨタカスタマイジング&ディベロップメント  
TRD商品問い合わせ窓口  
TEL:050-3161-2121  
<https://www.trdparts.jp/>



# 脱脂作業要領書

本書ではエアロパーツ等を取付ける際の脱脂作業について記載してあります。  
取付け前に必ずお読みいただき、正しい要領で脱脂作業を行ってください。

エアロパーツの取付け・脱脂作業の要領を  
解説動画でご覧いただけます。  
右のQRコードよりアクセスのうえ  
ご確認ください。

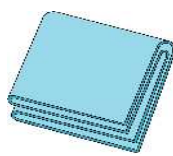


- ①エアロ取付準備・脱脂 (約3分)
  - ②エアロ位置決め・取付・圧着 (約6分)
  - ③デカール準備・水貼り・圧着 (約4分)
- 合計 約13分

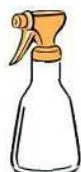
## ■ 取付け時の脱脂作業に必要な工具等



水拭き用バケツ



合成セーム皮



脱脂剤用  
スプレーボトル



ゴム手袋



DRY 用  
ウエス




WET 用  
ウエス




イソプロピルアルコール(IPA)  
純度 70%程度を推奨  
※純度 100%はモールを痛めるため  
使用しないこと

## ■ 脱脂作業上の注意事項

1. ホコリ・チリ等のない換気の良い作業場で作業を行ってください
2. 隣接する場所で、ワックスがけやポリッシュ作業等を行わないで下さい。  
※飛散した油脂やワックス等の成分が車両に付着してしまいます。
3. 脱脂剤を取り扱いの際は、眼・皮膚に触れないように保護具を着用のこと。
4. 脱脂剤を取り扱いの際は、作業場に火気・熱源のないことを確認すること。
5. 脱脂剤を取り扱いの際は、蒸気を吸い込まないように作業場内の換気に注意のこと。

 注 意・・・注意事項を守らないと事故につながったり、ケガをしたり、車両を損傷する等のおそれがあることを記載しています。

 アドバイス・・・スピーディーに確実に作業していただく上で、知っておいていただきたいことを記載しています。



使用禁止



ブレーキクリーナー  
パーツクリーナー



ホームセンター等でキャンプ用  
燃料用として販売されている  
ホワイトガソリン〔白ガス〕

市販のブレーキ・パーツクリーナー及びキャンプ用品や燃料用のホワイトガソリンは  
油脂分や不揮発性添加物が含まれているものがありますので使用しないで下さい。  
コーティング剤の下地処理剤は、用途と異なるため脱脂作業には使用しないで下さい。  
脱脂不足により、浮き・ハガレの原因となります。

## ★脱脂作業概要《重要》

◎【脱脂作業】とは、取付け面の表面に付着した油脂分を取り除き、両面テープの性能を十分に発揮させるための重要な下地処理です。

下地処理が不十分だと、両面テープの性能が著しく低下して、浮き・ハガレ脱落などの不具合を起こす場合があります。

大変に重要な作業となりますので確実に行ってください。

◎ 脱脂剤は、取付け面に付着した油脂分を浮かび上がらせて、ウエスへの吸着を促す溶剤です。

脱脂剤で取付け面を拭いただけでは、十分な脱脂は行えません。

《脱脂作業前に》以降の作業要領を十分に理解したうえで作業を行ってください。

### ■ 脱脂作業前に

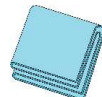
- 取付け面のホコリ・チリ等の汚れを十分な流水で洗い流す。  
汚れのひどい場合は、洗浄剤を使用して汚れを落とし、洗浄剤を十分に洗い流すこと。
- 取付け面にコーティング等を施工されている場合は、除去剤・コンパウンド等を使用し除去してください。除去後、十分に水洗いを行ってください。  
※コーティング剤が残っていると両面テープはハガれます。
- 水洗い後は、取付け面に付いた水滴を完全にふき取ってください。

### ■ 脱脂作業要領

- 取付け面の洗浄を行い、固く絞った合成セーム革等を使用し拭き上げて水滴をしっかりと取り除く。



水拭き用バケツ



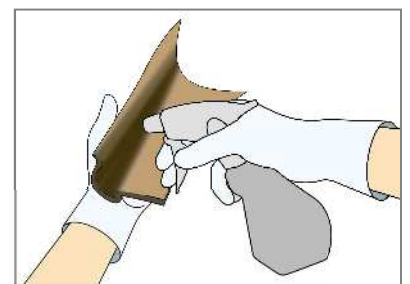
合成セーム皮

- スプレーボトルに入れた脱脂剤をWET用ウエスに吹きつける。



WET 用ウエス

※ ウエスは清潔なウエスを使用して、拭き上げ時にクズなどが出ない素材を選んでください。



WET 用ウエスにスプレーボトルを 5 cm ほど離して、初回は 10 回程度スプレーをして、ウエスが湿っている状態で取付け面を拭いてください。以降は WET ウエス表面が乾く前に追加で 5 回程度スプレーし、常に湿った状態を保つようにしてください。

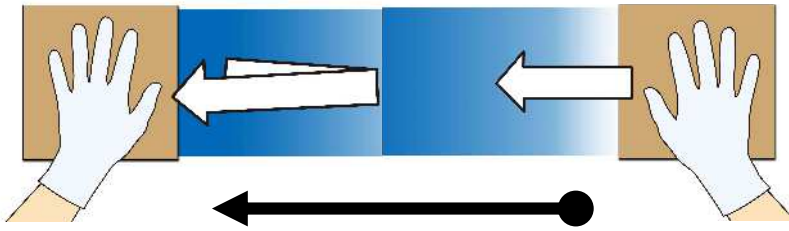
● 取付け面の脱脂作業を行う

① 【WET 拭き】

脱脂剤を含ませたウエスで  
1 往復で拭き油脂分を浮き上がらせる

② 【DRY 拭き】

DRY 拭きウエスで一方向に  
拭き上げ油脂分を取り除く



1 ブロック 60 cm 程度として両手に WET と DRY のウエスを交互に持ち  
WET⇒DRY の順に拭き上げて脱脂する。

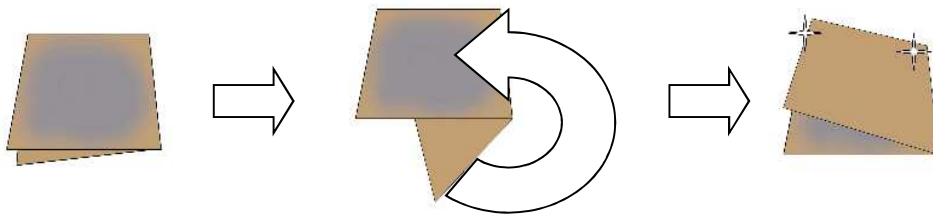
範囲が広い場合は 1 ブロック 毎を数回に分けて行い、仕上げに面を通して拭き上げる



WET 拭きのあと脱脂剤が乾かないうちに DRY 拭きで一気に拭き上げを  
行ってください。

(上図のように両手にウエスを持ち作業を行うと素早く作業できます。)

DRY 拭き作業後に拭き上げた面に、拭き跡が残っている場合は油脂分が  
残っていますので、再度 WET・DRY 拭きを行ってください。



WET/DRY のウエス共に 3~5 ブロック 毎にウエス表面を折り返し  
ウエスの拭き取り面が常に清潔な状態で作業を行ってください。



汚れたままのウエスを使い続けると、ウエスに拭き取った油脂分が取付け面に  
再び付着して、エアロパーツの浮き・ハガレの原因となります。

脱脂作業がしっかり行われている取付け面は、DRY 拭きを行った際に  
ウエスへの抵抗が増して、拭き上げが重くなります。  
作業前と作業後のウエスの抵抗感を目安に、脱脂を行ってください。

脱脂後の取付け面には、指などを触れないように作業を行ってください。

脱脂後は長時間放置せず、すぐに作業を行ってください。

チリ・ホコリ等が付着しないように、十分注意してください。  
パーツの取り付け方法は、各パーツの取扱説明書ならびに取付要領書に  
したがって行ってください。